

## **Technische Daten (Gerät)**

## 11 Technische Daten

### HINWEIS

Die technischen Daten beziehen sich auf die Bereifung 16/70-20.

### 11.1 Gerät

|                                                  |          |
|--------------------------------------------------|----------|
| - Höhe                                           | 2770 mm  |
| - Breite                                         | 2030 mm  |
| - Radstand                                       | 2050 mm  |
| - Spur                                           | 1680 mm  |
| - Betriebsgewicht ohne Anbaugerät                | 6860 kg  |
| - Bodenfreiheit                                  |          |
| - Differential                                   | 370 mm   |
| - Wenderadius (über Heck)                        | 4215 mm  |
| - Lenkungswinkel                                 | +/- 33 ° |
| - Pendelwinkel                                   | +/- 10 ° |
| - Böschungswinkel                                | 29 °     |
| - Steigfähigkeit mit Nutzlast                    | 60 %     |
| - Zul. Anhängelast bei max. Stützlast von 100 kg |          |
| - gebremst                                       | 3500 kg  |
| - ungebremst                                     | 750 kg   |
| - Hubkraft max.                                  | 34 kN    |
| - Schubkraft max.                                | 42,8 kN  |

### 11.2 Motor

|                                                 |                                    |
|-------------------------------------------------|------------------------------------|
| - Öl- luftgekühlter Dieselmotor                 |                                    |
| - 4 Zylinder, 4-Takt, Direkteinspritzung        |                                    |
| - Hubraum                                       | 3109 cm <sup>3</sup>               |
| - Leistung nach ISO 9249                        | 56,5 kW bei 2500 min <sup>-1</sup> |
| - Abgasemission nach RL 97/68 EC Stufe 3 + TIER |                                    |

### 11.3 Anlasser

- 2,2 kW, 12 V

### 11.4 Drehstromgenerator

- 80 A, 14 V

### 11.5 Hydrostatischer Fahrtrieb

#### Ausführung "20 km/h"

|                |               |
|----------------|---------------|
| - Fahrstufe I  | 0.....6 km/h  |
| - Fahrstufe II | 0.....20 km/h |

#### Ausführung " 30 km/h"

##### 1. Getriebegang

|                |               |
|----------------|---------------|
| - Fahrstufe I  | 0.....6 km/h  |
| - Fahrstufe II | 0.....17 km/h |

##### 2. Getriebegang

|                |               |
|----------------|---------------|
| - Fahrstufe I  | 0...10,5 km/h |
| - Fahrstufe II | 0.....30 km/h |

**Ausführung " 35 km/h"****1. Getriebegang**

- Fahrstufe I 0.....6 km/h
- Fahrstufe II 0.....17 km/h

**2. Getriebegang**

- Fahrstufe I 0...10,5 km/h
- Fahrstufe II 0.....35 km/h

**11.6 Achslasten**

- zul. Achslasten nach StVZO
  - vorne 4500 kg
  - hinten 4500 kg
- zul. Gesamtgewicht nach StVZO 7300 kg

**11.7 Reifen**

Zugelassen sind folgende Bereifungen:

- Größe 16/70 - 20
  - Reifendruck - vorn 3,5 bar
  - hinten 2,2 bar
- Größe 400/70 - 20
  - Reifendruck - vorn 3,5 bar
  - hinten 2,5 bar
- Größe 405/70 R 20
  - Reifendruck - vorn 3,8 bar
  - hinten 2,5 bar

**11.8 Lenkanlage**

- Allrad (auf Hinterachslenkung umschaltbar)
- hydrostatisch über Prioritätsventil
- Druck max. 170 bar

**11.9 Bremsanlage**

- hydrostatische Betriebsbremse (Vorderachse: nasse Lamellenbremse). Im ersten Pedalwegbereich als Inching wirkend.
- Feststellbremse/Hilfsbremsanlage: Nasse Lamellenbremse in der Vorderachse.

**11.10 Elektrische Anlage**

- Batterie 88 Ah

**11.11 Hydraulikanlage**

- Inhalt 130 l
  - Hydraulikölbehälter 86 l
  - Förderstrom 82,5 + 27,5 l/min
  - Betriebsdruck max. 200 bar
  - 1 Hubzylinder Ø 110 mm
  - 1 Kippzylinder Ø 110 mm
  - 1 Teleskopzylinder Ø 80 mm
  - 1 Kompensationszylinder Ø 80 mm
  - Zeiten nach DIN ISO 7131
    - Heben (mit Nutzlast) 5,3 s
    - Senken (ohne Last) 2,8 s
    - Auskippen 45° 1,5 s
    - Ankippen 45° 1,5 s
    - Eintelekopieren 2,1 s
    - Austelekopieren 3,4 s
-

### 11.11.1 Schwenkwerk

- Förderstrom 27,5 l/min
- Betriebsdruck max. 200 bar
- 2 Schwenkzylinder Ø 100 mm
- Schwenkzeit 90° 4,9 s

### 11.11.2 Abstützanlage

- Betriebsdruck lastabhängig
- 2 Abstützzylinder Plungerdurchmesser 50 mm

### 11.12 Kraftstoffversorgungsanlage

- Inhalt Kraftstoffbehälter 75,0 l

### 11.13 Heizungs- und Belüftungsanlage

- Ölheizgerät COBO
- Typ 2/9008/COMB-10/A45
- Wärmeleistung 3-stufig  $Q_{80}$  max. 10,5 kW
- bei  $\dot{V}_{01}$  30 l/min max. 785 m³/h
- Gebläseleistung 3-stufig

### 11.14 Vollstrom-Saugfilterung

- Filterfeinheit 10 µm nom.
- By-pass-Ansprechdruck  $\Delta p = 0,25$  bar

### 11.15 Elektrische Verschmutzungsanzeige

- Einschaltdruck  $\Delta p = 0,15$  bar

### 11.16 Ölkühler mit temperaturgeregeltem Lüfter

- Leistung max. 17 kW
- Volumenstrom 28 l/min

### 11.17 Schallemissionen

#### Ausführung "20 km/h"

- Schallleistungspegel (LWA)
- Geräusch außen: 101 dB(A)
- Schalldruckpegel (LpA)
- Geräusch im Fahrerhaus: 77 dB(A)

#### Ausführung "30 km/h"

- Schallleistungspegel (LWA)
- Geräusch außen: 101 dB(A)
- Schalldruckpegel (LpA)
- Geräusch im Fahrerhaus: 77 dB(A)

#### Ausführung "35 km/h"

- Schallleistungspegel (LWA)
  - Geräusch außen: dB(A)
  - Schalldruckpegel (LpA)
  - Geräusch im Fahrerhaus: dB(A)
-