10 Schmierung und Wartung der Kugeldrehverbindung

Die Fettfüllung soll Reibung vermeiden, abdichten und gegen Korrosion schützen. Deshalb alle 50 Stunden das Lager reichlich nachschmieren, so daß Fett aus der Dichtung austritt. Kugeldrehverbindung beim Nachschmieren drehen

Vor und nach einer längeren Außerbetriebsetzung des Gerätes ist eine Nachschmierung unbedingt erforderlich

Die Schraubverbindung der Kugeldrehverbindung ist nach 100 Betriebsstunden und weiterhin alle 600 Betriebsstunden zu kontrollieren. Anzugsmoment 460 Nm.

54 AS10/S-02.89