

Einführung

Vorwort

MECALAC Schwenklader, Knicklader und Frontlader sind Erzeugnisse aus der umfangreichen Produktpalette der **MECALAC** Baumaschinen für breitgestreute, verschiedenartige Einsätze.

Jahrzehntelange Erfahrungen beim Bau von Erdbewegungsmaschinen und umfangreichen Zusatzprogrammen, moderne Konstruktions- und Fertigungsverfahren, sorgfältige Erprobung und höchste Qualitätsanforderungen garantieren die Zuverlässigkeit Ihres **MECALAC** Radladers.

Umfang der von dem Hersteller mitgelieferten Dokumentation:

- Betriebsanleitung Gerät
- Betriebsanleitung Motor
- Ersatzteilliste Gerät
- Ersatzteilliste Motor
- EG-Konformitätserklärung

Betriebsanleitung

Die Betriebsanleitung enthält Angaben, die der Betreiber zur sachgemäßen Bedienung und Wartung benötigt.

Im Abschnitt "Wartung" sind alle Wartungsarbeiten und Funktionsprüfungen beschrieben, die von eingewiesenem Personal durchgeführt werden müssen.

Nicht beschrieben sind größere Instandsetzungen, welche nur vom Hersteller autorisierten und geschulten Personal durchgeführt werden dürfen. Hierzu gehören insbesondere Anlagen, die der StVZO und der UVV unterliegen.

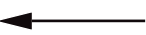
Durch Konstruktionsänderungen, die sich der Hersteller vorbehält, kann es zu abweichender bildlicher Darstellung kommen, die aber auf den sachlichen Inhalt keinen Einfluss hat.

Handhabung dieser Betriebsanleitung

Begriffserläuterungen

- Die Bezeichnung "**links**" bzw. "**rechts**" ist für das Grundgerät vom Fahrerstand aus in Fahrtrichtung zu sehen.
- Sonderausstattung
bedeutet: Wird nicht serienmäßig eingebaut.

Bildhinweise

- (3-35)
bedeutet: Kapitel 3, Bild 35
- (3-35/1)
bedeutet: Kapitel 3, Bild 35, Position 1
- (3-35/Pfeil)
bedeutet: Kapitel 3, Bild 35, 

Verwendete Abkürzungen

UVV = Unfallverhütungsvorschrift

StVZO = Straßenverkehrszulassungsordnung

Ausgabe: 06.2012

Druck: 06.2012

Inhaltsverzeichnis

1 Grundlegende Sicherheitshinweise

1.1	Warnhinweise und Symbole	1	-	2
1.2	Bestimmungsgemäße Verwendung	1	-	2
1.3	Organisatorische Maßnahmen	1	-	2
1.4	Personalauswahl und -qualifikation	1	-	3
1.5	Sicherheitshinweise zu bestimmten Betriebsphasen	1	-	4
1.5.1	Normalbetrieb	1	-	4
1.5.2	Sonderarbeiten im Rahmen der Nutzung des Gerätes und Störungsbeseitigung im Arbeitsablauf; Entsorgung	1	-	7
1.6	Hinweise auf besondere Gefahrenarten	1	-	9
1.6.1	Elektrische Energie	1	-	9
1.6.2	Hydraulik	1	-	10
1.6.3	Lärm	1	-	10
1.6.4	Öle, Fette und andere chemische Substanzen	1	-	11
1.6.5	Gas, Staub, Dampf, Rauch	1	-	11
1.7	Transport und Abschleppen; Wiederinbetriebnahme	1	-	11
1.8	Sicherheitshinweise für den Unternehmer oder sein weisungsbefugtes Personal	1	-	12
1.8.1	Organisatorische Maßnahmen	1	-	12
1.8.2	Personalauswahl und -qualifikation; grundsätzliche Pflichten	1	-	12

2 Beschilderung

3 Diebstahlsicherung

3.1	Erkennungsmerkmale am Gerät	3	-	2
3.2	Abstellen des Gerätes	3	-	2
3.3	Transponder Wegfahrsperre	3	-	3

4 Beschreibung

4.1	Übersicht	4	-	2
4.2	Schwenkwerk und Achsabstützung	4	-	3
4.3	Schwimmstellung	4	-	3
4.4	Schaufelstellungsanzeige	4	-	3
4.5	Akustischer Warnsummer	4	-	3
4.6	Klimaanlage	4	-	4
4.7	Hubwerksfederung	4	-	5
4.8	Rohrbruchsicherung	4	-	5
4.9	Radwechsel	4	-	5
4.9.1	Lenkungswinkel einstellen/ändern	4	-	7
4.9.1.1	Umrüsten von Standard- auf Breitreifung	4	-	7
4.9.1.2	Umrüsten von Breit- auf Standardbreifung	4	-	7
4.10	Bedienelemente	4	-	8
4.11	Armaturenkasten	4	-	9
4.11.1	Multifunktionspanel	4	-	11
4.11.2	Teach-Funktion	4	-	12
4.11.2.1	Aktivierung der Teach-Funktion	4	-	12
4.11.2.2	Aktivierung des Notfahrmodus (bei Fehler Fahrpedal)	4	-	12
4.11.2.3	Aktivierung des Notfahrmodus (bei EP-Magnet-Fehler Hydromotor)	4	-	12

5 Bedienung

5.1	Prüfungen vor Inbetriebnahme	5	-	2
5.2	Inbetriebnahme	5	-	2
5.2.1	Dieselmotor anlassen	5	-	2
5.2.2	Winterbetrieb	5	-	3

5.2.2.1	Kraftstoff	5 - 3
5.2.2.2	Motorölwechsel	5 - 4
5.2.2.3	Ölwechsel Hydraulikanlage	5 - 4
5.2.2.4	Frostschutz für Scheibenwaschanlage	5 - 4
5.2.3	Fahren mit dem Gerät auf öffentlichen Straßen	5 - 4
5.2.3.1	Mitführen einer Schaufel	5 - 5
5.2.4	Arbeiten mit dem Gerät	5 - 5
5.2.5	Heizungs- und Belüftungsanlage/Klimaanlage (SA)	5 - 7
5.2.5.1	Luftmenge einstellen	5 - 7
5.2.5.2	Heizung einschalten	5 - 7
5.2.5.3	Klimaanlage (SA) einschalten	5 - 7
5.2.5.4	Temperatur regulieren	5 - 8
5.3	Außerbetriebsetzen	5 - 8
5.3.1	Gerät abstellen	5 - 8
5.3.2	Dieselmotor abstellen	5 - 8
5.3.3	Heizungs- und Belüftungsanlage/Klimaanlage (SA) ausschalten	5 - 8
5.3.4	Gerät verlassen	5 - 9
5.4	Fahrersitz einstellen	5 - 9
5.4.1	Isri-Sitz	5 - 9
5.4.2	Grammer-Sitz	5 - 9
5.4.3	Grammer-Sitz (luftgefedert)	5 - 11
5.5	Lenkung umschalten	5 - 13
5.5.1	Lenkung synchronisieren	5 - 13

6 Anbaugeräte

6.1	An- und Abbau von Anbaugeräten ohne hydraulischen Anschluss	6 - 2
6.1.1	Standard-/Leichtgutschaufel	6 - 2
6.1.2	Staplervorsatz	6 - 3
6.1.3	Lasthaken	6 - 4
6.2	An- und Abbau von Anbaugeräten mit hydraulischem Anschluss	6 - 4
6.2.1	Mehrzweckschaufel	6 - 4
6.2.2	Frontbagger	6 - 7
6.2.2.1	Löffelwechsel	6 - 8
6.3	Verwendung weiterer Anbaugeräte	6 - 8

7 Bergen, Abschleppen, Verzurren, Kranverlasten

7.1	Bergen, Abschleppen, Verzurren	7 - 2
7.1.1	Bergen/Abschleppen des Schwenkladers bei ausgefallenem Motor oder ausgefallenem Fahrtrieb	7 - 2
7.1.1.1	Abschleppen des Schwenkladers bei ausgefallenem Motor	7 - 2
7.1.1.2	Abschleppen des Schwenkladers bei ausgefallenem Fahrtrieb	7 - 5
7.2	Kranverlasten	7 - 7

8 Wartung

8	Wartungsplan	8 - 1
8.1	Wartungshinweise	8 - 3
8.2	Wartungsarbeiten	8 - 4
8.2.1	Ölstandskontrolle Motor	8 - 4
8.2.2	Ölstandskontrolle Achsen	8 - 4
8.2.2.1	Hinterachse	8 - 4
8.2.2.2	Planetengetriebe	8 - 4
8.2.2.3	Vorderachse	8 - 5
8.2.3	Ölstandskontrolle Verteilergetriebe	8 - 5
8.2.3.1	Ölstandskontrolle Verteilergetriebe Variante 1	8 - 5
8.2.3.2	Ölstandskontrolle Verteilergetriebe Variante 2	8 - 6
8.2.4	Ölstandskontrolle Hydraulikölbehälter	8 - 7
8.2.5	Ölwechsel Motor	8 - 7
8.2.6	Ölwechsel Achsen	8 - 8
8.2.6.1	Hinterachse	8 - 8

8.2.6.2	Planetengetriebe	8 - 9
8.2.6.3	Vorderachse	8 - 9
8.2.7	Ölwechsel Verteilergetriebe	8 - 10
8.2.7.1	Ölwechsel Verteilergetriebe Variante 1	8 - 10
8.2.7.2	Ölwechsel Verteilergetriebe Variante 2	8 - 11
8.2.8	Ölwechsel Hydraulikanlage	8 - 12
8.2.9	Saug-Rücklauffiltereinsatz wechseln	8 - 13
8.2.10	Luftfilter warten/wechseln	8 - 14
8.2.11	Sicherheitspatrone wechseln	8 - 15
8.2.12	Kraftstofffilter wechseln	8 - 15
8.2.13	Starterbatterien wechseln	8 - 15
8.2.14	Frischlufffilter warten/wechseln	8 - 16
8.2.15	Belagspiel prüfen	8 - 16
8.3	Fettschmierstellen	8 - 17
8.3.1	Hinterachspendelbolzen	8 - 17
8.3.2	Hinterachse	8 - 17
8.3.3	Vorderachse	8 - 17
8.3.4	Kugeldrehverbindung	8 - 18
8.3.5	Schaufelaggregat	8 - 18
8.3.6	Fahrerkabinentüren	8 - 18
8.3.7	Motorabdeckhaube	8 - 19
8.4	Ölschmierstellen	8 - 19
8.4.1	Stützventil-Schaltung	8 - 19

9 Störung, Ursache und Abhilfe

9.1	Diagnosecode (Fehlercode Motor)	9 - 5
-----	---------------------------------------	-------

10 Schaltpläne

10.1	Elektrik-Schaltplan	10 - 1
10.2	Hydraulikschaltplan	10 - 6
10.2.1	Hydraulik-Schaltplan AS 150e (Bolzenverriegelung)	10 - 6
10.2.2	Hydraulik-Schaltplan AS 150e (Klauenverriegelung)	10 - 7

11 Technische Daten (Gerät)

11.1	Gerät	11 - 2
11.2	Motor	11 - 2
11.3	Anlasser	11 - 2
11.4	Drehstromgenerator	11 - 2
11.5	Hydrostatischer Fahrantrieb	11 - 2
11.6	Achslasten	11 - 3
11.7	Reifen	11 - 3
11.8	Lenkanlage	11 - 3
11.9	Bremsanlage	11 - 3
11.10	Elektrische Anlage	11 - 3
11.11	Hydraulikanlage	11 - 3
11.11.1	Arbeitshydraulik	11 - 3
11.11.2	Schwenkwerkshydraulik	11 - 4
11.11.3	Abstützanlage	11 - 4
11.12	Kraftstoffversorgungsanlage	11 - 4
11.13	Heizungs- und Belüftungsanlage (Fahrerkabine)	11 - 4
11.14	Saug-Rücklauffilter (Hydraulik)	11 - 4
11.15	Elektrische Verschmutzungsanzeige	11 - 4
11.16	Ölkühler (Kombikühler) mit thermostatisch geregeltem Ventil	11 - 4
11.17	Schallemissionen	11 - 4
11.18	Vibrationen	11 - 4

12 Technische Daten (Anbaugeräte)

12.1	Schaufeln	12 - 2
12.2	Staplervorsatz	12 - 4

12.3	Frontbagger	12 - 6
12.4	Lasthaken	12 - 8
12.5	Greifer	12 - 10
13	Zusätzliche Sonderausstattungen, Änderungen, Muster "Prüfhinweise für Schaufellader"	
13.1	Zusätzliche Sonderausstattungen	13 - 2
13.2	Änderungen	13 - 4
13.3	Muster "Prüfungen von Baumaschinen des Tiefbaus"	13 - 7