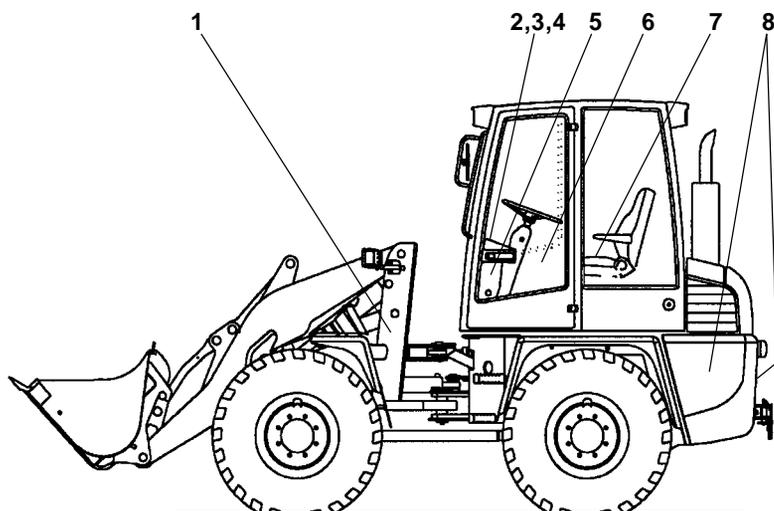


Beschilderung

2 Beschilderung

2.1 Warn- und Hinweisschilder



- 1 - Typenschild Gerät - rechte Fahrzeugseite -
(enthält **FIN**-Nummer = Fahrzeugidentifizierungsnummer)
- 2 - **ACHTUNG!** - Die hydraulische Schnellwechsellvorrichtung darf nur **verriegelt** werden, wenn ein Anbaugerät eingehängt ist.
- 3 - **ACHTUNG!** - Lenkung nur bei laufendem Motor betriebsfähig!
- 4 - **ACHTUNG!** - Fahrstufen Verteilergetriebe für Schnellläufer 1. und 2. Gang nur im Stillstand schalten!
- 5 - Das Verfahren von Lasten auf dem Stapler ist nur in Bodennähe zulässig!
- 6 - Wartungsplan
- 7 - **ACHTUNG!** - Mineralöl verwenden DIN 51524-HVLP 46 ISO VG 46 VI > 180
(über Ausgleichsbehälter Bremsflüssigkeit rechts neben Fahrersitz)
- 8 - Höchstgeschwindigkeit

2.2 Sicherungen (4-13/17)

Blick auf den Sicherungskasten:

<u>10</u>	<u>9</u>	<u>8</u>	<u>7</u>	<u>6</u>
	<u>14</u>	<u>13</u>	<u>12</u>	<u>11</u>
<u>5</u>	<u>4</u>	<u>3</u>	<u>2</u>	<u>1</u>

1	Fahrtrieb	10,0 A
2	Blinker	7,5 A
3	Hydraulik	15,0 A
4	Heizung	20,0 A
5	Heckscheibenheizung	20,0 A
6	Fernlicht	15,0 A
7	Abblendlicht	15,0 A
8	Schlußlicht links, Standlicht links	5,0 A
9	Schlußlicht rechts, Standlicht rechts	5,0 A
10	Warnblinker	15,0 A
11	Wischer/Wascher	20,0 A
12	Motorabsteller	5,0 A
13	Arbeitsscheinwerfer, Bremslicht	30,0 A
14	Rundumkennleuchte (SA), Signalhorn, Steckdose, Innenleuchte	30,0 A

SA = Sonderausstattung

2.3 Symbolschilder

Handhebel für Arbeits- hydraulik (4-12/5)

Schaufelarm

- 1 - Senken
- 2 - Heben
- 5 - Schwimmstellung
(nur AL 85t / AL 100t / AL 100ti)

Schnellwechsellvorrichtung

- 3 - Ankippen
- 4 - Abkippen

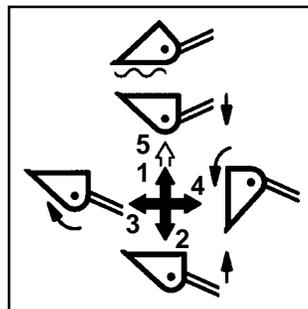
Schaufel

- 3 - Ankippen
- 4 - Auskippen

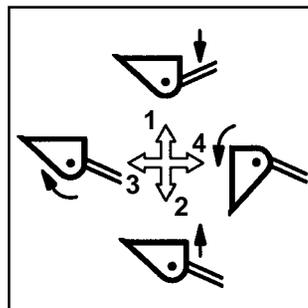
Staplervorsatz

- 3 - Zinken ankippen
- 4 - Zinken abkippen

AL 85t / AL 100t / AL 100ti



AL 70e



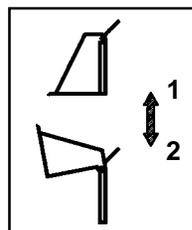
Handhebel für Zusatzhydraulik (4-12/1)

Schnellwechsellvorrichtung

- 1 - Verriegeln
 - 2 - Entriegeln *
- * nur in Verbindung mit Taster
(4-13/14)

Mehrzweckschaufel

- 1 - Schließen
- 2 - Öffnen



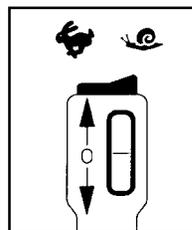
Hydraulische Fahrstufen (4-12/7)

Symbol Hase - schnell

Symbol Schnecke - langsam

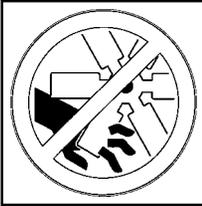
Fahrtrichtung (4-12/6)

- vorwärts
- 0
- rückwärts

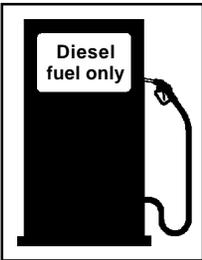




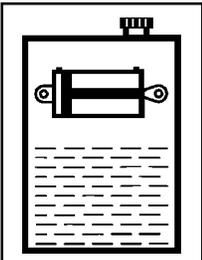
Der Aufenthalt im ungesicherten Knickbereich ist verboten



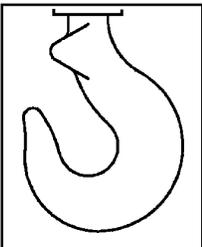
Öffnen nur bei stillstehendem Motor



Kraftstoffbehälter

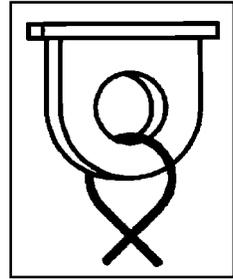


Hydraulikölbehälter

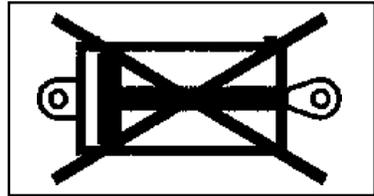


Anschlagpunkte für Kranverlastung

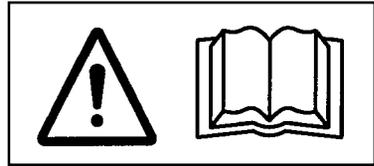
Anschlagpunkte für
Abschleppen/Verzurren



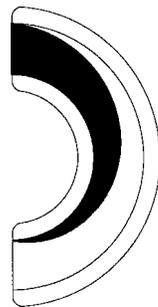
Kugelblockhahn für Arbeits-/
Zusatzhydraulik geschlossen



Vor Inbetriebnahme Betriebsan-
leitung durchlesen und beachten.
Geben Sie alle Sicherheitsan-
weisungen auch an andere Benut-
zer weiter!

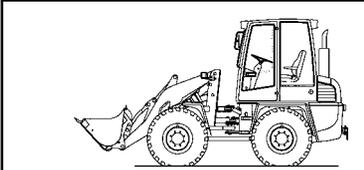


Heizung



Der Aufenthalt im Gefahrenbereich
ist verboten



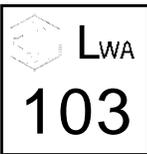


Reifendruck
AL 70e

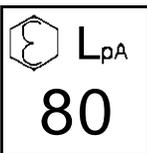
12.5 - 18	3,0	2,5-3,0 bar
335/80 R 18	3,0	3,0 bar
15.5/55 R 18	3,2	2,7-3,2 bar
365/70 R 18	3,7	3,0-3,7 bar
405/70 R 18	3,0	2,5-3,0 bar
14.5 - 20	3,0	2,5-3,0 bar
365/80 R 20	3,0	2,5-3,0 bar
375/75 R 20	3,0	2,5-3,0 bar
405/70 R 20	3,0	2,5-3,0 bar

Reifendruck
AL 85t / AL 100t / AL 100ti

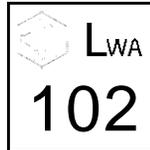
Silent



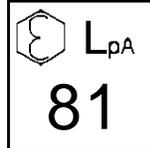
Schriftzug
 - Lärmarme Baumaschine -



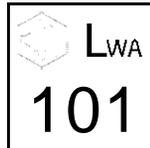
Schalleistungspegel **AL 70e**
Geräusch außen: 99 dB(A)



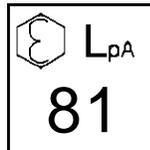
Schalldruckpegel **AL 70e**
Geräusch im Fahrerhaus: 81 dB(A)



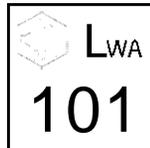
Schalleistungspegel **AL 85t**
Ausführung "20 km/h"
Geräusch außen: 98 dB(A)



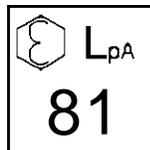
Schalldruckpegel **AL 85t**
Ausführung "20 km/h"
Geräusch im Fahrerhaus: 79 dB(A)



Schalleistungspegel **AL 85t**
Ausführung "30 km/h"
Geräusch außen: 97 dB(A)



Schalldruckpegel **AL 85t**
Ausführung "30 km/h"
Geräusch im Fahrerhaus: 79 dB(A)



Schalleistungspegel **AL 100t**
Ausführung "20 km/h"
Geräusch außen: 99 dB(A)

Schalldruckpegel **AL 100t**
Ausführung "20 km/h"
Geräusch im Fahrerhaus: 79 dB(A)