

# Inhaltsverzeichnis

## **1 Grundlegende Sicherheitshinweise**

1.1	Warnhinweise und Symbole .....	1	-	2
1.2	Bestimmungsgemäße Verwendung .....	1	-	2
1.3	Organisatorische Maßnahmen .....	1	-	2
1.4	Personalauswahl und -qualifikation .....	1	-	3
1.5	Sicherheitshinweise zu bestimmten Betriebsphasen .....	1	-	4
1.5.1	Normalbetrieb .....	1	-	4
1.5.2	Sonderarbeiten im Rahmen der Nutzung des Gerätes und Störungsbeseitigung im Arbeitsablauf; Entsorgung .....	1	-	7
1.6	Hinweise auf besondere Gefahrenarten .....	1	-	9
1.6.1	Elektrische Energie .....	1	-	9
1.6.2	Hydraulik .....	1	-	10
1.6.3	Lärm .....	1	-	10
1.6.4	Öle, Fette und andere chemische Substanzen .....	1	-	11
1.6.5	Gas, Staub, Dampf, Rauch .....	1	-	11
1.7	Transport und Abschleppen; Wiederinbetriebnahme .....	1	-	11
1.8	Sicherheitshinweise für den Unternehmer oder sein weisungsbefugtes Personal .....	1	-	12
1.8.1	Organisatorische Maßnahmen .....	1	-	12
1.8.2	Personalauswahl und -qualifikation; grundsätzliche Pflichten .....	1	-	12

## **2 Beschilderung**

## **3 Diebstahlsicherung**

3.1	Erkennungsmerkmale am Gerät .....	3	-	2
3.2	Abstellen des Gerätes .....	3	-	2
3.3	Transponder Wegfahrsperre .....	3	-	3

## **4 Beschreibung**

4.1	Übersicht .....	4	-	2
4.2	Schwenkwerk und Achsabstützung .....	4	-	3
4.3	Schwimmstellung .....	4	-	3
4.4	Schaufelstellungsanzeige .....	4	-	3
4.5	Akustischer Warnsummer .....	4	-	3
4.6	Klimaanlage .....	4	-	4
4.7	Hubwerksfederung .....	4	-	5
4.8	Dosenlibelle .....	4	-	5
4.9	Radwechsel .....	4	-	5
4.10	Bedienelemente .....	4	-	7
4.11	Armaturenkasten .....	4	-	8
4.11.1	Multifunktionspanel .....	4	-	9

## **5 Bedienung**

5.1	Prüfungen vor Inbetriebnahme .....	5	-	2
5.2	Inbetriebnahme .....	5	-	2
5.2.1	Dieselmotor anlassen .....	5	-	2
5.2.2	Winterbetrieb .....	5	-	3
5.2.2.1	Kraftstoff .....	5	-	3
5.2.2.2	Motorölwechsel .....	5	-	4
5.2.2.3	Glühstartanlage .....	5	-	4
5.2.2.4	Ölwechsel Hydraulikanlage .....	5	-	4
5.2.2.5	Frostschutz für Scheibenwaschanlage .....	5	-	4

5.2.3	Fahren mit dem Gerät auf öffentlichen Straßen .....	5 - 4
5.2.3.1	Mitführen einer Schaufel .....	5 - 5
5.2.4	Arbeiten mit dem Gerät .....	5 - 5
5.2.5	Heizungs- und Belüftungsanlage/Klimaanlage .....	5 - 7
5.2.5.1	Luftmenge einstellen .....	5 - 7
5.2.5.2	Heizung einschalten .....	5 - 7
5.2.5.3	Klimaanlage einschalten .....	5 - 7
5.2.5.4	Temperatur regulieren .....	5 - 8
5.3	Außerbetriebsetzen .....	5 - 8
5.3.1	Gerät abstellen .....	5 - 8
5.3.2	Dieselmotor abstellen .....	5 - 8
5.3.3	Heizungs- und Belüftungsanlage/Klimaanlage ausschalten .....	5 - 8
5.3.4	Gerät verlassen .....	5 - 9
5.4	Fahrersitz einstellen .....	5 - 9
5.5	Lenkung umschalten .....	5 - 9
5.5.1	Lenkung synchronisieren .....	5 - 9
<b>6</b>	<b>Anbaugeräte</b>	
6.1	An- und Abbau von Anbaugeräten ohne hydraulischen Anschluss .....	6 - 2
6.1.1	Standardschaufel .....	6 - 2
6.1.2	Staplervorsatz .....	6 - 3
6.1.2.1	Zinkenverlängerung .....	6 - 4
6.1.3	Lasthaken .....	6 - 5
6.2	An- und Abbau von Anbaugeräten mit hydraulischem Anschluss .....	6 - 5
6.2.1	Tieflöffel .....	6 - 5
6.2.2	Greifer .....	6 - 6
6.2.3	Sandsackfüllschaufel .....	6 - 7
6.2.3.1	Beschreibung und Bedienung .....	6 - 8
6.2.3.1.1	Schutzgitter .....	6 - 8
6.2.3.1.2	Befüllen der Sandsackfüllschaufel .....	6 - 9
6.2.3.1.3	Entleeren der Sandsackfüllschaufel .....	6 - 10
<b>7</b>	<b>Bergen, Abschleppen, Verzurren, Kranverlasten</b>	
7.1	Bergen, Abschleppen, Verzurren .....	7 - 2
7.1.1	Bergen/Abschleppen des Schwenkladers bei ausgefallenem Motor oder ausgefallenem Fahrtrieb .....	7 - 2
7.1.1.1	Abschleppen des Schwenkladers bei ausgefallenem Motor .....	7 - 2
7.1.1.2	Abschleppen des Schwenkladers bei ausgefallenem Fahrtrieb .....	7 - 5
7.2	Kranverlasten .....	7 - 7
<b>8</b>	<b>Wartung</b>	
8	Wartungsplan .....	8 - 1
8.1	Wartungshinweise .....	8 - 3
8.2	Wartungsarbeiten .....	8 - 4
8.2.1	Ölstandskontrolle Motor .....	8 - 4
8.2.2	Ölstandskontrolle Achsen .....	8 - 4
8.2.2.1	Hinterachse .....	8 - 4
8.2.2.2	Planetengetriebe .....	8 - 4
8.2.2.3	Vorderachse .....	8 - 5
8.2.3	Ölstandskontrolle Verteilergetriebe .....	8 - 5
8.2.4	Ölstandskontrolle Hydraulikölbehälter .....	8 - 6
8.2.5	Ölwechsel Motor .....	8 - 6
8.2.6	Ölwechsel Achsen .....	8 - 7
8.2.6.1	Hinterachse .....	8 - 7
8.2.6.2	Planetengetriebe .....	8 - 8
8.2.6.3	Vorderachse .....	8 - 8
8.2.7	Ölwechsel Verteilergetriebe .....	8 - 9
8.2.8	Ölwechsel Hydraulikanlage .....	8 - 10
8.2.9	Saug-Rücklauffiltereinsatz wechseln .....	8 - 11
8.2.10	Luftfilter warten/wechseln .....	8 - 12
8.2.11	Sicherheitspatrone wechseln .....	8 - 13

8.2.12	Kraftstofffilter wechseln .....	8 - 14
8.2.13	Starterbatterien wechseln .....	8 - 14
8.2.14	Frischlufffilter warten/wechseln .....	8 - 15
8.2.15	Belagspiel prüfen .....	8 - 15
8.3	Fettschmierstellen .....	8 - 16
8.3.1	Hinterachspendelbolzen .....	8 - 16
8.3.2	Hinterachse .....	8 - 16
8.3.3	Vorderachse .....	8 - 16
8.3.4	Kugeldrehverbindung .....	8 - 17
8.3.5	Schaufelaggregat .....	8 - 17
8.3.6	Fahrerkabinentüren .....	8 - 17
8.3.7	Motorabdeckhaube .....	8 - 18
8.4	Ölschmierstellen .....	8 - 18
8.4.1	Stützventil-Schaltung .....	8 - 18
8.5	Sandsackfüllschaufel .....	8 - 19
8.5.1	Befestigung Schraubenverbindungen kontrollieren .....	8 - 19
8.5.2	Nachstellen der Stopfpackungen .....	8 - 19
8.5.3	Lagerungen Antriebswelle abschmieren .....	8 - 20
8.5.4	Antriebskette .....	8 - 21
8.5.4.1	Nachstellen der Kettenspannung .....	8 - 21
8.5.4.2	Nachschmieren der Antriebskette .....	8 - 22
8.5.4.3	Fristennachweis .....	8 - 23
<b>9</b>	<b>Störung, Ursache und Abhilfe</b>	
9.1	Störung, Ursache und Abhilfe (Grundgerät) .....	9 - 2
9.1.1	Diagnosecode (Fehlercode Motor) .....	9 - 5
9.2	Störung, Ursache und Abhilfe (Sandsackfüllschaufel) .....	9 - 7
<b>10</b>	<b>Schaltpläne</b>	
10.1	Elektrik-Schaltplan .....	10 - 1
10.2	Hydraulikschaltplan .....	10 - 5
<b>11</b>	<b>Technische Daten (Gerät)</b>	
11.1	Gerät .....	11 - 2
11.2	Motor .....	11 - 2
11.3	Anlasser .....	11 - 2
11.4	Drehstromgenerator .....	11 - 2
11.5	Hydrostatischer Fahrtrieb .....	11 - 2
11.6	Achslasten .....	11 - 3
11.7	Reifen .....	11 - 3
11.8	Lenkanlage .....	11 - 3
11.9	Bremsanlage .....	11 - 3
11.10	Elektrische Anlage .....	11 - 3
11.11	Hydraulikanlage .....	11 - 3
11.11.1	Arbeitshydraulik .....	11 - 3
11.11.2	Schwenkwerkshydraulik .....	11 - 4
11.11.3	Abstützanlage .....	11 - 4
11.12	Kraftstoffversorgungsanlage .....	11 - 4
11.13	Heizungs- und Belüftungsanlage (Fahrerkabine) .....	11 - 4
11.14	Saug-Rücklauffilter (Hydraulik) .....	11 - 4
11.15	Elektrische Verschmutzungsanzeige .....	11 - 4
11.16	Ölkühler (Kombikühler) mit thermostatisch geregeltem Ventil .....	11 - 4
11.17	Schallemissionen .....	11 - 4
<b>12</b>	<b>Technische Daten (Anbaugeräte)</b>	
12.1	Schaufeln .....	12 - 2
12.2	Staplervorsatz .....	12 - 4
12.3	Frontbagger .....	12 - 6
12.4	Lasthaken .....	12 - 8
12.5	Greifer .....	12 - 10

<b>13</b>	<b>Zusätzliche Sonderausstattungen, Änderungen, Muster "Prüfhinweise für Schaufellader"</b>		
13.1	Zusätzliche Sonderausstattungen .....	13	- 2
13.1.1	Beschreibung (Kapitel 4) .....	13	- 2
13.1.1.1	Rohrbruchsicherung .....	13	- 2
13.1.1.2	Hubbegrenzung .....	13	- 2
13.2	Änderungen .....	13	- 2
13.3	Muster "Prüfhinweise für Schaufellader" .....	13	- 5