

Inhaltsverzeichnis

1	Grundlegende Sicherheitshinweise		
1.1	Warnhinweise und Symbole	1	2
1.2	Bestimmungsgemäße Verwendung	1	2
1.3	Organisatorische Maßnahmen	1	2
1.4	Personalauswahl und -qualifikation	1	3
1.5	Sicherheitshinweise zu bestimmten Betriebsphasen	1	4
1.5.1	Normalbetrieb	1	4
1.5.2	Sonderarbeiten im Rahmen der Nutzung des Gerätes und Störungsbeseitigung im Arbeitsablauf; Entsorgung	1	7
1.6	Hinweise auf besondere Gefahrenarten	1	9
1.6.1	Elektrische Energie	1	9
1.6.2	Hydraulik	1	10
1.6.3	Lärm	1	10
1.6.4	Öle, Fette und andere chemische Substanzen	1	11
1.6.5	Gas, Staub, Dampf, Rauch	1	11
1.7	Transport und Abschleppen; Wiederinbetriebnahme	1	11
1.8	Sicherheitshinweise für den Unternehmer oder sein weisungsbefugtes Personal	1	12
1.8.1	Organisatorische Maßnahmen	1	12
1.8.2	Personalauswahl und -qualifikation; grundsätzliche Pflichten	1	12
2	Beschilderung		
3	Diebstahlsicherung		
3.1	Erkennungsmerkmale am Gerät	3	2
3.2	Abstellen des Gerätes	3	2
3.3	Wegfahrsperrn	3	3
3.3.1	Transponder Wegfahrsperrn	3	3
3.3.2	Wegfahrsperrn codierbar	3	3
4	Beschreibung		
4.1	Übersicht	4	2
4.2	Gerät	4	3
4.3	Radwechsel	4	6
4.4	Bedienelemente	4	8
4.5	Armaturenkasten	4	9
5	Bedienung		
5.1	Prüfungen vor Inbetriebnahme	5	2
5.2	Inbetriebnahme	5	2
5.2.1	Dieselmotor anlassen	5	2
5.2.2	Winterbetrieb	5	3
5.2.2.1	Kraftstoff	5	3
5.2.2.2	Motorölwechsel	5	4
5.2.2.3	Ölwechsel Hydraulikanlage	5	4
5.2.2.4	Frostschutz für Scheibenwaschanlage	5	4
5.2.3	Fahren mit dem Gerät auf öffentlichen Straßen	5	4
5.2.4	Arbeiten mit dem Gerät	5	5
5.2.5	Heizungs- und Belüftungsanlage	5	7
5.2.5.1	Luftmenge einstellen	5	7
5.2.5.2	Heizung einschalten	5	7
5.3	Außerbetriebsetzen	5	8
5.3.1	Gerät abstellen	5	8
5.3.2	Dieselmotor abstellen	5	8
5.3.3	Heizungs- und Belüftungsanlage ausschalten	5	8

5.3.4	Gerät verlassen	5 - 8
5.4	Fahrersitz einstellen	5 - 9
5.5	Lenkung umschalten	5 - 9

6 Anbaugeräte

6.1	An- und Abbau von Anbaugeräten ohne hydraulischen Anschluss	6 - 2
6.1.1	Standard-/Leichtgutschaufel	6 - 2
6.1.2	Staplervorsatz	6 - 3
6.1.3	Lasthaken	6 - 4
6.2	An- und Abbau von Anbaugeräten mit hydraulischem Anschluss	6 - 4
6.2.1	Mehrzweckschaufel	6 - 4
6.3	Verwendung weiterer Anbaugeräte	6 - 6

7 Bergen, Abschleppen, Verzurren, Kranverlasten

7.1	Bergen, Abschleppen, Verzurren	7 - 2
7.1.1	Bergen/Abschleppen des Schwenkladers bei ausgefallenem Motor oder ausgefallenem Fahrtrieb	7 - 2
7.1.1.1	Abschleppen des Schwenkladers bei ausgefallenem Motor	7 - 2
7.1.1.2	Abschleppen des Schwenkladers bei ausgefallenem Fahrtrieb	7 - 4
7.2	Kranverlasten	7 - 5

8 Wartung

8	Wartungsplan	8 - 1
8.1	Wartungshinweise	8 - 3
8.2	Wartungsarbeiten	8 - 4
8.2.1	Ölstandskontrolle Motor	8 - 4
8.2.2	Ölstandskontrolle Achsen	8 - 4
8.2.2.1	Hinterachse	8 - 4
8.2.2.2	Planetenge triebe	8 - 4
8.2.2.3	Vorderachse	8 - 4
8.2.3	Ölstandskontrolle Verteilergetriebe	8 - 5
8.2.4	Ölstandskontrolle Hydraulikölbehälter	8 - 5
8.2.5	Ölwechsel Motor	8 - 5
8.2.6	Ölwechsel Achsen	8 - 6
8.2.6.1	Hinterachse	8 - 6
8.2.6.2	Planetenge triebe	8 - 7
8.2.6.3	Vorderachse	8 - 7
8.2.7	Ölwechsel Hydraulikanlage	8 - 8
8.2.8	Rücklauf-Saugfilter-Einsatz wechseln	8 - 9
8.2.9	Luftfilter warten/wechseln	8 - 9
8.2.10	Sicherheitspatrone wechseln	8 - 10
8.2.11	Kraftstofffilter wechseln	8 - 11
8.2.12	Starterbatterie wechseln	8 - 11
8.2.13	Frischluffilter warten/wechseln	8 - 11
8.2.14	Feststellbremse prüfen/einstellen	8 - 12
8.2.15	Betriebsbremse prüfen/einstellen	8 - 13
8.3	Fettschmierstellen	8 - 13
8.3.1	Hinterachspendelbolzen	8 - 13
8.3.2	Hinterachse	8 - 14
8.3.3	Vorderachse	8 - 14
8.3.4	Schaufelaggregat	8 - 14
8.3.5	Kugeldrehverbindung	8 - 15
8.3.6	Fahrerkabinentüren	8 - 15
8.3.7	Motorabdeckhaube	8 - 15
8.3.8	Mehrzweckschaufel	8 - 16

9 Störung, Ursache und Abhilfe

10 Schaltpläne

10.1	Elektrik-Schaltplan	10	-	1
10.2	Hydraulikschaltplan	10	-	4

11 Technische Daten (Gerät)

11.1	Gerät	11	-	2
11.2	Motor	11	-	2
11.3	Anlasser	11	-	2
11.4	Drehstromgenerator	11	-	2
11.5	Hydrostatischer Fahrtrieb	11	-	2
11.6	Achslasten	11	-	2
11.7	Reifen	11	-	3
11.8	Lenkanlage	11	-	3
11.9	Bremsanlage	11	-	3
11.10	Elektrische Anlage	11	-	3
11.11	Hydraulikanlage	11	-	3
11.11.1	Arbeitshydraulik	11	-	3
11.11.2	Schwenkwerkshydraulik	11	-	3
11.11.3	Abstützanlage	11	-	4
11.12	Kraftstoffversorgungsanlage	11	-	4
11.13	Heizungs- und Belüftungsanlage (Fahrerkabine)	11	-	4
11.14	Vollstrom-Saugfilterung (Hydraulik)	11	-	4
11.15	Elektrische Verschmutzungsanzeige	11	-	4
11.16	Ölkühler mit temperaturgeregeltem Lüfter	11	-	4
11.17	Schallemissionen	11	-	4

12 Technische Daten (Anbaugeräte)

12.1	Schaufeln	12	-	2
12.2	Staplervorsatz	12	-	4
12.3	Lasthaken	12	-	6

**13 Zusätzliche Sonderausstattungen, Änderungen,
Muster "Prüfhinweise für Schaufellader"**

13.1	Zusätzliche Sonderausstattungen	13	-	2
13.2	Änderungen	13	-	2
13.3	Muster "Prüfhinweise für Schaufellader"	13	-	5