

11 Caractéristiques techniques (machine)



REMARQUE

Les caractéristiques techniques se réfèrent aux pneus 20.5-25.

11.1 Machine

 Hauteur Largeur Empattement Voie Poids en fonctionnement sans équipement complémentaire Garde au sol 	3 155 mm 2 700 mm 2 400 mm 2 080 mm 13 800 kg
 Boîte de transfert Différentiel Rayon de braquage(par arrière extérieur avec direction toutes roues motrices) Angle de braquage Angle de bras d'oscillation Tenue en côte avec charge utile 	600 mm 500 mm 4 985 mm +/- 25° +/- 10°
en raison de la position inclinée du moteur limitée à - Puissance maxi de levage - Poussée maxi	60 % 106 kN 113 kN

11.2 Moteur

- Type TCD 2012 L06-2V

- Moteur turbodiesel refroidi par eau avec refroidissement de l'air de suralimentation

- 6 cylindres, 4 temps, injection directe

- Cylindrée
- Puissance selon ISO 9249
- Système de refroidissement
- Liquide de refroidissement en tout
- Antigel
- Cylindrée
- 128 kW à 2 200 min^{tr}
- par eau
- env. 16 l

- Emission de gaz d'échappement selon RL 97/68 EC niveau 3 + TIER

11.3 Démarreur

- 4 kW, 24 V

11.4 Alternateur triphasé

- 55 A, 24 V

11.5 Transmission hydrostatique

Version "20 km/h"

	Alpha maxi - (avec actionnement marche lente)	011 km/h
1er	rapport	011 km/h
2ème	rapport	020 km/h

Version "35 km/h"

	Alpha maxi - (avec actionnement marche lente)	011 km/h
1er	rapport	011 km/h
2ème	rapport	035 km/h



11.6 Charges des essieux

- Charge par essieu adm. selon StVZO	- à l'avant	7 000 kg
- '	- à l'arrière	9 000 kg
 Poids total adm. selon StVZO 		14 500 kg

11.7 Pneus

Les pneus suivants sont autorisés :

- Dimension		20.5 - 25
 Pression des pneus 	- avant	3,0 bars
·	- arrière	3,0 bars
- Dimension		20.5 R 25
 Pression des pneus 	- avant	3,0 bars
·	- arrière	3,0 bars

11.8 Système de direction

- Toutes roues motrices (commutable vers direction par essieu AR)
- hydrostatique par soupape de priorité
- Pression maxi 140 bars

11.9 Système de freinage

- Frein de service :

frein de service hydraulique avec frein humide à disques multiples sur essieu AV et essieu AR agissant sur les quatre roues.

- Frein de parking :

Frein humide à disques multiples agissant par accumulateur à ressort sur l'essieu AR.

- Pompe de régulation de débit III

36 I/min

11.10 Installation électrique

- Batterie	2 x 88 Ah
------------	-----------

11.11 Installation hydraulique

- Capacité	230 I
- Réservoir d'huile hydraulique	180 I

11.11.1 Hydraulique de travail

- Pompe de régulation de débit I (via soupape de priorité)	114 l/min
- Pompe de régulation de débit II (via dispositif de pivotement)	60 l/min
- Débit total	174 l/min
- Pression de service	220 bars maxi
- 2 vérins de levage	Ø 110 mm
- 2 vérin de déversement	Ø 110 mm
- Temps de cycles selon DIN ISO 7131	
Levage (avec charge utile)	6,0 s
Descente (sans charge)	3,5 s
Basculement 90°	1,5 s
Redressement 45°	1,0 s

11.11.2 Hydraulique du dispositif de pivotement

- Pompe de régulation de débit II (via vanne de charge accumulateur)	60 l/min
- Pression de service	180 bars maxi
- 2 vérins de pivotement	Ø 110 mm
- Temps de pivotement 180°	15,0 s



11.11.3 Dispositif d'appui

- Pression de service

en fonction de la charge

 2 vérins d'appui diamètre du piston

70 mm

11.12 Circuit d'alimentation en carburant

- Capacité

réservoir de carburant

250 I

11.13 Système de chauffage et d'aération (cabine du conducteur)

- Echangeur d'eau/thermique

- Type

Gallay PVH 2505 6,4 kW

Puissance calorifiquePuissance du climatiseur

5,5 kW

Puissance du climatiseur Débit

400 m³/h

11.14 Remplacer la cartouche du filtre d'aspiration et de retour (hydraulique)

- Finesse du filtre selon ISO 4572

10 µm abs.

- Pression d'enclenchement du by-pass

p = 3.0 bars

11.15 Indicateur électrique de colmatage

- Pression d'enclenchement

 Δ p = 2,5 bars

11.16 Radiateur d'huile (hydrostatique)

- Puissance

35 kW maxi

- Débit volumique

56 I/min

11.17 Emissions acoustiques

Niveau de puissance acoustique(LWA)

Bruit extérieur :

104 dB(A)

Niveau de pression sonore (LpA) Bruit dans la cabine du conducteur :

76 dB(A)