

Technische Daten (Gerät)

11 Technische Daten (Gerät)



HINWEIS

Die technischen Daten beziehen sich auf die Bereifung 17.5-25 12 PR.

11.1 Gerät

- Höhe	3100 mm
- Breite	2460 mm
- Radstand	2200 mm
- Spur	1980 mm
- Betriebsgewicht ohne Anbaugerät	10455 kg
- Bodenfreiheit	
- Differential	440 mm
- Wenderadius (über Heck mit Allradlenkung)	4300 mm
- Lenkungswinkel	35 +/- °
- Pendelwinkel	10 +/- °
- Böschungswinkel	33 °
- Steigfähigkeit mit Nutzlast	
aufgrund der zulässigen Schräglage des Motors begrenzt auf	60 %
- Zul. Anhängelast bei max. Stützlast von 250 kg	
- gebremst	3500 kg
- ungebremst	750 kg
- Hubkraft max.	69 kN
- Schubkraft max.	81 kN

11.2 Motor

- Wassergekühlter Dieselmotor	
- 4 Zylinder, 4-Takt, Direkteinspritzung	
- Hubraum	4038 cm ³
- Leistung nach ISO 1585	98 kW bei 2300 min ⁻¹
- Abgasemission nach RL 97/68 EC Stufe 2 + EPA	

11.3 Anlasser

-	4,0 kW, 24 V
---	--------------

11.4 Drehstromgenerator

-	55 A, 28 V
---	------------

11.5 Hydrostatischer Fahrtrieb

Alpha max. (Symbol Schildkröte)	04,5 km/h
1. Getriebegang	011,5 km/h
2. Getriebegang	020 km/h

optional

2. Getriebegang	025 km/h
2. Getriebegang	030 km/h
2. Getriebegang	040 km/h

11.6 Achslasten

- zul. Achslasten nach StVZO	- vorne	7000 kg
	- hinten	7500 kg
- zul. Gesamtgewicht nach StVZO		11500 kg

11.7 Reifen

Zugelassen sind folgende Bereifungen:

- Größe		17.5 - 25
- Reifendruck	- vorn	3,0 bar
	- hinten	3,0 bar
- Größe		17.5 R 25
- Reifendruck	- vorn	3,0 bar
	- hinten	3,0 bar
- Größe		455/70 R 24
- Reifendruck	- vorn	4,5 bar
	- hinten	3,0 bar
- Größe		550/65 R 25
- Reifendruck	- vorn	2,2 bar
	- hinten	2,2 bar

11.8 Lenkanlage

- Allrad (auf Hinterachslenkung umschaltbar)	
- hydrostatisch über Prioritätsventil	
- Druck max.	175 bar

11.9 Bremsanlage

- Betriebsbremse: Hydraulische Pumpenspeicherbremsanlage (nasse Lamellenbremse in Vorder- und Hinterachse). Im ersten Pedalwegbereich als Inchung wirkend.
- Feststellbremse: Nasse Federspeicher-Lamellenbremse in der Hinterachse.

11.10 Elektrische Anlage

- Batterie	2 x 88 Ah
------------	-----------

11.11 Hydraulikanlage

- Inhalt 160 l
- Hydraulikölbehälter 115 l

11.11.1 Arbeitshydraulik

- Förderstrom Pumpe I (über Prioritätsventil) 87 l/min
- Förderstrom Pumpe II (über Schwenkwerk und Speicherladeventil) 38 l/min
- Gesamtförderstrom 125 l/min
- Betriebsdruck max. 230 bar
- 2 Hubzylinder Ø 100/70 mm
- 2 Kippzylinder Ø 90/55 mm
- Zeiten nach DIN ISO 7131
 - Heben (mit Nutzlast) 5,6 s
 - Senken (ohne Last) 3,0 s
 - Auskippen 90° 1,5 s
 - Ankippen 45° 1,0 s

11.11.2 Schwenkwerkshydraulik

- Förderstrom Pumpe II (über Speicherladeventil) 38 l/min
- Betriebsdruck max. 210 bar
- 2 Schwenkzylinder Ø 100/45 mm
- Schwenkzeit 180° 7,0 s

11.11.3 Abstützanlage

- Betriebsdruck lastabhängig
- 2 Abstützzylinder
- Plungerdurchmesser 60 mm

11.12 Kraftstoffversorgungsanlage

- Inhalt
- Kraftstoffbehälter 170 l

11.13 Heizungs- und Belüftungsanlage (Fahrerkabine)

- Wasserheizgerät
- Typ
- Wärmeleistung 3-stufig
- Gebläseleistung 3-stufig

11.14 Saug-Rücklaufilter (Hydraulik)

- Filterfeinheit nach ISO 4572 10 µm abs.
- By-pass-Ansprechdruck p = 3,0 bar

11.15 Elektrische Verschmutzungsanzeige

- Einschaltdruck p = 2,5 bar

11.16 Ölkühler (Kombikühler) mit thermostatisch geregeltem Ventil

- Leistung
- Volumenstrom

max. 30 kW
43 l/min

11.17 Schallemissionen

Schallleistungspegel (LWA)

Geräusch außen:

106 dB(A)

Schalldruckpegel (LpA)

Geräusch im Fahrerhaus:

83 dB(A)

11.18 Optionen**11.18.1 Klimaanlage (Fahrerkabine)**