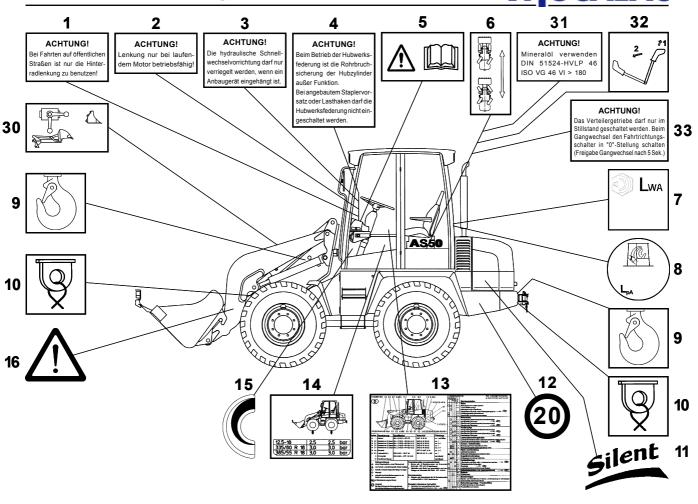
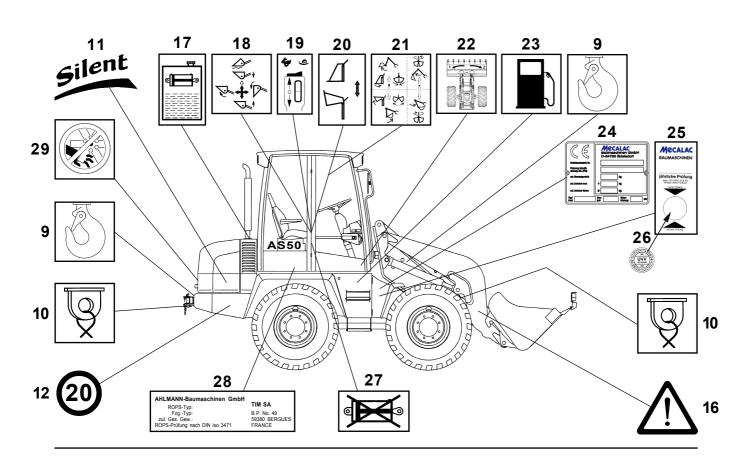
Beschilderung	

2 Beschilderung







2-2 S45E/S45T/Z45T



1 Schild: ACHTUNG! - Bei Fahrten auf öffentlichen Straßen ist nur die Hinterradlenkung zu

benutzen!

2 Schild: ACHTUNG! - Lenkung nur bei laufendem Motor betriebsfähig!

3 Schild: ACHTUNG! - Die hydraulische Schnellwechselvorrichtung darf nur verriegelt

werden, wenn ein Anbaugerät eingehängt ist.

4 Schild: » nur für Geräte mit Rohrbruchsicherung «

ACHTUNG!

Beim Betrieb der Hubwerksfederung ist die Rohrbruchsicherung der Hubzylinder

außer Funktion.

Bei angebautem Staplervorsatz oder Lasthaken darf die Hubwerksfederung

nicht eingeschaltet werden.

5 Symbolschild: Vor Inbetriebnahme Betriebsanleitung durchlesen und beachten.

Geben Sie alle Sicherheitsanweisungen auch an andere Benutzer weiter!

6 Symbolschild: Lenkartenumschaltung (4-6/3)

Hinterrad-/Allradlenkung

7 Schild: Schallleistungspegel (Kap. 11.17) 8 Schild: Schalldruckpegel (Kap. 11.17)

9 Symbolschild: Lasthaken10 Symbolschild: Verzurrösen

11 Schild: Schriftzug - Lärmarme Baumaschine -

12 Schild: Höchstgeschwindigkeit

13 Schild: Wartungsplan14 Schild: Reifendruck15 Symbolschild: Heizung

16 Symbolschild: Der Aufenthalt im Gefahrenbereich ist verboten

17 Symbolschild: Hydrauliköltank

18 Symbolschild: Handhebel für Arbeitshydraulik (4-7/2) 19 Symbolschild: Hydraulische Fahrstufen (4-7/1 und 4-7/3)

> Symbol Hase - schnell Symbol Schnecke - langsam Fahrtrichtung - vorwärts

- 0

- rückwärts

20 Symbolschild: Handhebel für Zusatzhydraulik (4-7/6)

21 Symbolschild: » nur für Geräte mit 2. Zusatzhydraulikkreis «

Handhebel für Zusatzhydraulik (4-7/6)

22 Symbolschild: Schwenken23 Symbolschild: Kraftstofftank

24 Typenschild: Gerät (enthält Fahrzeugidentifizierungsnummer)

25 Schild: Jährliche Prüfung gemäß UVV

26 Schild: UVV-Plakette

27 Symbolschild: Kugelblockhahn für Arbeits-/Zusatzhydraulik geschlossen

28 Typenschild: Fahrerkabine

29 Symbolschild: Öffnen nur bei stillstehendem Motor
30 Symbolschild: » nur für Geräte mit Frontbagger «

Umschaltung Anbaugerät (am Kippzylinder)

31 Schild: Mineralöl verwenden DIN 51524-HVLP 46 ISO VG 46 VI > 180

32 Symbolschild: » nur für Geräte mit 2. Zusatzhydraulikkreis «

Bedienhebel klappbar

33 Schild: » nur für Schnellläufer «

ACHTUNG! - Das Verteilergetriebe darf nur im Stillstand geschaltet werden.

Beim Gangwechsel den Fahrtrichtungsschalter in "0"-Stellung schalten (Freigabe

Gangwechsel nach 5 Sek.)

S45E/S45T/Z45T 2-3