

Inhaltsverzeichnis

1 Grundlegende Sicherheitshinweise

1.1	Warnhinweise und Symbole	1 - 2
1.2	Bestimmungsgemäße Verwendung	1 - 2
1.3	Organisatorische Maßnahmen	1 - 2
1.4	Personalauswahl und -qualifikation	1 - 3
1.5	Sicherheitshinweise zu bestimmten Betriebsphasen	1 - 4
1.5.1	Normalbetrieb	1 - 4
1.5.2	Sonderarbeiten im Rahmen der Nutzung des Gerätes und Störungsbeseitigung im Arbeitsablauf; Entsorgung	1 - 7
1.6	Hinweise auf besondere Gefahrenarten	1 - 9
1.6.1	Elektrische Energie	1 - 9
1.6.2	Hydraulik	1 - 10
1.6.3	Lärm	1 - 10
1.6.4	Öle, Fette und andere chemische Substanzen	1 - 11
1.6.5	Gas, Staub, Dampf, Rauch	1 - 11
1.7	Transport und Abschleppen; Wiederinbetriebnahme	1 - 11
1.8	Sicherheitshinweise für den Unternehmer oder sein weisungsbefugtes Personal	1 - 12
1.8.1	Organisatorische Maßnahmen	1 - 12
1.8.2	Personalauswahl und -qualifikation; grundsätzliche Pflichten	1 - 12

2 Beschilderung

3 Diebstahlsicherung

3.1	Erkennungsmerkmale am Gerät	3 - 2
3.2	Abstellen des Gerätes	3 - 2
3.3	Transponder Wegfahrsperrung	3 - 3

4 Beschreibung

4.1	Übersicht	4 - 2
4.2	Schwenkwerk und Achsabstützung	4 - 3
4.3	Schwimmstellung	4 - 3
4.4	Schaufelstellungsanzeige	4 - 3
4.5	Hubwerksfederung	4 - 3
4.6	Lüfterreversierung	4 - 4
4.7	Radwechsel	4 - 4
4.8	Bedienelemente	4 - 6
4.9	Relais, Sicherungen	4 - 10
4.10	Teach-Funktion	4 - 11
4.10.1	Aktivierung der Teach-Funktion	4 - 11
4.10.2	Aktivierung des Notfahrmodus (bei Fehler Fahrpedal)	4 - 11
4.10.3	Aktivierung des Notfahrmodus (bei EP-Magnet-Fehler Hydromotor)	4 - 11

5 Bedienung

5.1	Prüfungen vor Inbetriebnahme	5 - 2
5.2	Inbetriebnahme	5 - 2
5.2.1	Dieselmotor anlassen	5 - 2
5.2.2	Winterbetrieb	5 - 3
5.2.2.1	Kraftstoff	5 - 3
5.2.2.2	Motorölwechsel	5 - 4
5.2.2.3	Ölwechsel Hydraulikanlage	5 - 4
5.2.2.4	Frostschutz für Scheibenwaschanlage	5 - 4
5.2.3	Fahren mit dem Gerät auf öffentlichen Straßen	5 - 4
5.2.3.1	Mitführen einer Schaufel	5 - 5
5.2.4	Arbeiten mit dem Gerät	5 - 6

5.2.5	Heizungs- und Belüftungsanlage	5 - 7
5.2.5.1	Luftmenge einstellen	5 - 7
5.2.5.2	Heizung einschalten	5 - 7
5.3	Außerbetriebsetzen	5 - 8
5.3.1	Gerät abstellen	5 - 8
5.3.2	Dieselmotor abstellen	5 - 8
5.3.3	Heizungs- und Belüftungsanlage ausschalten	5 - 8
5.3.4	Gerät verlassen	5 - 8
5.4	Fahrersitz einstellen	5 - 9
5.4.1	Isri-Sitz	5 - 9
5.4.2	Grammer-Sitz	5 - 9
5.5	Lenkung umschalten	5 - 11

6 Anbaugeräte

6.1	An- und Abbau von Anbaugeräten ohne hydraulischen Anschluss an Geräte mit Bolzenverriegelung	6 - 2
6.1.1	Standard-/Leichtgutschaufel	6 - 2
6.2	An- und Abbau von Anbaugeräten ohne hydraulischen Anschluss an Geräte mit Klauenverriegelung	6 - 3
6.2.1	Standard-/Leichtgutschaufel	6 - 3
6.2.2	Staplervorsatz	6 - 4
6.3	An- und Abbau von Anbaugeräten mit hydraulischem Anschluss an Geräte mit Klauenverriegelung	6 - 4
6.3.1	Mehrzweckschaufel	6 - 4
6.3.2	Frontbagger	6 - 7
6.3.2.1	Löffelwechsel	6 - 7
6.3.3	Greifer	6 - 8
6.4	Verwendung weiterer Anbaugeräte	6 - 9

7 Bergen, Abschleppen, Verzurren, Kranverlasten

7.1	Bergen, Abschleppen, Verzurren	7 - 2
7.1.1	Bergen/Abschleppen des Schwenkladers bei ausgefallenem Motor oder ausgefallenem Fahrtrieb	7 - 2
7.1.1.1	Abschleppen des Schwenkladers bei ausgefallenem Motor	7 - 2
7.1.1.2	Abschleppen des Schwenkladers bei ausgefallenem Fahrtrieb	7 - 5
7.2	Kranverlasten	7 - 7

8 Wartung

8	Wartungsplan	8 - 1
8.1	Wartungshinweise	8 - 3
8.2	Wartungsarbeiten	8 - 4
8.2.1	Ölstandskontrolle Motor	8 - 4
8.2.2	Kontrolle Kühlflüssigkeitsstand	8 - 4
8.2.3	Ölstandskontrolle Achsen	8 - 4
8.2.3.1	Hinterachse	8 - 4
8.2.3.2	Planetengertriebe	8 - 5
8.2.3.3	Vorderachse	8 - 5
8.2.4	Ölstandskontrolle Verteilergetriebe	8 - 5
8.2.5	Ölstandskontrolle Hydraulikölbehälter	8 - 6
8.2.6	Ölwechsel Motor	8 - 6
8.2.7	Ölwechsel Achsen	8 - 6
8.2.7.1	Hinterachse	8 - 6
8.2.7.2	Planetengertriebe	8 - 7
8.2.7.3	Vorderachse	8 - 7
8.2.8	Ölwechsel Verteilergetriebe	8 - 8
8.2.9	Ölwechsel Hydraulikanlage	8 - 8
8.2.10	Saug-Rücklaufilter-Einsatz wechseln	8 - 9
8.2.11	Luftfilter warten/wechseln	8 - 10
8.2.12	Sicherheitspatrone wechseln	8 - 11
8.2.13	Kraftstofffilter wechseln	8 - 11

8.2.14	Starterbatterien wechseln	8 - 11
8.2.15	Kühler reinigen	8 - 12
8.2.16	Frischluftfilter warten/wechseln	8 - 12
8.2.17	Betriebs-/Federspeicher-Feststellbremse prüfen/einstellen	8 - 12
8.2.18	Fettschmierstellen	8 - 13
8.2.18.1	Hinterachse	8 - 13
8.2.18.2	Hinterachspendelbolzen	8 - 13
8.2.18.3	Vorderachse	8 - 13
8.2.18.4	Gelenkwelle hinten	8 - 14
8.2.18.5	Gelenkwelle vorn	8 - 14
8.2.18.6	Kugeldrehverbindung	8 - 15
8.2.18.7	Schaufelaggregat	8 - 15
8.2.18.8	Motorklappen	8 - 17
8.2.18.9	Mehrzweckschaufel	8 - 17

9 Störung, Ursache und Abhilfe

10 Schaltpläne

10.1	Elektrik-Schaltplan	10 - 1
10.2	Hydraulikschaltplan	10 - 4
10.2.1	Hydraulik-Schaltplan AS 210e mit Klauenverriegelung	10 - 4
10.2.2	Hydraulik-Schaltplan AS 210e mit Bolzenverriegelung	10 - 5

11 Technische Daten (Gerät)

11.1	Gerät	11 - 2
11.2	Motor	11 - 2
11.3	Anlasser	11 - 2
11.4	Drehstromgenerator	11 - 2
11.5	Hydrostatischer Fahrtrieb	11 - 2
11.6	Achslasten	11 - 3
11.7	Reifen	11 - 3
11.8	Lenkanlage	11 - 3
11.9	Bremsanlage	11 - 3
11.10	Elektrische Anlage	11 - 3
11.11	Hydraulikanlage	11 - 3
11.11.1	Arbeitshydraulik	11 - 3
11.11.2	Schwenkwerkshydraulik	11 - 3
11.11.3	Abstützanlage	11 - 4
11.12	Kraftstoffversorgungsanlage	11 - 4
11.13	Heizungs- und Belüftungsanlage (Fahrerkabine)	11 - 4
11.14	Saug-Rücklauffilter (Hydraulik)	11 - 4
11.15	Elektrische Verschmutzungsanzeige	11 - 4
11.16	Ölkühler (Kombikühler) mit thermostatisch geregeltem Ventil	11 - 4
11.17	Schallemissionen	11 - 4
11.18	Vibrationen	11 - 4

12 Technische Daten (Anbaugeräte)

12.1	Schaufeln	12 - 2
12.2	Staplervorsatz	12 - 4
12.3	Lasthaken	12 - 4
12.4	Frontbagger	12 - 6
12.5	Greifer	12 - 6

13 Zusätzliche Sonderausstattungen, Änderungen, Muster "Prüfhinweise für Schaufellader"

13.1	Zusätzliche Sonderausstattungen	13 - 2
13.1.1	Nivellier-Schaltung	13 - 2
13.1.2	Hydraulik-Schaltplan	13 - 3
13.2	Änderungen	13 - 4
13.3	Muster "Prüfungen von Baumaschinen des Tiefbaus"	13 - 7

