

Caractéristiques techniques (machine)

11 Caractéristiques techniques (machine)

11.1 AX 700



REMARQUE

Les caractéristiques techniques se réfèrent aux pneus 12.5 - 80 10PR.

11.1.1 Machine

- Hauteur	2500 mm
- Largeur - Au-delà du bord extérieur des pneus	1590 mm
- Au-dessus du godet	1625 mm
- Empattement	2030 mm
- Voie	1250 mm
- Poids en fonctionnement sans outil	4715 kg
- Garde au sol - Arbre de transmission	440 mm
- Différentiel	350 mm
- Rayon de braquage (par arrière)	3540 mm
- Angle d'articulation - à gauche	40°
- à droite	40°
- Angle de bras d'oscillation	±11°
- Tenue en côte avec charge utile	60 %
- Puissance maxi de levage	41 kN
- Force de poussée	38 kN
- Force d'arrachement :	41 kN

11.1.2 Moteur

- Moteur Diesel à refroidissement par eau	
- Type	4024HF295A
- 4 cylindres, 4 temps, injection directe	
- Cylindrée	2440 cm ³
- Puissance selon SAE J 1995	46,0 kW à 2800 min ⁻¹
- émissions selon RL 97/68 EC niveau 3 + TIER	
- Système de refroidissement	eau
- Liquide de refroidissement en tout	10,50 l
- Antigel	5,25 l

11.1.3 Démarreur

-	2,0 kW, 12 V
---	--------------

11.1.4 Alternateur triphasé

-	70 A, 14 V
---	------------

11.1.5 Transmission hydrostatique

Version "20 km/h"

- Cran de marche I	0.....7 km/h
- Cran de marche II	0..... 20 km/h

Version "30 km/h"

- Cran de marche I	0.....7 km/h
- Cran de marche II	0..... 30 km/h

11.1.6 Charges par essieu

- Charge par essieu adm. selon StVZO - à l'avant	3500 kg
- arrière	3500 kg
- Poids total adm. selon StVZO	5100 kg

11.1.7 Pneus

Les pneus suivants sont autorisés :

- Dimension		12,5/80 R18
- Pression des pneus	- avant	3,0 bars
	- arrière	2,75 - 3,0 bars
- Dimension		15,5/55 R18
- Pression des pneus	- avant	3,25 bars
	- arrière	3,0 - 3,25 bars
- Dimension		365/70 R18
- Pression des pneus	- avant	3,0 bars
	- arrière	2,75 - 3,0 bars
- Dimension		400/70 R18
- Pression des pneus	- avant	2,8 bars
	- arrière	2,8 bars
- Dimension		405/70 R18
- Pression des pneus	- avant	2,5 bars
	- arrière	2,5 bars
- Dimension		425/55 R17
- Pression des pneus	- avant	3,0 bars
	- arrière	2,5 - 3,0 bars

11.1.8 Direction

- Hydrostatique par soupape de priorité	
- Pression	180 bars maxi

11.1.9 Système de freinage

Frein de service :

1. Frein à tambour actionné hydrauliquement (pour un véhicule rapide : frein à disque) dans l'essieu avant agissant sur les 4 roues
2. Frein d'approche hydrostatique, agissant sur les 4 roues.

Frein de parking :

Frein de parking actionné mécaniquement agissant sur les 4 roues.

11.1.10 Installation électrique

- Batterie	66 Ah
------------	-------

11.1.11 Installation hydraulique

- Capacité	60 l
- Réservoir d'huile hydraulique	40 l
- Débit	60 l/min
- Pression de service maxi	250 bars
- 2 vérins de levage	Ø 70/40 mm
- 1 vérin de déversement	Ø 90/50 mm
- 1 vérin de direction	Ø 80/35 mm
- Temps de cycles selon DIN ISO 7131	
- Levage (avec charge utile)	4,6 s
- Descente (sans charge)	2,8 s
- Basculement 90°	2,2 s
- Redressement 45°	1,5 s

11.1.12 Système d'alimentation en combustible

- Capacité	
Réservoir de carburant	70 l

11 Caractéristiques techniques (machine)



11.1.13 Installation de chauffage et d'aération

11.1.14 Filtrage à aspiration retour

- Finesse du filtre 10 µm abs.
- Pression d'enclenchement du by-pass p = 2,5 bars

11.1.15 Radiateur combi

AX 70/20 km/h

- Puissance maxi 31/12 kW
- Débit volumique 89/26 l/min

AX 70/30 km/h

- Puissance maxi 35/15 kW
- Débit volumique 89/26 l/min

11.1.16 Emissions acoustiques

- Niveau de pression acoustique (LWA) » Bruit à l'extérieur : « 101 dB(A)
- Niveau de pression acoustique (LpA) » Bruits dans la cabine du conducteur : « 80 dB(A)

11.2 AX 850**REMARQUE**

Les caractéristiques techniques se réfèrent aux pneus 12.5 - 80 10PR.

11.2.1 Machine

- Hauteur	2 505 mm
- Largeur - Au-delà du bord extérieur des pneus	1 705 mm
- Au-dessus du godet	1 850 mm
- Empattement	2 030 mm
- Voie	1 320 mm
- Poids en fonctionnement sans outil	4 887 kg
- Garde au sol - Arbre de transmission	445 mm
- Différentiel	350 mm
- Rayon de braquage (par arrière)	3 540 mm
- Angle d'articulation - à gauche	40°
- à droite	40°
- Angle de bras d'oscillation	±11°
- Tenue en côte avec charge utile	60 %
- Puissance maxi de levage	43 kN
- Force de poussée	38 kN
- Force d'arrachement :	41 kN

11.2.2 Moteur

- Moteur Diesel à refroidissement par eau	
- Type	4024HF295A
- 4 cylindres, 4 temps, injection directe	
- Cylindrée	2440 cm ³
- Puissance selon SAE J 1995	46,0 kW à 2800 min ⁻¹
- émissions selon RL 97/68 EC niveau 3 + TIER	
- Système de refroidissement	eau
- Liquide de refroidissement en tout	10,50 l
- Antigel	5,25 l

11.2.3 Démarreur

-	2,0 kW, 12 V
---	--------------

11.2.4 Alternateur triphasé

-	70 A, 14 V
---	------------

11.2.5 Transmission hydrostatique**Version "20 km/h"**

- Cran de marche I	0.....7 km/h
- Cran de marche II	0..... 20 km/h

Version "30 km/h"

- Cran de marche I	0.....7 km/h
- Cran de marche II	0..... 30 km/h

11.2.6 Charges par essieu

- Charge par essieu adm. selon StVZO - à l'avant	3 500 kg
- arrière	3 500 kg
- Poids total adm. selon StVZO	5 100 kg

11.2.7 Pneus

Les pneus suivants sont autorisés :

- Dimension		12,5/80 R18
- Pression des pneus	- avant	3,0 bars
	- arrière	2,75 - 3,0 bars
- Dimension		15,5/55 R18
- Pression des pneus	- avant	3,25 bars
	- arrière	3,0 - 3,25 bars
- Dimension		365/70 R18
- Pression des pneus	- avant	3,0 bars
	- arrière	2,75 - 3,0 bars
- Dimension		400/70 R18
- Pression des pneus	- avant	2,8 bars
	- arrière	2,8 bars
- Dimension		405/70 R18
- Pression des pneus	- avant	2,5 bars
	- arrière	2,5 bars
- Dimension		425/55 R17
- Pression des pneus	- avant	3,0 bars
	- arrière	2,5 - 3,0 bars

11.2.8 Direction

- Hydrostatique par soupape de priorité	
- Pression	180 bars maxi

11.2.9 Système de freinage

Frein de service :

1. Frein à tambour actionné hydrauliquement (pour un véhicule rapide : frein à disque) dans l'essieu avant agissant sur les 4 roues
2. Frein d'approche hydrostatique, agissant sur les 4 roues.

Frein de parking :

Frein de parking actionné mécaniquement agissant sur les 4 roues.

11.2.10 Installation électrique

- Batterie	66 Ah
------------	-------

11.2.11 Installation hydraulique

- Capacité	60 l
- Réservoir d'huile hydraulique	40 l
- Débit	60 l/min
- Pression de service maxi	250 bars
- 2 vérins de levage	Ø 80/40 mm
- 1 vérin de déversement	Ø 90/50 mm
- 1 vérin de direction	Ø 80/35 mm
- Temps de cycles selon DIN ISO 7131	
- Levage (avec charge utile)	4,7 s
- Descente (sans charge)	2,9 s
- Basculement 90°	2,2 s
- Redressement 45°	1,5 s

11.2.12 Système d'alimentation en combustible

- Capacité réservoir de carburant	70 l
-----------------------------------	------

11.2.13 Installation de chauffage et d'aération**11.2.14 Filtrage à aspiration retour**

- Finesse du filtre 10 µm abs.
- Pression d'enclenchement du by-pass p = 2,5 bars

11.2.15 Radiateur combi**AX 85/20 km/h**

- Puissance maxi 31/12 kW
- Débit volumique 89/26 l/min

AX 85/30 km/h

- Puissance maxi 35/15 kW
- Débit volumique 89/26 l/min

11.2.16 Emissions acoustiques

- Niveau de pression acoustique (LWA) » Bruit à l'extérieur : « 101 dB(A)
- Niveau de pression acoustique (LpA) » Bruits dans la cabine du conducteur : « 80 dB(A)

11.3 AX 1000



REMARQUE

Les caractéristiques techniques se réfèrent aux pneus 365 - 70 10PR.

11.3.1 Machine

- Hauteur	2 455 mm
- Largeur - Au-delà du bord extérieur des pneus	1 750 mm
- Au-dessus du godet	1 850 mm
- Empattement	2 030 mm
- Voie	1 400 mm
- Poids en fonctionnement sans outil	5 165 kg
- Garde au sol - Arbre de transmission	415 mm
- Différentiel	350 mm
- Rayon de braquage (par arrière) à gauche/à droite	3 670 mm/3 790 mm
- Angle d'articulation - à gauche	40°
- à droite	40°
- Angle de bras d'oscillation	±11°
- Tenue en côte avec charge utile	60 %
- Puissance maxi de levage	44,5 kN
- Force de poussée	38 kN
- Force d'arrachement :	43 kN

11.3.2 Moteur

- Moteur Diesel à refroidissement par eau	
- Type	4024HF295B
- 4 cylindres, 4 temps, injection directe	
- Cylindrée	2440 cm ³
- Puissance selon SAE J 1995	49 kW à 2800 min ⁻¹
- émissions selon RL 97/68 EC niveau 3 + TIER	
- Système de refroidissement	eau
- Liquide de refroidissement en tout	10,50 l
- Antigel	5,25 l

11.3.3 Démarreur

-	2,0 kW, 12 V
---	--------------

11.3.4 Alternateur triphasé

-	70 A, 14 V
---	------------

11.3.5 Transmission hydrostatique

Version "20 km/h"

- Cran de marche I	0.....7 km/h
- Cran de marche II	0.....20 km/h

Version "30 km/h"

- Cran de marche I	0.....7 km/h
- Cran de marche II	0.....30 km/h

11.3.6 Charges par essieu

- Charge par essieu adm. selon StVZO - à l'avant	3 500 kg
- arrière	3 500 kg
- Poids total adm. selon StVZO	5 500 kg

11.3.7 Pneus

Les pneus suivants sont autorisés :

- Dimension		365/70 R18
- Pression des pneus	- avant	3,0 bars
	- arrière	2,75 - 3,0 bars
- Dimension		400/70 R18
- Pression des pneus	- avant	2,8 bars
	- arrière	2,8 bars
- Dimension		405/70 R18
- Pression des pneus	- avant	2,5 bars
	- arrière	2,5 bars
- Dimension		425/55 R17
- Pression des pneus	- avant	3,0 bars
	- arrière	2,5 - 3,0 bars

11.3.8 Direction

- hydrostatique par soupape de priorité	
- Pression	180 bars maxi

11.3.9 Système de freinage

Frein de service :

1. Frein à disque à commande hydraulique sur l'essieu avant , agissant sur les 4 roues
2. Frein d'approche hydrostatique, agissant sur les 4 roues.

Frein de parking :

Frein de parking actionné mécaniquement agissant sur les 4 roues.

11.3.10 Installation électrique

- Batterie	66 Ah
------------	-------

11.3.11 Installation hydraulique

- Capacité	60 l
- Réservoir d'huile hydraulique	40 l
- Débit	60 l/min
- Pression de service maxi	250 bars
- 2 vérins de levage	Ø 90/45 mm
- 1 vérin de déversement	Ø 100/50 mm
- 1 vérin de direction	Ø 80/35 mm
- Temps de cycles selon DIN ISO 7131	
- Levage (avec charge utile)	4,8 s
- Descente (sans charge)	2,9 s
- Basculement 90°	2,3 s
- Redressement 45°	1,6 s

11.3.12 Système d'alimentation en combustible

- Capacité réservoir de carburant	70 l
-----------------------------------	------

11.3.13 Installation de chauffage et d'aération

11 Caractéristiques techniques (machine)



11.3.14 Filtrage à aspiration retour

- Finesse du filtre 10 μm abs.
- Pression d'enclenchement du by-pass $p = 2,5$ bars

11.3.15 Radiateur combi

- Puissance maxi 35/15 kW
- Débit volumique 89/26 l/min

11.3.16 Emissions acoustiques

- Niveau de pression acoustique (LWA) » Bruit à l'extérieur : « 101 dB(A)
- Niveau de pression acoustique (LpA) » Bruits dans la cabine du conducteur : « 80 dB(A)