

# Index

## A

Abblendlicht 4-8  
Abkippsperre 4-7  
Achsentlüftungsventil 8-7  
    Hinterachse 8-7  
    Vorderachse 8-9  
Akustischer Warnsummer 4-3  
Anbaugeräte 6-2  
    Frontbagger 6-7  
    Löffelwechsel 6-8  
    Lasthaken 6-4  
    Mehrzweckschaufel 6-4  
    Standard-/Leichtgutschaufel 6-2  
    Staplervorsatz 6-3  
Anlassschalter 4-8  
Arbeitshydraulik 4-7  
Arbeitsscheinwerfer 4-8  
Armaturenkasten 4-8  
    Abblendlicht 4-8  
    Anlassschalter 4-8  
    Arbeitsscheinwerfer 4-8  
    ECO-Mode-Funktion 4-8  
    Fernlicht 4-8  
    Freigabe Schnellwechsellvorrichtung 4-8  
    Handgas 4-8  
    Hubwerksfederung 4-8  
    Kriechgang 4-8  
    Lüfterreversierung 4-8  
    Motordiagnose 4-8  
    Multifunktionspanel 4-8  
    Not-Aus-Schalter 4-8  
    Rundumkennleuchte 4-8  
    Scheibenwischer/-wascher 4-8  
    Sicherungskasten 4-8  
    Standlicht 4-8  
    Steckdose 4-8  
    StVZO-Beleuchtung 4-8  
    Umschaltung Handgas-/Fußgas 4-8  
    Warnblinkanlage 4-8

## B

Batterie Hauptschalter 8-14  
Bedienelemente 4-7  
    Abkippsperre 4-7  
    Arbeitshydraulik 4-7  
    Betriebsbremse 4-7  
    Fahrpedal 4-7  
    Fahrschalter 4-7  
    Feststellbremse 4-7  
    Getriebestufen 4-7  
    Heizungs- und Belüftungsanlage 4-7

Inchung 4-7  
Klimaanlage 4-7  
Konsolverstellung 4-7  
Lenksäulenverstellung 4-7  
Lenkstockschalte 4-7  
Schwenken 4-7  
Steckdose 4-7  
Türöffner 4-7  
Umschalthebel für Lenkung 4-7  
Zusatzhydraulik 4-7  
Zusatzhydraulik Frontbagger 4-7  
Belagspiel prüfen 8-15  
Bergen, Abschleppen, Verzurren 7-2  
    bei ausgefallenem Fahrantrieb 7-5  
    bei ausgefallenem Motor 7-2  
    Federspeicher lösen 7-4  
Beschilderung 2-1  
Betriebsbremse 4-7, 4-10  
Betriebsstundenzähler 4-10  
Biologisch abbaubares Hydrauliköl 8-1

## D

Diagnosecode (Fehlercode Motor) 9-5  
Digitaluhr 4-10  
Drehzahlmesser 4-10

## E

ECO-Mode-Funktion 4-8  
Elektrik-Schaltplan 10-1

## F

Fahrersitz 5-9  
    Grammer-Sitz 5-9  
    Grammer-Sitz (luftgefedert) 5-11  
    Isri-Sitz 5-9  
Fahrpedal 4-7  
Fahrschalter 4-7  
Fahrtrichtungsanzeige 4-10  
Federspeicher lösen 7-4  
Fehlercode Motor 9-5  
Fernlicht 4-8, 4-10  
Feststellbremse 4-7, 4-10  
Fettschmierstellen 8-16, 8-1  
    Fahrerkabinentüren 8-17  
    Hinterachse 8-16  
    Hinterachspendelbolzen 8-16  
    Kugeldrehverbindung 8-17  
    Motorabdeckhaube 8-18  
    Schaufelaggregat 8-17  
    Vorderachse 8-16  
Feuerlöscher 1-12

Freigabe Schnellwechsellvorrichtung 4-8  
Frischlufffilter warten/wechseln 8-15  
Frontbagger 6-7

**G**

Getriebestufen 4-7, 4-10

**H**

Handgas 4-8  
Heizungs- und Belüftungsanlage 4-7, 5-7  
Hubwerksfederung 4-5, 4-8  
Hydraulik-Schaltplan 10-6  
    Bolzenverriegelung 10-6  
    Klauenverriegelung 10-7  
Hydrauliköltemperatur 4-10

**I**

Inchung 4-7

**K**

Klimaanlage 4-4, 4-7, 5-7  
Konsolverstellung 4-7  
Kraftstoffanzeige 4-10  
Kraftstofffilter wechseln 8-14  
Kranverlasten 7-7  
Kriechgang 4-8  
Kühlmittel 8-1  
Kühlwassermangel 4-10  
Kühlwassertemperatur 4-10

**L**

Ladekontrollleuchte 4-10  
Lasthaken 6-4  
Leichtgutschaufel 6-2  
Lenksäulenverstellung 4-7  
Lenkstockschalte 4-7  
Lenkung synchronisieren 5-13  
Lenkung umschalten 5-13  
Lenkungswinkel einstellen/ändern 4-7  
Löffelwechsel 6-8  
Lüfterreversierung 4-8, 4-9  
Luftfilter warten/wechseln 8-12  
    Wartungsanzeiger 8-12

**M**

Mehrzweckschaufel 6-4  
Motordiagnose 4-8, 4-10  
Motoröldruck 4-10  
Multifunktionspanel 4-8, 4-10  
    Betriebsbremse 4-10  
    Betriebsstundenzähler 4-10  
    Digitaluhr 4-10  
    Drehzahlmesser 4-10

Fahrtrichtungsanzeige 4-10  
Fernlicht 4-10  
Feststellbremse 4-10  
Getriebestufen 4-10  
Hydrauliköltemperatur 4-10  
Kraftstoffanzeige 4-10  
Kühlwassermangel 4-10  
Kühlwassertemperatur 4-10  
Ladekontrollleuchte 4-10  
Motordiagnose 4-10  
Motoröldruck 4-10  
Reserve Kraftstoffvorrat 4-10  
Verstopfungsanzeige Hydraulikölfilter 4-10  
Verstopfungsanzeige Luftfilter 4-10  
Vorglühen 4-10

**N**

Not-Aus-Schalter 4-8

**O**

Ölschmierstellen 8-18, 8-1  
    Stützventil-Schaltung 8-18  
Ölstandsauge 8-11  
Ölstandskontrolle 8-4  
    Hinterachse 8-4  
    Hydraulikölbehälter 8-6  
    Motor 8-4  
    Planetengetriebe 8-4  
    Verteilergetriebe 8-5  
    Vorderachse 8-5  
Ölwechsel 8-6  
    Hinterachse 8-7  
    Hydraulikanlage 8-10  
    Motor 8-6  
    Planetengetriebe 8-8  
    Verteilergetriebe 8-9  
    Vorderachse 8-8

**P**

Prüfhinweise für Schaufellader 13-5

**R**

Radwechsel 4-5  
    Lenkungswinkel einstellen/ändern 4-7  
        Umrüsten von Breit- auf Standardbereifung 4-7  
        Umrüsten von Standard- auf Breitbereifung 4-7  
Reserve Kraftstoffvorrat 4-10  
Rohrbruchsicherung 4-5  
ROPS-Schild 3-2  
Rundumkennleuchte 4-8

**S**

Sachkundigenprüfung nach VBG 40 § 50 13-5  
Saug-Rücklauffiltereinsatz wechseln 8-11

Schaufelarmstütze 1-7  
Schaufelstellungsanzeige 4-3  
Scheibenwischer/-wascher 4-8  
Schwenkblockierung 1-7  
Schwenken 4-7  
Schwimmstellung 4-3  
Sicherheitspatrone wechseln 8-13  
Sicherungskasten 4-8, 4-9  
Standard-/Leichtgutschaufel 6-2  
Standlicht 4-8  
Staplervorsatz 6-3  
Starterbatterien wechseln 8-14  
Steckdose 4-7, 4-8  
Störung, Ursache und Abhilfe 9-2  
StVZO-Beleuchtung 4-8

## T

Technische Daten 11-2  
  Abstützanlage 11-4  
  Achslasten 11-3  
  Anbaugeräte 12-2  
    Frontbagger 12-6  
    Greifer 12-10  
    Lasthaken 12-8  
    Schaufeln 12-2  
    Staplervorsatz 12-4  
  Anlasser 11-2  
  Arbeitshydraulik 11-3  
  Bremsanlage 11-3  
  Drehstromgenerator 11-2  
  Elektrische Anlage 11-3  
  Elektrische Verschmutzungsanzeige 11-4  
  Gerät 11-2  
  Heizungs- und Belüftungsanlage 11-4  
  Hydraulikanlage 11-3  
  Hydrostatischer Fahrtrieb 11-2  
  Kraftstoffversorgungsanlage 11-4  
  Lenkanlage 11-3  
  Motor 11-2  
  Ölkühler (Kombikühler) 11-4  
  Reifen 11-3  
  Saug-Rücklauffilter 11-4  
  Schallemissionen 11-4  
  Schwenkwerkshydraulik 11-4  
Transponder Wegfahrsperrung 3-3  
Türöffner 4-7  
Typenschild Gerät 3-2

## U

Überhitzungsschutz 5-6  
Umrüsten von Breit- auf Standardbereifung 4-7  
Umrüsten von Standard- auf Breitbereifung 4-7  
Umschalthebel für Lenkung 4-7  
Umschaltung Handgas-/Fußgas 4-8

## V

Verbandskasten 1-12  
Verstopfungsanzeige Hydraulikölfilter 4-10  
Verstopfungsanzeige Luftfilter 4-10  
Vorglühen 4-10

## W

Warnblinkanlage 4-8  
Wartungsanzeiger 8-12  
Wartungsplan 8-1  
  Fettschmierstellen 8-1  
  Kühlmittel 8-1  
Winterbetrieb 5-3  
  Frostschutz für Scheibenwaschanlage 5-4  
  Kraftstoff 5-3  
  Motorölwechsel 5-4  
  Ölwechsel Hydraulikanlage 5-4

## Z

Zusatzhydraulik 4-7  
Zusatzhydraulik Frontbagger 4-7

















