

Inhaltsverzeichnis

1 Grundlegende Sicherheitshinweise

1.1	Warnhinweise und Symbole	1	-	2
1.2	Bestimmungsgemäße Verwendung	1	-	2
1.3	Organisatorische Maßnahmen	1	-	2
1.4	Personalauswahl und -qualifikation; grundsätzliche Pflichten	1	-	3
1.5	Sicherheitshinweise zu bestimmten Betriebsphasen	1	-	4
1.5.1	Normalbetrieb	1	-	4
1.5.2	Sonderarbeiten im Rahmen der Nutzung des Gerätes und Störungsbeseitigung im Arbeitsablauf; Entsorgung	1	-	7
1.6	Hinweise auf besondere Gefahrenarten	1	-	9
1.6.1	Elektrische Energie	1	-	9
1.6.2	Hydraulik	1	-	10
1.6.3	Lärm	1	-	10
1.6.4	Öle, Fette und andere chemische Substanzen	1	-	10
1.6.5	Gas, Staub, Dampf, Rauch	1	-	11
1.7	Transport und Abschleppen; Wiederinbetriebnahme	1	-	11
1.8	Sicherheitshinweise für den Unternehmer oder sein weisungsbefugtes Personal	1	-	12
1.8.1	Organisatorische Maßnahmen	1	-	12
1.8.2	Personalauswahl und -qualifikation; grundsätzliche Pflichten	1	-	12

2 Beschilderung

3 Diebstahlsicherung

3.1	Erkennungsmerkmale am Gerät	3	-	2
3.2	Abstellen des Gerätes	3	-	2
3.3	Wegfahrsperren	3	-	3
3.3.1	Elektronische Wegfahrsperre mit Transponder	3	-	3
3.3.2	Wegfahrsperre codierbar	3	-	3

4 Beschreibung

4.1	Übersicht	4	-	2
4.2	Gerät	4	-	3
4.2.1	Schwenkwerk und Achsabstützung	4	-	3
4.2.2	Fahrwerk	4	-	3
4.2.3	Reifen	4	-	3
4.2.4	Lenkanlage	4	-	4
4.2.5	Notlenkung	4	-	4
4.2.6	Luftfilteranlage	4	-	4
4.2.7	Batterie	4	-	4
4.2.8	Kraftstoffversorgungsanlage	4	-	4
4.2.9	Hebe-, und Kipp- und Teleskopeinrichtung	4	-	4
4.2.10	Schaufelstellungsanzeige	4	-	5
4.2.11	Schwimmstellung	4	-	5
4.2.12	Hubwerksfederung	4	-	5
4.2.13	Rohrbruchsicherung	4	-	5
4.2.18	Ausstattung	4	-	8
4.2.18.1	Fahrerkabine	4	-	8
4.2.18.2	Fahrersitz	4	-	8

4.3	Radwechsel	4 - 8
4.4	Bedienelemente	4 - 10
4.4.1	Multifunktionspanel	4 - 12
4.4.2	Sicherungen/Relais	4 - 13
4.4.3	Bedienelemente im Fahrerhausdach	4 - 14
4.5	Schwenkbegrenzung	4 - 14
4.6	Getriebschaltung	4 - 15
4.6.1	Langsamläufer » 20 km/h «	4 - 15
4.6.2	Schnellläufer » 40 km/h «	4 - 15

5 Bedienung

5.1	Prüfungen vor Inbetriebnahme	5 - 2
5.2	Inbetriebnahme	5 - 2
5.2.1	Dieselmotor anlassen	5 - 2
5.2.2	Winterbetrieb	5 - 3
5.2.2.1	Kraftstoff	5 - 3
5.2.2.2	Motorölwechsel	5 - 3
5.2.2.3	Ölwechsel Hydraulikanlage	5 - 3
5.2.2.4	Frostschutz für Scheibenwaschanlage	5 - 4
5.2.3	Fahren mit dem Gerät auf öffentlichen Straßen	5 - 4
5.2.4	Arbeiten mit dem Gerät	5 - 5
5.2.5	Heizungs- und Belüftungsanlage	5 - 6
5.2.5.1	Luftmenge einstellen	5 - 6
5.2.5.2	Heizung einschalten	5 - 6
5.3	Außerbetriebsetzen	5 - 7
5.3.1	Gerät abstellen	5 - 7
5.3.2	Dieselmotor abstellen	5 - 7
5.3.3	Heizungs- und Belüftungsanlage ausschalten	5 - 7
5.3.4	Gerät verlassen	5 - 7
5.4	Fahrersitz einstellen	5 - 8
5.4.1	Grammer-Sitz	5 - 8
5.4.2	KAB-Sitz	5 - 10
5.5	Lenkung umschalten	5 - 11
5.5.1	Alle Umschaltmöglichkeiten im Überblick	5 - 11

6 Anbaugeräte

6.1	An- und Abbau von Anbaugeräten ohne hydraulischen Anschluss	6 - 2
6.1.1	Standard-/Leichtgutschaufel	6 - 2
6.1.2	Staplervorsatz	6 - 3
6.1.2.1	Aufnehmen einer hoch abgestellten Last	6 - 3
6.1.3	Lasthaken	6 - 4
6.2	An- und Abbau von Anbaugeräten mit hydraulischem Anschluss	6 - 4
6.2.1	Mehrzweckschaufel	6 - 4
6.3	An- und Abbau von Heckanbaugeräten	6 - 7
6.3.1	Heckanbauplatte	6 - 7
6.4	Verwendung weiterer Anbaugeräte	6 - 8

7 Bergen, Abschleppen, Verzurren, Kranverlasten

7.1	Bergen, Abschleppen, Verzurren	7 - 2
7.1.1	Bergen/Abschleppen des Teleskopladers bei ausgefallenem Motor oder ausgefallenem Fahrtrieb	7 - 2
7.1.1.1	Abschleppen des Teleskopladers bei ausgefallenem Motor	7 - 2
7.1.1.2	Abschleppen des Teleskopladers bei ausgefallenem Fahrtrieb	7 - 5
7.2	Kranverlasten	7 - 6

8 Wartung

8	Wartungsplan	8	-	1
8.1	Wartungshinweise	8	-	2
8.2	Wartungsarbeiten	8	-	3
8.2.1	Kontrollarbeiten Motor	8	-	3
8.2.1.1	Ölstandskontrolle Motor	8	-	3
8.2.1.2	Kühlwasserstandskontrolle	8	-	3
8.2.1.3	Keilriemen kontrollieren	8	-	4
8.2.1.4	Keilriemenspannung kontrollieren	8	-	4
8.2.1.5	Zusätzliche wichtige Kontrollen am Motor	8	-	4
8.2.2	Ölstandskontrolle Achsen	8	-	4
8.2.2.1	Hinterachse	8	-	4
8.2.2.2	Planetengeräte	8	-	5
8.2.2.3	Vorderachse	8	-	5
8.2.2.4	Ölstandskontrolle Vorsatz-/Verteilergeräte	8	-	5
8.2.2.4.1	Vorsatz-/Verteilergeräte Langsamläufer	8	-	5
8.2.2.4.2	Vorsatz-/Verteilergeräte Schnelldrehläufer	8	-	6
8.2.3	Ölstandskontrolle Hydraulikölbehälter	8	-	6
8.2.4	Kraftstofffilter	8	-	6
8.2.4.1	Wasserabscheiderventil Kraftstofffilter ablassen	8	-	6
8.2.4.2	Kraftstofffilter wechseln	8	-	7
8.2.4.3	Kraftstoffvorfilter reinigen/wechseln	8	-	8
8.2.5	Ölwechsel Motor	8	-	8
8.2.6	Motorölfilter-Einsatz wechseln	8	-	9
8.2.7	Ölwechsel Achsen	8	-	10
8.2.7.1	Hinterachse	8	-	10
8.2.7.2	Planetengeräte	8	-	11
8.2.7.3	Vorderachse	8	-	11
8.2.7.4	Ölwechsel Vorsatz-/Verteilergeräte	8	-	12
8.2.7.4.1	Ölwechsel Vorsatz-/Verteilergeräte Langsamläufer	8	-	12
8.2.7.4.2	Ölwechsel Vorsatz-/Verteilergeräte Schnelldrehläufer	8	-	13
8.2.8	Ölwechsel Hydraulikanlage	8	-	13
8.2.9	Hydraulikölfilter-Einsatz wechseln	8	-	14
8.2.10	Luftfilter warten/wechseln	8	-	15
8.2.11	Sicherheitspatrone wechseln	8	-	16
8.2.12	Frischluftfilter warten/wechseln	8	-	17
8.2.13	Starterbatterie wechseln	8	-	18
8.2.14	Bremsscheiben-Belagdicke kontrollieren	8	-	19
8.2.15	Bremsflüssigkeitsstand prüfen/nachfüllen	8	-	20
8.3	Fettschmierstellen	8	-	20
8.3.1	Verschleißplatten des Teleskopauslegers	8	-	20
8.3.2	Teleskopausleger	8	-	21
8.3.3	Kugeldrehverbindung	8	-	24
8.3.4	Hinterachse	8	-	24
8.3.5	Hinterachspendelbolzen	8	-	25
8.3.6	Vorderachse	8	-	25
8.3.7	Motorabdeckhaube	8	-	25
8.3.8	Mehrzweckschaufel	8	-	26

10 Schaltpläne

10.1	Elektro-Schaltplan	10	-	1
10.2	Hydraulikschaltplan	10	-	7

11 Technische Daten (Gerät)

11.1	Gerät	11	-	2
11.2	Motor	11	-	2
11.2.1	63 kW-Motor	11	-	2
11.3	Anlasser	11	-	2

11.4	Drehstromgenerator	11	-	2
11.5	Hydrostatischer Fahrtrieb	11	-	2
11.6	Achslasten	11	-	3
11.7	Reifen	11	-	3
11.8	Lenkanlage	11	-	3
11.9	Bremsanlage	11	-	3
11.10	Elektrische Anlage	11	-	3
11.11	Hydraulikanlage	11	-	3
11.11.1	Schwenkwerk	11	-	4
11.11.2	Abstützanlage	11	-	4
11.12	Kraftstoffversorgungsanlage	11	-	4
11.13	Heizungs- und Belüftungsanlage	11	-	4
11.14	Vollstrom-Saugfilterung	11	-	4
11.15	Elektrische Verschmutzungsanzeige	11	-	4
11.16	Kombikühler mit temperaturgeregeltem Lüfter	11	-	4
11.17	Schallemissionen	11	-	4
11.18	Vibrationen	11	-	4

12 Technische Daten (Anbaugeräte)

12.1	Schaufeln	12	-	2
12.2	Staplervorsatz/Lasthaken	12	-	4

13 Zusätzliche Sonderausstattungen, Änderungen, Muster "Prüfhinweise für Schaufellader"

13.1	Zusätzliche Sonderausstattungen	13	-	2
13.1.1	Handgasbetätigung	13	-	2
13.1.2	Kriechgangschaltung	13	-	2
13.2	Änderungen	13	-	6
13.3	Muster "Prüfungen von Baumaschinen des Tiefbaus"			