

## **Technische Daten (Gerät)**

## 11 Technische Daten

### 11.1 AS 70

#### HINWEIS

Die technischen Daten beziehen sich auf die Bereifung 365/70 R 18.

#### 11.1.1 Gerät

- Höhe	2720 mm
- Breite	1940 mm
- Radstand	1900 mm
- Spur	1580 mm
- Betriebsgewicht ohne Anbaugerät	5430 kg
- Bodenfreiheit	
- Differential	320 mm
- Wenderadius (über Heck)	3660 mm
- Lenkungswinkel	+/- 33 °
- Pendelwinkel	+/- 10 °
- Böschungswinkel	26 °
- Steigfähigkeit mit Nutzlast	60 %
- Zul. Anhängelast bei max. Stützlast von 100 kg	
- gebremst	3500 kg
- ungebremst	750 kg
- Hubkraft max.	32 kN
- Schubkraft max.	40,6 kN

#### 11.1.2 Motor

- Öl- luftgekühlter Dieselmotor	
- 4 Zylinder, 4-Takt, Direkteinspritzung	
- Hubraum	2732 cm <sup>3</sup>
- Leistung nach ISO 9249	44 kW bei 2500 min <sup>-1</sup>
- Abgasemission nach RL 97/68 EC Stufe 1 + EPA	

#### 11.1.3 Anlasser

- 2,2 kW, 12 V

#### 11.1.4 Drehstromgenerator

- 80 A, 14 V

#### 11.1.5 Hydrostatischer Fahrtrieb

##### Ausführung "20 km/h"

- Fahrstufe I	0.....5 km/h
- Fahrstufe II	0.....20 km/h

##### Ausführung " 30 km/h"

#### 1. Getriebegang

- Fahrstufe I	0.....6 km/h
- Fahrstufe II	0.....17 km/h

#### 2. Getriebegang

- Fahrstufe I	0...10,5 km/h
- Fahrstufe II	0.....30 km/h

**Ausführung " 35 km/h"****1. Getriebegang**

- Fahrstufe I 0.....6 km/h
- Fahrstufe II 0.....17 km/h

**2. Getriebegang**

- Fahrstufe I 0...10,5 km/h
- Fahrstufe II 0.....35 km/h

**11.1.6 Achslasten**

- zul. Achslasten nach StVZO
  - vorne 4500 kg
  - hinten 4500 kg
- zul. Gesamtgewicht nach StVZO 7300 kg

**11.1.7 Reifen**

Zugelassen sind folgende Bereifungen:

- Größe 335/80 R 18
  - Reifendruck - vorn 3,5 bar
  - hinten 2,5 bar
- Größe 365/70 R 18
  - Reifendruck - vorn 3,5 bar
  - hinten 2,2 bar
- Größe 405/70 R 18
  - Reifendruck - vorn 3,0 bar
  - hinten 2,0 bar

**11.1.8 Lenkanlage**

- Allrad (auf Hinterachslenkung umschaltbar)
- hydrostatisch über Prioritätsventil
- Druck max. 170 bar

**11.1.9 Bremsanlage**

- hydrostatische Betriebsbremse (Vorderachse: nasse Lamellenbremse). Im ersten Pedalwegbereich als Inchung wirkend.
- Feststellbremse/Hilfsbremsanlage: Nasse Lamellenbremse in der Vorderachse.

**11.1.10 Elektrische Anlage**

- Batterie 88 Ah

**11.1.11 Hydraulikanlage**

- Inhalt 120 l
- Hydraulikölbehälter 86 l
- Förderstrom 62,5 + 35,0 l/min
- Betriebsdruck max. 200 bar
- 2 Hubzylinder Ø 80 mm
- 1 Kippzylinder Ø 90 mm
- Zeiten nach DIN ISO 7131
  - Heben (mit Nutzlast) 5,8 s
  - Senken (ohne Last) 3,5 s
  - Auskippen 90° 2,0 s
  - Ankippen 45° 1,5 s

### 11.1.11.1 Schwenkwerk

- Förderstrom 35,0 l/min
- Betriebsdruck max. 200 bar
- 2 Schwenkzylinder Ø 100 mm
- Schwenkzeit 180° 7,0 s

### 11.1.11.2 Abstützanlage

- Betriebsdruck lastabhängig
- 2 Abstützzylinder Plungerdurchmesser 50 mm

### 11.1.12 Kraftstoffversorgungsanlage

- Inhalt Kraftstoffbehälter 75,0 l

### 11.1.13 Heizungs- und Belüftungsanlage

- Ölheizgerät COBO
- Typ 2/9008/COMB-10/A45
- Wärmeleistung 3-stufig  $Q_{80}$  max. 10,5 kW
- Gebläseleistung 3-stufig bei  $\dot{V}_{öl}$  30 l/min max. 785 m<sup>3</sup>/h

### 11.1.14 Vollstrom-Saugfilterung

- Filterfeinheit 10 µm nom.
- By-pass-Ansprechdruck  $\Delta p = 0,25$  bar

### 11.1.15 Elektrische Verschmutzungsanzeige

- Einschaltdruck  $\Delta p = 0,15$  bar

### 11.1.16 Ölkühler mit temperaturgeregeltem Lüfter

- Leistung max. 17 kW
- Volumenstrom 28 l/min

**11.2 AS 90/AZ 85t****HINWEIS**

Die technischen Daten beziehen sich auf die Bereifung 365/80 R 20.

**11.2.1 Gerät**

- Höhe	2770 mm
- Breite	2030 mm
- Radstand	1900 mm
- Spur	1680 mm
- Betriebsgewicht ohne Anbaugerät	5845 kg
- Bodenfreiheit	
- Differential	370 mm
- Wenderadius (über Heck)	3660 mm
- Lenkungswinkel	+/- 33 °
- Pendelwinkel	+/- 10 °
- Böschungswinkel	29 °
- Steigfähigkeit mit Nutzlast	60 %
- Zul. Anhängelast bei max. Stützlast von 100 kg	
- gebremst	3500 kg
- ungebremst	750 kg
- Hubkraft max.	40 kN
- Schubkraft max.	42,8 kN

**11.2.2 Motor**

- Öl- luftgekühlter Dieselmotor	
- 4 Zylinder, 4-Takt, Direkteinspritzung	
- Hubraum	2732 cm <sup>3</sup>
- Leistung nach ISO 9249	51,5 kW bei 2500 min <sup>-1</sup>
- Abgasemission nach RL 97/68 EC Stufe 1 + EPA	

**11.2.3 Anlasser**

- 2,2 kW, 12 V

**11.2.4 Drehstromgenerator**

- 80 A, 14 V

**11.2.5 Hydrostatischer Fahrtrieb****Ausführung "20 km/h"**

- Fahrstufe I	0.....6 km/h
- Fahrstufe II	0.....20 km/h

**Ausführung " 30 km/h"****1. Getriebegegang**

- Fahrstufe I	0.....6 km/h
- Fahrstufe II	0.....17 km/h

**2. Getriebegegang**

- Fahrstufe I	0...10,5 km/h
- Fahrstufe II	0.....30 km/h

## Ausführung " 40 km/h"

### 1. Getriebegang

- Fahrstufe I 0.....6 km/h
- Fahrstufe II 0.....17 km/h

### 2. Getriebegang

- Fahrstufe I 0...10,5 km/h
- Fahrstufe II 0.....40 km/h

### 11.2.6 Achslasten

- zul. Achslasten nach StVZO
  - vorne 4500 kg
  - hinten 4500 kg
- zul. Gesamtgewicht nach StVZO 7300 kg

### 11.2.7 Reifen

Zugelassen sind folgende Bereifungen:

- Größe 14.5 R 20
  - Reifendruck - vorn 3,5 bar
  - hinten 2,2 bar
- Größe 16/70 - 20
  - Reifendruck - vorn 3,0 bar
  - hinten 2,0 bar
- Größe 550/45 - 22.5
  - Reifendruck - vorn 2,5 bar
  - hinten 2,5 bar
- Größe 335/80 R 20
  - Reifendruck - vorn 3,5 bar
  - hinten 2,2 bar
- Größe 365/80 R 20
  - Reifendruck - vorn 3,5 bar
  - hinten 2,2 bar
- Größe 375/75 R 20
  - Reifendruck - vorn 3,8 bar
  - hinten 2,5 bar
- Größe 405/70 R 20
  - Reifendruck - vorn 3,0 bar
  - hinten 2,0 bar

### 11.2.8 Lenkanlage

- Allrad (auf Hinterachslenkung umschaltbar)
- hydrostatisch über Prioritätsventil
- Druck max. 170 bar

### 11.2.9 Bremsanlage

- hydrostatische Betriebsbremse (Vorderachse: nasse Lamellenbremse). Im ersten Pedalwegbereich als Inchung wirkend.
- Feststellbremse/Hilfsbremsanlage: Nasse Lamellenbremse in der Vorderachse.

### 11.2.10 Elektrische Anlage

- Batterie 88 Ah

**11.2.11 Hydraulikanlage**

- Inhalt	130 l
- Hydraulikölbehälter	86 l
- Förderstrom	82,5 + 35,0 l/min
- Betriebsdruck	max. 200 bar
- 2 Hubzylinder	Ø 90 mm
- 1 Kippzylinder	Ø 100 mm
- Zeiten nach DIN ISO 7131	
Heben (mit Nutzlast)	5,8 s
Senken (ohne Last)	3,5 s
Auskippen 90°	2,0 s
Ankippen 45°	1,5 s

**11.2.11.1 Schwenkwerk**

- Förderstrom	35,0 l/min
- Betriebsdruck	max. 200 bar
- 2 Schwenkzylinder	Ø 100 mm
- Schwenkzeit 180°	7,0 s

**11.2.11.2 Abstützanlage**

- Betriebsdruck	lastabhängig
- 2 Abstützzylinder Plungerdurchmesser	50 mm

**11.2.12 Kraftstoffversorgungsanlage**

- Inhalt Kraftstoffbehälter	75,0 l
-----------------------------	--------

**11.2.13 Heizungs- und Belüftungsanlage**

- Ölheizgerät	COBO
- Typ	2/9008/COMB-10/A45
- Wärmeleistung 3-stufig	$Q_{80}$ max. 10,5 kW bei $\dot{V}_{öl}$ 30 l/min
- Gebläseleistung 3-stufig	max. 785 m <sup>3</sup> /h

**11.2.14 Vollstrom-Saugfilterung**

- Filterfeinheit	10 µm nom.
- By-pass-Ansprechdruck	$\Delta p = 0,25$ bar

**11.2.15 Elektrische Verschmutzungsanzeige**

- Einschaltdruck	$\Delta p = 0,15$ bar
------------------	-----------------------

**11.2.16 Ölkühler mit temperaturgeregeltem Lüfter**

- Leistung	max. 17 kW
- Volumenstrom	28 l/min