

Technische Daten (Gerät)

11 Technische Daten (Gerät)

HINWEIS

Die technischen Daten beziehen sich auf die Bereifung 15.5/55 R 18.

11.1 Gerät

- Höhe	2550 mm
- Breite	1620 mm
- Radstand	1600 mm
- Spur	1270 mm
- Betriebsgewicht ohne Anbaugerät (incl. Fahrer 75 kg)	4120 kg
- Zusatzgewicht (Sonderausstattung)	130 kg
- Bodenfreiheit	
- Verteilergetriebe	310 mm
- Achse	330 mm
- Wenderadius (über Heck)	2770 mm
- Lenkungswinkel	+/- 35 °
- Pendelwinkel	+/- 10 °
- Böschungswinkel	33 °
- Steigfähigkeit mit Nutzlast	60 %
- Schubkraft max.	25 kN
- Hubkraft max.	24 kN

11.2 Motor

- Öl- luftgekühlter Dieselmotor	
- 3 Zylinder, 4-Takt, Direkteinspritzung	
- Hubraum	2049 cm ³
- Leistung nach ISO 1585	30,0 kW bei 2500 min ⁻¹
- Abgasemission nach RL 97/68 EC Stufe 1 + EPA	

11.3 Anlasser

-	2,2 kW, 12 V
---	--------------

11.4 Drehstromgenerator

-	60 A, 14 V
---	------------

11.5 Hydrostatischer Fahrtrieb

Ausführung "20 km/h"

- Fahrstufe I	0.....6 km/h
- Fahrstufe II	0.....20 km/h

Ausführung " 30 km/h"

- Fahrstufe I	0.....8 km/h
- Fahrstufe II	0.....30 km/h

11.6 Achslasten

- zul. Achslasten nach StVZO	- vorne	3000 kg
	- hinten	3000 kg
- zul. Gesamtgewicht nach StVZO		4500 kg

11.7 Reifen

Zugelassen sind folgende Bereifungen:

- Größe	12.5 - 18
- Reifendruck - vorn	2,5 bar
- Reifendruck - hinten	2,5 bar
- Größe	15.5/55 R 18
- Reifendruck - vorn	3,0 bar
- Reifendruck - hinten	3,0 bar
- Größe	335/80 R 18
- Reifendruck - vorn	3,0 bar
- Reifendruck - hinten	3,0 bar

11.8 Lenkanlage

- Allrad (auf Hinterachslenkung umschaltbar)	
- hydrostatisch über Prioritätsventil	
- Druck max.	170 bar

11.9 Bremsanlage

- Hydraulische Betriebsbremse (Innenlamellen) auf beide Vorderräder wirkend.
- Feststellbremse auf alle vier Räder über Gelenkwelle wirkend.

11.10 Elektrische Anlage

- Batterie	12 V, 66 Ah
------------	-------------

11.11 Hydraulikanlage

- Inhalt	70 l
- Hydraulikölbehälter	49,5 l

11.11.1 Arbeitshydraulik

- Förderstrom Pumpe I (über Prioritätsventil)	40 l/min
- Förderstrom Pumpe II (über Schwenkwerk und Speicherladeventil)	20 l/min
- Betriebsdruck	max. 230-5 bar
- 2 Hubzylinder	Ø 70/40 mm
- 1 Kippzylinder	Ø 70/40 mm
- Zeiten nach DIN ISO 7131	
Heben (mit Nutzlast)	5,5 s
Senken (ohne Last)	3,5 s
Auskippen 90°	1,4 s
Ankippen 45°	2,2 s

11.11.2 Schwenkwerkshydraulik

- Förderstrom Pumpe II (über Speicherladeventil)	20 l/min
- Betriebsdruck	max. 200+/-5 bar
- 2 Schwenkzylinder	Ø 80/32 mm
- Schwenkzeit 180°	7,0 s

11.11.3 Abstützanlage

- Betriebsdruck lastabhängig
- 2 Abstützzylinder
- Plungerdurchmesser 36 mm

11.12 Kraftstoffversorgungsanlage

- Inhalt Kraftstoffbehälter 42 l

11.13 Heizungs- und Belüftungsanlage (Fahrerkabine)

- Ölheizgerät COBO
- Typ 2/9008/COMB-10/A45
- Wärmeleistung
3-stufig Q_{80} max. 10,5 kW
bei V_{oi} 30 l/min
- Gebläseleistung
3-stufig max. 785 m³/h

11.14 Vollstrom-Saugfilterung (Hydraulik)

- Filterfeinheit nach ISO 4572 10 µm abs.
- By-pass-Ansprechdruck $\Delta p = 0,25$ bar

11.15 Elektrische Verschmutzungsanzeige

- Einschaltdruck $\Delta p = 0,15$ bar

11.16 Ölkühler mit temperaturgeregeltem Lüfter

- Leistung max. 12 kW
- Volumenstrom
- Langsamläufer 14 l/min
- Schnellläufer 21 l/min

11.17 Schallemissionen

Ausführung "20 km/h"

- Schallleistungspegel (LWA)
- Geräusch außen: 99 dB(A)
- Schalldruckpegel (LpA)
- Geräusch im Fahrerhaus: 78 dB(A)

Ausführung "30 km/h"

- Schallleistungspegel (LWA)
- Geräusch außen: 99 dB(A)
- Schalldruckpegel (LpA)
- Geräusch im Fahrerhaus: 78 dB(A)

11.18 Vibrationen

- Schwingungsgesamtwert (K-Wert) < 2,5 m/s²