

Caractéristiques techniques (machine)

11 Caractéristiques techniques (machine)



REMARQUE

Les caractéristiques techniques se réfèrent aux pneus 17,5/-25 12 PR.

11.1 Machine

- Hauteur	3 100 mm
- Largeur	2 460 mm
- Empattement	2 280 mm
- Voie	1 980 mm
- Poids en fonctionnement sans outil	10 455 kg
- Garde au sol	
- Différentiel	440 mm
- Rayon de braquage(par arrière avec direction toutes roues motrices)	4 350 mm
- Angle de braquage	+/- 35 °
- Angle de bras d'oscillation	+/- 10 °
- Angle de déversement	33 °
- Tenue en côte avec charge utile en raison de la position inclinée du moteur limitée à	60 %
- Charge de remorquage autorisée pour charge d'appui maxi de 250 kg	
- freinée	3 500 kg
- non freinée	750 kg
- Puissance maxi de levage	69 kN
- Poussée maxi	90 kN

11.2 Moteur

- Moteur turbo diesel refroidi par eau avec refroidissement de l'air de suralimentation	
- 4 cylindres, 4 temps, injection directe	
- Cylindrée	4 038 cm ³
- Puissance selon ISO 14396	100 kW à 2300 min ⁻¹
- (émissions III selon EU-RL 97/68)	
- Système de refroidissement	eau
- Liquide de refroidissement en tout	16,0 l
- Antigel	8,0 l

11.3 Démarreur

-	3,0 kW, 24 V
---	--------------

11.4 Alternateur triphasé

-	55 A, 28 V
---	------------

11.5 Transmission hydrostatique

Version „20 km/h“

Alpha maxi (pictogramme Tortue)	0.....4 km/h
- [avec actionnement marche lente (IO)]	0.....12 km/h]
1er rapport	0.....12 km/h
2ème rapport	0.....20 km/h

Version „25 km/h“

Alpha maxi (pictogramme Tortue)	0.....4 km/h
- [avec actionnement marche lente (IO)]	0.....12 km/h]
1er rapport	0.....12 km/h
2ème rapport	0.....25 km/h

Version „40 km/h“

Alpha maxi (pictogramme Tortue)	0.....4 km/h
- [avec actionnement marche lente (IO)]	0.....12 km/h]
1er rapport	0.....12 km/h
2ème rapport	0.....40 km/h

11.6 Charges des essieux

- Charge par essieu adm. selon StVZO	- à l'avant	7 000 kg
	- arrière	7 500 kg
- Poids total adm. selon StVZO		11 500 kg

11.7 Pneus

Les pneus suivants sont autorisés :

- Dimension		17,5 - 25
- Pression des pneus	- avant	3,0 bars
	- arrière	3,0 bars
- Dimension		17,5 R 25
- Pression des pneus	- avant	3,0 bars
	- arrière	3,0 bars
- Dimension		455/70 R 24
- Pression des pneus	- avant	4,5 bars
	- arrière	3,0 bars
- Dimension		550/65 R 25
- Pression des pneus	- avant	2,2 bars
	- arrière	2,2 bars

11.8 Système de direction

- Toutes roues motrices (commutable vers direction par essieu AR)	
- hydrostatique par soupape de priorité	
- Pression maxi	175 bars

11.9 Système de freinage

- Frein de service : 1. Frein de service hydraulique avec frein humide à disques multiples sur essieu AV et essieu AR agissant sur les quatre roues.
2. Frein d'approche hydrostatique, agissant sur les 4 roues.
- Frein de parking : Frein de service hydraulique (essieu AR : frein humide à disques multiples) agissant sur les quatre roues.

11.10 Installation électrique

- Batterie	2 x 88 Ah
------------	-----------

11.11 Système hydraulique

- Capacité	160 l
- Réservoir d'huile hydraulique	115 l

11.11.1 Hydraulique de travail

- Pompe de régulation de débit I (via soupape de priorité)	87 l/min
- Pompe de régulation de débit II (via dispositif de pivotement et vanne de charge accumulateur)	38 l/min
- Débit total	125 l/min
- Pression de service	maxi 230 bars
- 2 vérins de levage	Ø 100/70 mm
- 2 vérin de déversement	Ø 90/55 mm
- Temps de cycles selon DIN ISO 7131	
Levage (avec charge utile)	5,6 s
Descente (sans charge)	3,0 s
Basculement 90°	1,5 s
Redressement 45°	1,0 s

11.11.2 Hydraulique du dispositif de pivotement

- Pompe de régulation de débit II (via vanne de charge accumulateur)	38 l/min
- Pression de service	210 bars maxi
- 2 vérins de pivotement	Ø 100/45 mm
- Temps de pivotement 180°	7,0 s

11.11.3 Dispositif d'appui

- Pression de service	en fonction de la charge
- 2 vérins d'appui	
Diamètre du piston	60 mm

11.12 Circuit d'alimentation en carburant

- Capacité	
Réservoir de carburant	170 l

11.13 Système de chauffage et d'aération (cabine du conducteur)

- Appareil de chauffage d'eau
- Type
- Puissance calorifique 3 vitesses
- Puissance ventilateur 3 vitesses

11.14 Remplacer la cartouche du filtre d'aspiration et de retour (hydraulique)

- Finesse du filtre selon ISO 4572	10 µm abs.
- Pression de réponse du by-pass	p = 3,0 bars

11.15 Indicateur électrique de colmatage

- Pression d'enclenchement	p = 2,5 bars
----------------------------	--------------

11.16 Refroidisseur d'huile (radiateur combi) avec valve réglée de manière thermostatique

- Puissance	30 kW maxi
- Débit volumique	43 l/min

11.17 Emissions acoustiques

Version „20 km/h“

Niveau de puissance acoustique (LWA)	
Bruit extérieur :	103 dB(A)
Niveau de pression acoustique (LpA)	
Bruit dans la cabine du conducteur :	77 dB(A)

Version „40 km/h“

Niveau de puissance acoustique (LWA)	
Bruit extérieur :	103 dB(A)
Niveau de pression acoustique (LpA)	
Bruit dans la cabine du conducteur :	77 dB(A)