

# **Inhaltsverzeichnis**

## **1 Grundlegende Sicherheitshinweise**

1.1	Warnhinweise und Symbole .....	1 - 2
1.2	Bestimmungsgemäße Verwendung .....	1 - 2
1.3	Organisatorische Maßnahmen .....	1 - 2
1.4	Personalauswahl und -qualifikation; grundsätzliche Pflichten .....	1 - 3
1.5	Sicherheitshinweise zu bestimmten Betriebsphasen .....	1 - 4
1.5.1	Normalbetrieb .....	1 - 4
1.5.2	Sonderarbeiten im Rahmen der Nutzung des Gerätes und Störungsbeseitigung im Arbeitsablauf; Entsorgung .....	1 - 7
1.6	Hinweise auf besondere Gefahrenarten .....	1 - 9
1.6.1	Elektrische Energie .....	1 - 9
1.6.2	Hydraulik .....	1 - 10
1.6.3	Lärm .....	1 - 10
1.6.4	Öle, Fette und andere chemische Substanzen .....	1 - 11
1.6.5	Gas, Staub, Dampf, Rauch .....	1 - 11
1.7	Transport und Abschleppen; Wiederinbetriebnahme .....	1 - 11
1.8	Sicherheitshinweise für den Unternehmer oder sein weisungsbefugtes Personal .....	1 - 12
1.8.1	Organisatorische Maßnahmen .....	1 - 12
1.8.2	Personalauswahl und -qualifikation; grundsätzliche Pflichten .....	1 - 12

## **2 Beschilderung**

## **3 Diebstahlsicherung**

3.1	Erkennungsmerkmale am Gerät .....	3 - 2
3.2	Abstellen des Gerätes .....	3 - 2
3.3	Wegfahrsperrren .....	3 - 3
3.3.1	Transponder Wegfahrsperrre .....	3 - 3
3.3.2	Wegfahrsperrre codierbar .....	3 - 3

## **4 Beschreibung**

4.1	Übersicht .....	4 - 2
4.2	Gerät .....	4 - 3
4.2.1	Fahrwerk .....	4 - 3
4.2.2	Reifen .....	4 - 3
4.2.3	Lenkanlage .....	4 - 3
4.2.4	Bremsanlage .....	4 - 4
4.2.5	Batterie .....	4 - 4
4.2.6	Kraftstoffversorgungsanlage .....	4 - 4
4.2.7	Luftfilteranlage .....	4 - 4
4.2.8	Hebe-, Kipp- und Teleskopeinrichtung .....	4 - 4
4.2.9	Schwenkwerk und Achsstützung .....	4 - 5
4.2.10	Schwimmstellung .....	4 - 5
4.2.11	Hubwerksfederung .....	4 - 5
4.2.12	Rohrbruchsicherung .....	4 - 5
4.2.13	Schwenkbegrenzung .....	4 - 6
4.2.14	Lastanzeige .....	4 -- 6
4.2.15	Abschaltung bei Überlast .....	4 - 7
4.2.16	Ausstattung .....	4 - 7
4.3	Radwechsel .....	4 - 8
4.4	Bedienelemente .....	4 - 9
4.5	Armaturenkasten .....	4 - 10

## 5 Bedienung

5.1	Prüfungen vor Inbetriebnahme .....	5 - 2
5.2	Inbetriebnahme .....	5 - 2
5.2.1	Dieselmotor anlassen .....	5 - 2
5.2.2	Winterbetrieb .....	5 - 3
5.2.2.1	Kraftstoff .....	5 - 3
5.2.2.2	Motorölwechsel .....	5 - 3
5.2.2.3	Ölwechsel Hydraulikanlage .....	5 - 3
5.2.2.4	Frostschutz für Scheibenwaschanlage .....	5 - 4
5.2.3	Fahren mit dem Gerät auf öffentlichen Straßen .....	5 - 4
5.2.3.1	Mitführen einer Schaufel .....	5 - 4
5.2.4	Arbeiten mit dem Gerät .....	5 - 5
5.2.5	Heizungs- und Belüftungsanlage .....	5 - 7
5.2.5.1	Luftmenge einstellen .....	5 - 7
5.2.5.2	Heizung einschalten .....	5 - 7
5.3	Außenbetriebsetzen .....	5 - 8
5.3.1	Gerät abstellen .....	5 - 8
5.3.2	Dieselmotor abstellen .....	5 - 8
5.3.3	Heizungs- und Belüftungsanlage ausschalten .....	5 - 8
5.3.4	Gerät verlassen .....	5 - 8
5.4	Fahrersitz einstellen .....	5 - 9
5.4.1	Isri-Sitz .....	5 - 9
5.4.2	Grammer-Sitz .....	5 - 9
5.5	Lenkung umschalten .....	5 - 11

## 6 Anbaugeräte

6.1	An- und Abbau von Anbaugeräten ohne hydraulischen Anschluss .....	6 - 2
6.1.1	Standard-/Leichtgutschaufel .....	6 - 2
6.1.2	Staplervorsatz .....	6 - 3
6.1.2.1	Aufnehmen einer hoch abgestellten Last .....	6 - 3
6.1.3	Lasthaken .....	6 - 4
6.2	An- und Abbau von Anbaugeräten mit hydraulischem Anschluss .....	6 - 4
6.2.1	Mehrzweckschaufel .....	6 - 4
6.3	Verwendung weiterer Anbaugeräte .....	6 - 6

## 7 Bergen, Abschleppen, Verzurren, Kranverlasten

7.1	Bergen, Abschleppen, Verzurren .....	7 - 2
7.1.1	Bergen/Abschleppen des Schwenkladers bei ausgefallenem Motor oder ausgefallenem Fahrantrieb .....	7 - 2
7.1.1.1	Abschleppen des Schwenkladers bei ausgefallenem Motor .....	7 - 2
7.1.1.2	Abschleppen des Schwenkladers bei ausgefallenem Fahrantrieb .....	7 - 4
7.2	Kranverlasten .....	7 - 5

## 8 Wartung

8	Wartungsplan .....	8 - 1
8.1	Wartungshinweise .....	8 - 2
8.2	Wartungsarbeiten .....	8 - 3
8.2.1	Ölstandskontrolle Motor .....	8 - 3
8.2.2	Ölstandskontrolle Achsen .....	8 - 3
8.2.2.1	Hinterachse » Langsamläufer « .....	8 - 3
8.2.2.2	Hinterachse » Schnellläufer « .....	8 - 3
8.2.2.3	Planetengetriebe .....	8 - 4
8.2.2.4	Vorderachse .....	8 - 4
8.2.3	Ölstandskontrolle Hydraulikölbehälter .....	8 - 5
8.2.4	Ölwechsel Motor .....	8 - 5
8.2.5	Ölwechsel Achsen .....	8 - 5
8.2.5.1	Hinterachse » Langsamläufer « .....	8 - 5
8.2.5.2	Hinterachse » Schnellläufer « .....	8 - 6

8.2.5.3	Planetengetriebe .....	8 -	7
8.2.5.4	Vorderachse .....	8 -	7
8.2.6	Ölwechsel Hydraulikanlage .....	8 -	8
8.2.7	Hydraulikölfilter-Einsätze wechseln .....	8 -	9
8.2.8	Luftfilter warten/wechseln .....	8 -	9
8.2.9	Sicherheitspatrone wechseln .....	8 -	10
8.2.10	Kraftstofffilter wechseln .....	8 -	11
8.2.11	Starterbatterie wechseln .....	8 -	11
8.2.12	Frischluftfilter warten/wechseln .....	8 -	11
8.2.13	Feststellbremse (Leerweg) prüfen/einstellen .....	8 -	12
8.3	Fettschmierstellen/Ölschmierstellen .....	8 -	13
8.3.1	Hinterachspendelbolzen .....	8 -	13
8.3.2	Hinterachse .....	8 -	13
8.3.3	Vorderachse .....	8 -	13
8.3.4	Kugeldrehverbindung .....	8 -	14
8.3.5	Verschleißplatten des Teleskopauslegers .....	8 -	14
8.3.6	Teleskopausleger .....	8 -	14
8.3.7	Fahrerkabinentür .....	8 -	18
8.3.8	Mehrzweckschaufel .....	8 -	18
8.3.9	Ölschmierstellen .....	8 -	19
8.3.9.1	Feststellbremse .....	8 -	19
8.3.9.2	Stützventil-Schaltung .....	8 -	19

## **9 Störung, Ursache und Abhilfe**

## **10 Schaltpläne**

10.1	Elektro-Schaltplan .....	10 -	1
10.2	Hydraulikschaltplan .....	10 -	4

## **11 Technische Daten (Gerät)**

11.1	Gerät .....	11 -	2
11.2	Motor .....	11 -	2
11.3	Anlasser .....	11 -	2
11.4	Drehstromgenerator .....	11 -	2
11.5	Hydrostatischer Fahrantrieb .....	11 -	2
11.6	Achslasten .....	11 -	3
11.7	Reifen .....	11 -	3
11.8	Lenkanlage .....	11 -	3
11.9	Bremsanlage .....	11 -	3
11.10	Elektrische Anlage .....	11 -	3
11.11	Hydraulikanlage .....	11 -	3
11.11.1	Schwenkwerk .....	11 -	4
11.11.2	Abstützanlage .....	11 -	4
11.12	Kraftstoffversorgungsanlage .....	11 -	4
11.13	Heizungs- und Belüftungsanlage .....	11 -	4
11.14	Vollstrom-Saugfilterung .....	11 -	4
11.15	Elektrische Verschmutzungsanzeige .....	11 -	4
11.16	Ölkühler mit temperaturgeregelterem Lüfter .....	11 -	4
11.17	Schallemissionen .....	11 -	4

## **12 Technische Daten (Anbaugeräte)**

12.1	Schaufeln .....	12 -	2
12.2	Staplervorsatz .....	12 -	3
12.3	Lasthaken .....	12 -	4

## 13 Zusätzliche Sonderausstattungen, Änderungen, Muster "Prüfhinweise für Schaufellader"

13.1	Zusätzliche Sonderausstattungen .....	13 -	2
13.2	Änderungen .....	13 -	2
13.3	Muster "Prüfungen von Baumaschinen des Tiefbaus"		