

# **Inhaltsverzeichnis**

## **1 Grundlegende Sicherheitshinweise**

1.1	Warnhinweise und Symbole .....	1	-	2
1.2	Bestimmungsgemäße Verwendung .....	1	-	2
1.3	Organisatorische Maßnahmen .....	1	-	2
1.4	Personalauswahl und -qualifikation; grundsätzliche Pflichten .....	1	-	3
1.5	Sicherheitshinweise zu bestimmten Betriebsphasen .....	1	-	4
1.5.1	Normalbetrieb .....	1	-	4
1.5.2	Sonderarbeiten im Rahmen der Nutzung des Gerätes und Störungsbeseitigung im Arbeitsablauf; Entsorgung .....	1	-	7
1.6	Hinweise auf besondere Gefahrenarten .....	1	-	9
1.6.1	Elektrische Energie .....	1	-	9
1.6.2	Hydraulik .....	1	-	10
1.6.3	Lärm .....	1	-	10
1.6.4	Öle, Fette und andere chemische Substanzen .....	1	-	11
1.6.5	Gas, Staub, Dampf, Rauch .....	1	-	11
1.7	Transport und Abschleppen; Wiederinbetriebnahme .....	1	-	11
1.8	Sicherheitshinweise für den Unternehmer oder sein weisungsbefugtes Personal .....	1	-	12
1.8.1	Organisatorische Maßnahmen .....	1	-	12
1.8.2	Personalauswahl und -qualifikation; grundsätzliche Pflichten .....	1	-	12

## **2 Beschilderung**

2.1	Warn- und Hinweisschilder .....	2	-	2
2.2	Sicherungen .....	2	-	3
2.3	Symbolschilder .....	2	-	3

## **3 Diebstahlsicherung**

3.1	Erkennungsmerkmale am Gerät .....	3	-	2
3.2	Abstellen des Gerätes .....	3	-	2
3.3	Wegfahrsperran .....	3	-	3
3.3.1	Transponder Wegfahrsperran .....	3	-	3
3.3.2	Wegfahrsperran codierbar .....	3	-	3

## **4 Beschreibung**

4.1	Übersicht .....	4	-	2
4.2	Gerät .....	4	-	3
4.3	Radwechsel .....	4	-	7
4.4	Bedienelemente .....	4	-	9
4.5	Armaturenkasten .....	4	-	10

## **5 Bedienung**

5.1	Prüfungen vor Inbetriebnahme .....	5	-	2
5.2	Inbetriebnahme .....	5	-	2
5.2.1	Dieselmotor anlassen .....	5	-	2
5.2.2	Winterbetrieb .....	5	-	3
5.2.2.1	Kraftstoff .....	5	-	3
5.2.2.2	Motorölwechsel .....	5	-	3
5.2.2.3	Ölwechsel Hydraulikanlage .....	5	-	3
5.2.2.4	Frostschutz für Scheibenwaschanlage .....	5	-	4
5.2.3	Fahren mit dem Gerät auf öffentlichen Straßen .....	5	-	4
5.2.3.1	Mitführen einer Schaufel .....	5	-	4
5.2.3.2	Mitführen einer Schaufel mit Frontbagger .....	5	-	5
5.2.4	Arbeiten mit dem Gerät .....	5	-	7

5.2.5	Heizungs- und Belüftungsanlage .....	5	-	8
5.2.5.1	Luftmenge einstellen .....	5	-	8
5.2.5.2	Heizung einschalten .....	5	-	8
5.3	Außenbetriebsetzen .....	5	-	9
5.3.1	Gerät abstellen .....	5	-	9
5.3.2	Dieselmotor abstellen .....	5	-	9
5.3.3	Heizungs- und Belüftungsanlage ausschalten .....	5	-	9
5.3.4	Gerät verlassen .....	5	-	9
5.4	Fahrersitz einstellen .....	5	-	10
5.4.1	Isri-Sitz .....	5	-	10
5.4.2	Grammer-Sitz .....	5	-	10
5.5	Lenkung umschalten .....	5	-	12
5.5.1	Lenkung synchronisieren .....	5	-	12

## 6 Anbaugeräte

6.1	An- und Abbau von Anbaugeräten ohne hydraulischen Anschluss .....	6	-	2
6.1.1	Standard-/Leichtgutschaufel .....	6	-	2
6.1.2	Staplervorsatz .....	6	-	3
6.1.3	Lasthaken .....	6	-	3
6.2	An- und Abbau von Anbaugeräten mit hydraulischem Anschluss .....	6	-	4
6.2.1	Mehrzweckschaufel .....	6	-	4
6.2.2	Frontbagger .....	6	-	7
6.2.2.1	Löffelwechsel .....	6	-	7
6.2.3	Greifer .....	6	-	8
6.2.4	Temporärer Einsatz einer Arbeitsplattform .....	6	-	9
6.3	Verwendung weiterer Anbaugeräte .....	6	-	11

## 7 Bergen, Abschleppen, Verzurren, Kranverlasten

7.1	Bergen, Abschleppen, Verzurren .....	7	-	2
7.1.1	Bergen/Abschleppen des Schwenkladers bei ausgefallenem Motor oder ausgefallenem Fahrantrieb .....	7	-	2
7.1.1.1	Abschleppen des Schwenkladers bei ausgefallenem Motor .....	7	-	2
7.1.1.2	Abschleppen des Schwenkladers bei ausgefallenem Fahrantrieb .....	7	-	4
7.2	Kranverlasten .....	7	-	5

## 8 Wartung

8.1	Wartungshinweise .....	8	-	2
8.2	Wartungsarbeiten .....	8	-	3
8.2.1	Ölstandskontrolle Motor .....	8	-	3
8.2.2	Ölstandskontrolle Achsen .....	8	-	3
8.2.2.1	Hinterachse » Langsamläufer 20 km/h « .....	8	-	3
8.2.2.2	Hinterachse » Schnellläufer « .....	8	-	3
8.2.2.3	Planetengetriebe .....	8	-	4
8.2.2.4	Vorderachse .....	8	-	4
8.2.3	Ölstandskontrolle Hydraulikölbehälter .....	8	-	5
8.2.4	Ölwechsel Motor .....	8	-	5
8.2.5	Ölwechsel Achsen .....	8	-	5
8.2.5.1	Hinterachse » Langsamläufer 20 km/h « .....	8	-	5
8.2.5.2	Hinterachse » Schnellläufer « .....	8	-	6
8.2.5.3	Planetengetriebe .....	8	-	7
8.2.5.4	Vorderachse .....	8	-	7
8.2.6	Ölwechsel Hydraulikanlage .....	8	-	8
8.2.7	Hydraulikölfilter-Einsätze wechseln .....	8	-	9
8.2.8	Luftfilter warten/wechseln .....	8	-	9
8.2.9	Sicherheitspatrone wechseln .....	8	-	10
8.2.10	Kraftstofffilter wechseln .....	8	-	11
8.2.11	Starterbatterie wechseln .....	8	-	11
8.2.12	Frischluftfilter warten/wechseln .....	8	-	11
8.2.13	Feststellbremse (Leerweg) prüfen/einstellen .....	8	-	12
8.3	Fettschmierstellen/Ölschmierstellen .....	8	-	13
8.3.1	Hinterachspendelbolzen .....	8	-	13
8.3.2	Hinterachse .....	8	-	13

8.3.3	Vorderachse .....	8 - 13
8.3.4	Schaufelaggregat .....	8 - 14
8.3.5	Kugeldrehverbindung .....	8 - 14
8.3.6	Fahrerkabinentür .....	8 - 15
8.3.7	Mehrzweckschaufel .....	8 - 15
8.3.8	Frontbagger .....	8 - 16
8.3.9	Ölschmierstellen .....	8 - 16
8.3.9.1	Feststellbremse .....	8 - 16
8.3.9.2	Stützventil-Schaltung .....	8 - 17
8.4	Wartungsplan .....	8 - 19

**9 Störung, Ursache und Abhilfe****10 Schaltpläne**

10.1	Elektro-Schaltplan .....	10 - 1
10.2	Hydraulikschaltplan .....	10 - 3
10.2.2	Hydraulikschaltplan AS 90 .....	10 - 3

**11 Technische Daten (Gerät)**

11.1	AS 70 .....	11 - 2
11.1.1	Gerät .....	11 - 2
11.1.2	Motor .....	11 - 2
11.1.3	Anlasser .....	11 - 2
11.1.4	Drehstromgenerator .....	11 - 2
11.1.5	Hydrostatischer Fahrantrieb .....	11 - 2
11.1.6	Achslasten .....	11 - 3
11.1.7	Reifen .....	11 - 3
11.1.8	Lenkanlage .....	11 - 3
11.1.9	Bremsanlage .....	11 - 3
11.1.10	Elektrische Anlage .....	11 - 3
11.1.11	Hydraulikanlage .....	11 - 3
11.1.11.1	Schwenkwerk .....	11 - 4
11.1.11.2	Abstützanlage .....	11 - 4
11.1.12	Kraftstoffversorgungsanlage .....	11 - 4
11.1.13	Heizungs- und Belüftungsanlage .....	11 - 4
11.1.14	Vollstrom-Saugfilterung .....	11 - 4
11.1.15	Elektrische Verschmutzungsanzeige .....	11 - 4
11.1.16	Ölkühler mit temperaturgeregeltem Lüfter .....	11 - 4
11.2	AS 90 .....	11 - 5
11.2.1	Gerät .....	11 - 5
11.2.2	Motor .....	11 - 5
11.2.3	Anlasser .....	11 - 5
11.2.4	Drehstromgenerator .....	11 - 5
11.2.5	Hydrostatischer Fahrantrieb .....	11 - 5
11.2.6	Achslasten .....	11 - 6
11.2.7	Reifen .....	11 - 6
11.2.8	Lenkanlage .....	11 - 6
11.2.9	Bremsanlage .....	11 - 6
11.2.10	Elektrische Anlage .....	11 - 6
11.2.11	Hydraulikanlage .....	11 - 7
11.2.11.1	Schwenkwerk .....	11 - 7
11.2.11.2	Abstützanlage .....	11 - 7
11.2.12	Kraftstoffversorgungsanlage .....	11 - 7
11.2.13	Heizungs- und Belüftungsanlage .....	11 - 7
11.2.14	Vollstrom-Saugfilterung .....	11 - 7
11.2.15	Elektrische Verschmutzungsanzeige .....	11 - 7
11.2.16	Ölkühler mit temperaturgeregeltem Lüfter .....	11 - 7

## 12 Technische Daten (Anbaugeräte)

12.1	AS 70 .....	12 -	2
12.1.1	Schaufeln .....	12 -	2
12.1.2	Staplervorsatz .....	12 -	4
12.1.3	Frontbagger .....	12 -	6
12.1.4	Greifer .....	12 -	8
12.1.5	Lasthaken .....	12 -	10
12.2	AS 90 .....	12 -	12
12.2.1	Schaufeln .....	12 -	12
12.2.2	Staplervorsatz .....	12 -	14
12.2.3	Frontbagger .....	12 -	16
12.2.4	Greifer .....	12 -	18
12.2.5	Lasthaken .....	12 -	20

## 13 Zusätzliche Sonderausstattungen, Änderungen, Muster "Prüfhinweise für Schaufellader"

13.1	Zusätzliche Sonderausstattungen .....	13 -	2
13.2	Änderungen .....	13 -	2
13.3	Muster "Prüfhinweise für Schaufellader"		