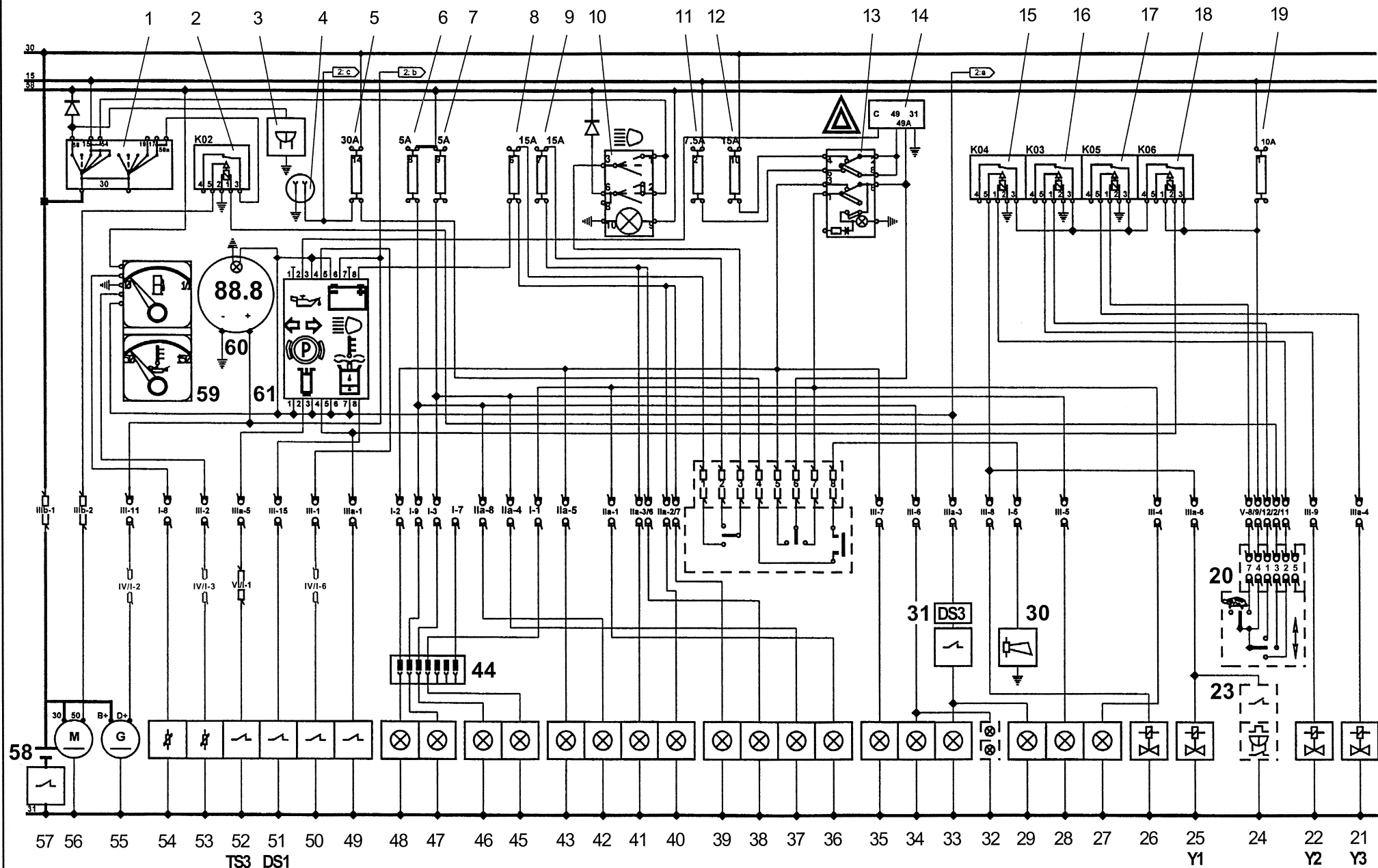
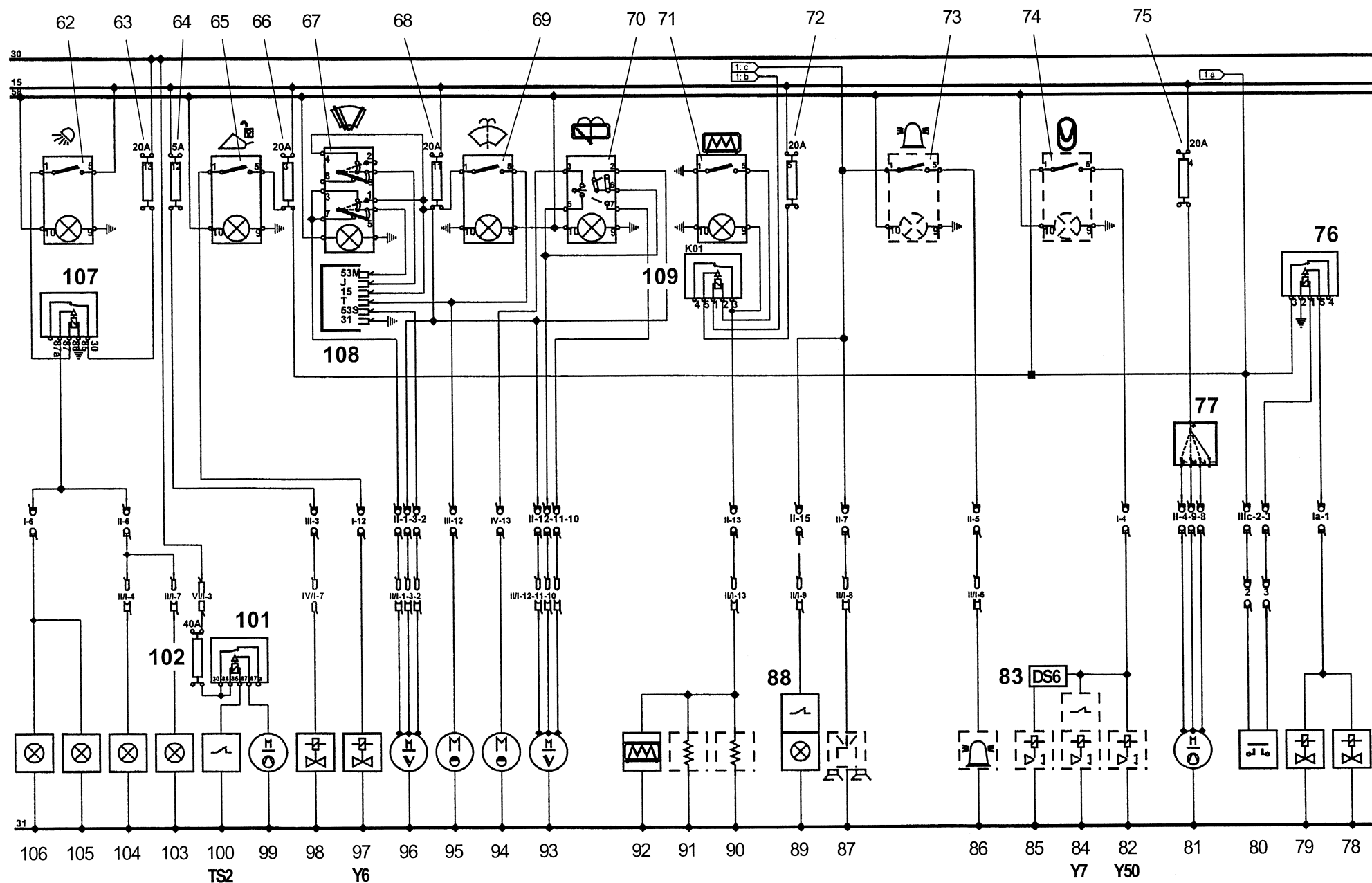


Schaltpläne



10.1 - 02.2003 Elektrik-Schaltplan/Schéma électrique/Wiring diagramm/Elektrisch schakelschema/EI-oversigt/Elektriskt kopplingsschema

2 - 2



10.1 Elektrik-Schaltplan**Pos. Benennung**

- 01 Startschalter
- 02 Relais: Anlasssperr
- 03 Warnsummer Parklicht
- 04 Steckdose Armaturenkasten 2-polig
- 05 Sicherung (Kapitel 4.5 Pos. 17/14)
- 06 Sicherung (Kapitel 4.5 Pos. 17/8)
- 07 Sicherung (Kapitel 4.5 Pos. 17/9)
- 08 Sicherung (Kapitel 4.5 Pos. 17/6)
- 09 Sicherung (Kapitel 4.5 Pos. 17/7)
- 10 Betätigung: StVZO-Beleuchtung
- 11 Sicherung (Kapitel 4.5 Pos. 17/2)
- 12 Sicherung (Kapitel 4.5 Pos. 17/10)
- 13 Betätigung: Warnblinker
- 14 Blinkgeber
- 15 Relais zur Leistungsanpassung rückwärts
- 16 Relais zur Leistungsanpassung vorwärts
- 17 Relais: Getriebegangumschaltung
- 18 Relais: Fahrtriebunterbrechung
- 19 Sicherung (Kapitel 4.5 Pos. 17/1)
- 20 Betätigung: Fahrstufen schnell/langsam
Fahrtrichtung vorwärts/rückwärts
- 21 Ventil Getriebegangumschaltung
- 22 Ventil Fahrtrichtung vorwärts
- 23 Schalter: Rückfahrwarnger
- 24 Rückfahrwarnger
- 25 Ventil Fahrtrichtung rückwärts
- 26 Ventil Richtungserkennung
- 27 Blinkleuchte rechts hinten
- 28 Schlusslicht rechts
- 29 Bremslicht rechts
- 30 Signalhorn
- 31 Schalter: Bremslicht
- 32 Kennzeichenbeleuchtung
- 33 Bremslicht links
- 34 Schlusslicht links
- 35 Blinkleuchte links hinten
- 36 Blinkleuchte rechts vorn
- 37 Standlicht rechts
- 38 Abblendlicht rechts
- 39 Fernlicht rechts
- 40 Fernlicht links
- 41 Abblendlicht links
- 42 Standlicht links
- 43 Blinkleuchte links vorn
- 44 Steckdose 7-polig vorn

Schafelschutz:

- 45 Blinkleuchte rechts
- 46 Positionsleuchte rechts
- 47 Positionsleuchte links
- 48 Blinkleuchte links
- 49 Schalter: Feststellbremse
- 50 Schalter: Öldruck
- 51 Schalter: Hydraulikölfilter
- 52 Schalter: Hydrauliköltemperatur
- 53 Motoröltemperaturgeber
- 54 Tauchrohrgeber
- 55 Lichtmaschine
- 56 Startermotor
- 57 Batterieauptschalter
- 58 Batterie
- 59 Kraftstoffanzeige/Motoröltemperaturanzeige
- 60 Betriebsstundenzähler
- 61 Kontrollleuchteneinheit

Pos. Benennung

62	Betätigung: Arbeitsscheinwerfer
63	Sicherung (Kapitel 4.5 Pos. 17/13)
64	Sicherung (Kapitel 4.5 Pos. 17/12)
65	Betätigung: Freigabe Schnellwechsellvorrichtung
66	Sicherung (Kapitel 4.5 Pos. 17/3)
67	Betätigung: Intervallwischer vorn
68	Sicherung (Kapitel 4.5 Pos. 17/11)
69	Betätigung: Scheibenwascher vorn
70	Betätigung: Wischer/Wascher hinten
71	Betätigung: Heckscheibenheizung
72	Sicherung (Kapitel 4.5 Pos. 17/5)
73	Betätigung; Rundumkennleuchte (SA)
74	Betätigung: Hubwerksfederung (SA)
75	Sicherung (Kapitel 4.5 Pos. 17/4)
76	Relais: Umschaltung 2. Hydraulikölkreis
77	Betätigung: Ventilator/Gebläse
78	Ventil: 2. Hydraulikölkreis
79	Ventil: 2. Hydraulikölkreis
80	Betätigung: Umschaltung 2. Hydraulikölkreis
81	Gebläsemotor Heizung
82	Kombinationsventil Rohrbruchsicherung/Hubwerksfederung (SA)
83	Druckschalter Hubwerksfederung (SA)
84	Speicherventil Hubwerksfederung (SA)
85	Tankventil Hubwerksfederung (SA)
86	Rundumkennleuchte (SA)
87	Radio (SA)
88	Schalter Innenleuchte
89	Innenleuchte
90	Beheizbarer Außenspiegel rechts (SA)
91	Beheizbarer Außenspiegel links (SA)
92	Heckscheibenheizung
93	Motor Wischer hinten
94	Motor Wascher hinten
95	Motor Wascher vorn
96	Motor Wischer vorn
97	Ventil Freigabe Schnellwechsellvorrichtung
98	Ventil Motorabsteller
99	Lüftermotor Ölkühler
100	Temperaturschalter Ölkühler
101	Relais Ölkühler
102	Sicherung (Ölkühler)
103	Arbeitsscheinwerfer hinten links
104	Arbeitsscheinwerfer hinten rechts
105	Arbeitsscheinwerfer vorn links
106	Arbeitsscheinwerfer vorn rechts
107	Relais Arbeitsscheinwerfer
108	Intervallgeber
109	Relais Heckscheibenheizung

SA = Sonderausstattung

HINWEIS

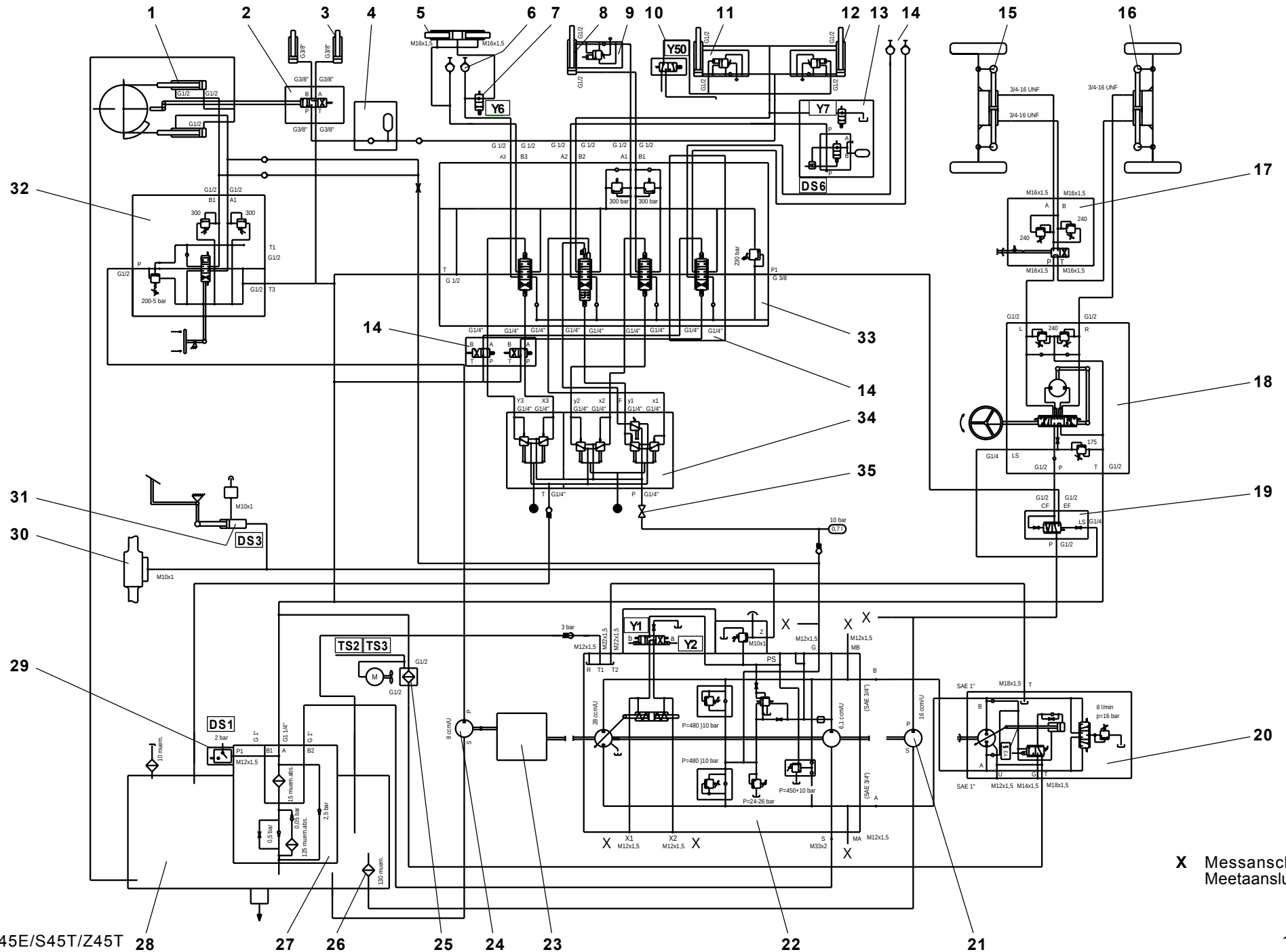
Bei den im Elektrik-Schaltplan bei den Positionsnummern fett gedruckt angegebenen Kennzahlen handelt es sich um Querverweise, unter denen man die Schnittstelle im Hydraulik-Schaltplan findet.

10.2 Hydraulik-Schaltplan

Pos. Benennung

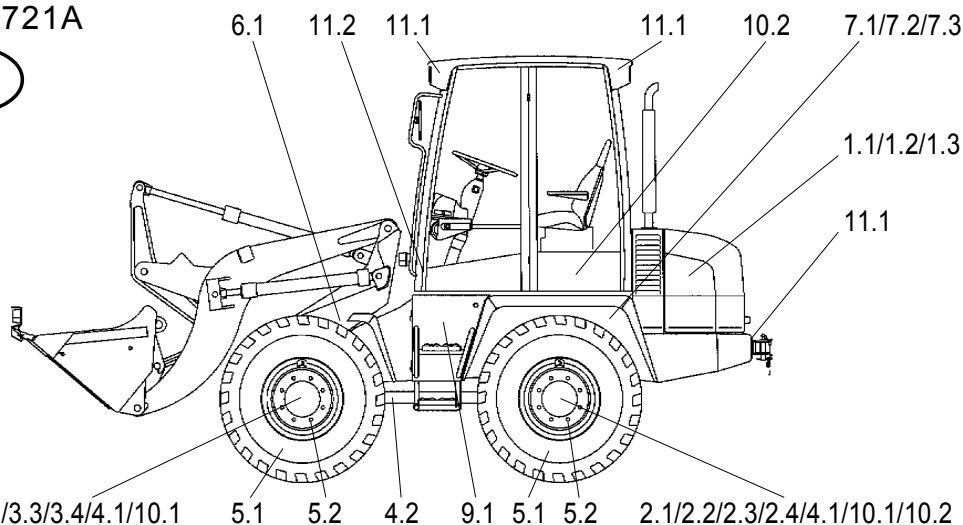
01	Schwenkzylinder DW 80/32/540/845
02	Stützventil
03	Stützzylinder EW 32/104/389,5
04	Speicheranlage Rohrbruchsicherung (SA)
05	Verriegelungszyylinder DW 63/40/195
06	Zusatzhydraulik äußerer Kreis
07	Elektrisch-hydraulische Verriegelung Schnellwechsellvorrichtung
08	Kippzylinder GDW 100/50/317/1297
09	Rohrbruchsicherung Kippzylinder (SA)
10	Kombinationsventil Rohrbruchsicherung/Hubwerksfederung (SA)
11	Rohrbruchsicherung Hubzylinder (SA)
12	Hubzylinder DW 70/40/442/909
13	Hubwerksfederung (SA)
14	Zusatzhydraulik innerer Kreis (SA)
15	Lenkzylinder vorn
16	Lenkzylinder hinten
17	Lenkumschaltventil
18	Lenkeinheit 100 cm ³ /U
19	Prioritätsventil
20	Fahrmotor A6VM 107 HA1U1
21	Zahnradpumpe 16 cm ³ /U
22	Fahrpumpe A4VG 28 DA1D4
23	Antriebsmotor
24	Zahnradpumpe 8 cm ³ /U
25	Hydraulikölkühler mit elektrischem Lüfter
26	Saugkorb
27	Kombinierter Saug- und Rücklauffilter
28	Hydrauliköltank
29	Elektrische Verschmutzungsanzeige
30	Lamellenbremse
31	Hauptbremszylinder
32	Wegeventil 1-fach
33	Wegeventil 3-fach
34	Steuerdruckgeber
35	Absperrhahn Arbeitshydraulik/Zusatzhydraulik

10.2 - 06.2002 Hydraulik-Schaltplan/Schéma hydraulique/Hydraulic circuit diagram/Hydraulisch schakelschema/Hydraulikoversigt/Hydraulik koppelingsschema



10.3 Wartungsplan

4117721A



In Betriebsstunden alle

max. zulässige Richtzeiten,
je nach Einsatz auch kürzer

10 50 500 1500 Pos.

Wartungsstellen

○	△	○	○	1	Motor
				1.1	Wartung nach Herstellervorschrift
				1.2	Trockenluftfilteranlage
					Staubaustragventil betätigen
					Wartungsanzeige kontrollieren
				1.3	Filterelement wechseln, wenn Wartungsanzeige rot →
○	△	○	◇	2	Hinterachse mit Achsverteilergetriebe
				2.1	Achs- und Verteilergetriebe Ölstandskontrolle (Kontrollschraube)
				2.2	Achs- und Verteilergetriebe Ölwechsel →
				2.3	Planetentrieb Ölstandskontrolle (Kontrollschraube)
				2.4	Planetentrieb Ölwechsel →
○	△	○	◇	3	Vorderachse
				3.1	Achsgetriebe Ölstandskontrolle (Kontrollschraube)
				3.2	Achsgetriebe Ölwechsel →
				3.3	Planetentrieb Ölstandskontrolle (Kontrollschraube)
				3.4	Planetentrieb Ölwechsel →
▲	○	○		4	Achsen / Gelenkwelle(n)
				4.1	Befestigung Achsen kontrollieren (800 Nm)
				4.2	Befestigung Gelenkwelle(n) kontrollieren (32 Nm)
▲	○	○		5	Räder und Bereifung
				5.1	Luftdruck kontrollieren
				5.2	Radmutterbefestigung kontrollieren (385 Nm)
▲	○	○		6	Kugeldrehverbindung (nur Schwenklader)
				6.1	Befestigung kontrollieren (300 Nm)
○	△	○		7	Hydraulikanlage
				7.1	Filtereinsatz wechseln, elektr. Kontrolleuchte beachten →
				7.2	Ölstandskontrolle (Schauglas)
				7.3	Ölwechsel
			◇	8	Fettschmierstellen (rot gekennzeichnet) →
			○	9	Batterie
				9.1	Sichtkontrolle
○			○	10	Bremsanlagen
				10.1	Betriebs- und Feststellbremse Funktions- und Sichtprüfung vor Arbeitsbeginn
				10.2	Betriebsbremse Sichtprüfung Ausgleichsbehälter
				10.3	Feststellbremse kontrollieren, ggf. nachstellen →
			○	11	Beleuchtungsanlage / Frischluftfilter
				11.1	Funktionsprüfung vor Arbeitsbeginn
				11.2	Frischluftfilter kontrollieren

Position	Bezeichnung	Spezifikation	Viskosität	Füllmenge
* 1	Motoröl	MIL-L-2104 C = API-CD	nach Herstellervorschrift	ca. 6 l mit Ölfilter
* 2.2	Getriebeöl	MIL-L-2105 D = API-GL5-6 (mit LS wenn Sperrdifferential)	SAE 85 W 90	ca. 4,5 l
* 2.4	Getriebeöl	MIL-L-2105 D = API-GL5-6	SAE 85 W 90	ca. 2 x 1,5 l
* 3.2	Getriebeöl mit LS-Zusatz	MIL-L-2105 D = API-GL5-6-LS	SAE 85 W 90-LS	ca. 4 l
* 3.4	Getriebeöl mit LS-Zusatz	MIL-L-2105 D = API-GL5-6-LS	SAE 85 W 90-LS	ca. 2 x 1,5 l
* 7.3	Hydrauliköl (4)	DIN 51524 - HVLP 46	ISO VG 46, VI > 180	ca. 70 l
8	Schmierfett	DIN 51825 - KPF 1/2 N-20		nach Bedarf
9	Destilliertes Wasser			nach Bedarf
* 10	Bremsflüssigkeit	DOT3 / DOT 4		nach Bedarf

Zeichenerklärung

- △ erster Ölwechsel bzw. erster Filterwechsel
 - ▲ erste Kontrolle, eventuell festgestellte Mängel beseitigen
 - Kontrolle, eventuell festgestellte Mängel beseitigen
 - ◇ Wechsel
 - * verbindlich sind die Markierungen bzw. die Einfüll- und Kontrollschrauben
- in Betriebsanleitung nachschlagen



Vorsicht

Bei Durchführung der Wartungsarbeiten
die Unfallverhütungsvorschriften beachten!

Fettschmierstellen (rot gekennzeichnet)

1. Bolzen alle 10 Betriebsstunden mit Schmierfett DIN 51825 - KPF 1/2 N-20 abschmieren.
2. Gleitstellen nach Bedarf und grundsätzlich nach dem Reinigen mit Schmierfett DIN 51825 - KPF 1/2 N-20 abschmieren.

Ölschmierstellen

3. Gelenke und Umlenkhebel alle 50 Betriebsstunden mit Motoröl MIL-L-2104 C abschmieren.

Sonderausstattung: Biologisch abbaubares Hydrauliköl

4. Synthetisches Hydrauliköl auf Ester-Basis
Viskositätsklasse ISO VG 46 VI > 180 →