

Index

A

- Achslasten 3-2, 3-5, 3-8, 3-24
- Anbaugeräte 6-1
 - Lasthaken 6-3
 - Mehrzweckschaufel 6-4
 - Anbau 6-4
 - Abbau 6-5
 - Standard-/Leichtgutschaufel 6-1
 - Anbau 6-1
 - Abbau 6-2
 - Staplervorsatz 6-2
 - Verwendung weiterer Anbaugeräte 6-7
- Anbaugeräte AL 70e 3-10
 - Lasthaken 3-12
 - Schaufeln 3-10
 - Staplervorsatz 3-12
- Anbaugeräte AL 85t 3-14
 - Lasthaken 3-16
 - Schaufeln 3-14
 - Staplervorsatz 3-16
- Anbaugeräte AL 100t 3-18
 - Lasthaken 3-20
 - Schaufeln 3-18
 - Staplervorsatz 3-20
- Anbaugeräte AL 100ti 3-26
 - Lasthaken 3-28
 - Standardschaufel 3-26
 - Staplervorsatz 3-28
- Anlasser 3-1, 3-4, 3-7, 3-23
- Anlaßschalter 4-11
- Arbeitsscheinwerfer 4-11
- Armaturenkasten 4-11
- Ausgleichsbehälter für Bremsflüssigkeit 8-16

B

- Batterie Hauptschalter 4-10
- Bedienelemente 4-10
- Beheizbare Heckscheibe 4-11

- Bergen, Abschleppen, Verzurren 7-1
- Bremse lüften 7-3
- Beschilderung 2-1
 - Sicherungen 2-2
 - Symbolschilder 2-3
 - Warn- und Hinweisschilder 2-1
- Betriebs-/Feststellbremse prüfen/einstellen 8-16
- Betriebsstundenzähler 4-11
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl. *Siehe auch* Ölwechsel: Hydraulikanlage
- Bremsanlage 3-2, 3-5, 3-8, 3-24
- Bremse lüften 7-3

D

- Diebstahlsicherung 10-1
 - Abstellen des Gerätes 10-1
 - Erkennungsmerkmale am Gerät 10-1
 - Transponder
 - Wegfahrsperre 10-2
- Dieselmotor abstellen 5-9
- Dieselmotor anlassen 5-1
- Drehstromgenerator 3-1, 3-4, 3-7, 3-23

E

- Einknicksicherung 1-11
- Elektrische Anlage 3-2, 3-5, 3-8, 3-24, 11-1
- Elektrische Verschmutzungsanzeige 3-3, 3-6, 3-9, 3-25

F

- Fahrsitz einstellen 5-10
- Fahrtrichtungsanzeige 4-11
- Fernlicht 4-11
- Feststellbremse 4-11
- Fettschmierstellen 8-14
 - Fahrerkabinentür 8-14
 - Mehrzweckschaufel 8-14
 - Motorabdeckhaube 8-14

Feuerlöscher 1-19
Freigabe Schnellwechsel-
vorrichtung 4-11
Frischlufffilter warten/
wechseln 8-17
Frostschutz für Scheiben-
waschanlage 5-4

G

Getriebebeschalter 4-11

H

Heizungs- und Belüftungs-
anlage 3-3, 3-6, 3-9,
3-25, 4-11, 5-8
Heizung einschalten 5-8
Luftmenge einstellen 5-8
Heizungs- und Belüftungsanlage
ausschalten 5-10
Hubbegrenzung 4-7
Hubwerksfederung 4-6, 4-11
Hydraulikanlage 3-3, 3-6,
3-9, 3-25
Hydraulikölbehälter 4-1
Hydraulikölfilter 4-11
Hydraulikölfilter-Einsatz
wechseln 8-13
Hydrauliköltemperatur 4-11
Hydrostatischer Fahr-
antrieb 3-1, 3-4, 3-7, 3-23

I

Intervallwischer vorn 4-11

K

Kipphebel 4-1
Kippstange 4-1
Knickpendelgelenk 4-1
Kraftstoffanzeige 4-11
Kraftstoffbehälter 4-1, 4-5
Kraftstoffversorgungs-
anlage 3-3, 3-6, 3-9, 3-25
Kraftstoffvorfilter wechseln 8-2
Kranverlasten 7-7

L

Ladekontrolleuchte 4-11
Lasthaken 3-12, 3-16, 3-20,
3-28, 6-3
Leichtgutschaufel 3-11,
3-15, 3-19
Lenkanlage 3-2, 3-5, 3-8, 3-24
Luffilter warten/wechseln 8-3

M

Mehrzweckschaufel 3-11,
3-15, 3-19, 6-4
Anbau 6-4
Abbau 6-5
Motor 3-1, 3-4, 3-7, 3-23
Motoröldruck 4-11
Motoröltemperaturanzeige 4-11

O

Ölkühler 3-3, 3-6, 3-9, 3-25
Ölstandskontrolle
Hinterachse 8-7
Langsamläufer
» 20 km/h « 8-7
Schnelläufer » 30 km/h « 8-7
Motor 8-2
Planetengetriebe 8-11
Verteilergetriebe. *Siehe auch*
Ölstandskontrolle: Hinterach-
se: Schnelläufer » 30 km/h «
Vorderachse 8-5
Vorsatzgetriebe. *Siehe auch*
Ölstandskontrolle: Hinterach-
se: Langsamläufer » 20 km/h «
Ölwechsel
Hinterachse 8-8
Langsamläufer
» 20 km/h « 8-8
Schnelläufer » 30 km/h « 8-9
Hydraulikanlage 8-12
Motor 8-2
Planetengetriebe 8-11
Verteilergetriebe. *Siehe auch*
Ölwechsel: Hinterachse:
Schnelläufer » 30 km/h «

Vorderachse 8-6
Vorsatzgetriebe. *Siehe auch*
Ölwechsel: Hinterachse:
Langsamläufer » 20 km/h «

R

Radwechsel 4-8
Reifen 3-2, 3-5, 3-8, 3-24
Rohrbruchsicherung 4-6
Rücklauf-Saugfilterung
3-3, 3-6, 3-9, 3-25
Rundumkennleuchte 4-11

S

Schalldruckpegel 2-7, 2-8, 2-9
Schalleistungspegel 2-7, 2-8, 2-9
Schaufeln 3-10, 3-14, 3-18
Schaufelschutz 4-1, 5-5
Schaufelstellungsanzeige 4-7
Scheibenwascher vorn 4-11
Scheibenwischer/
-wascher hinten 4-11
Schwimmstellung 4-5, 4-6
Sicherheitshinweise 1-1
Sicherheitspatrone wechseln 8-5
Sicherungen 2-2
Sicherungskasten 4-11
Standard-/Leichtgutschaufel 6-1
Anbau 6-1
Abbau 6-2
Standardschaufel 3-11,
3-15, 3-19, 3-26
Staplervorsatz 3-12,
3-16, 3-20, 3-28, 6-2
Starterbatterie wechseln 8-15
Steckdose 4-11
Störung, Ursache und Abhilfe 9-1
Symbolschilder 2-3

T

Technische Daten 3-1
AL 70e 3-1
AL 85t 3-4
AL 100t 3-7
AL 100ti 3-23

U

Umlenkhebel 4-1

W

Warn- und Hinweisschilder 2-1
Warnblinkanlage 4-11
Wartungsarbeiten 8-2
Betriebs-/Feststellbremse
prüfen/einstellen 8-16
Fettschmierstellen 8-14
Fahrerkabinentür 8-14
Mehrzweckschaufel 8-14
Motorabdeckhaube 8-14
Frischlufffilter warten/
wechseln 8-17
Hydraulikölfilter-Einsatz
wechseln 8-13
Kraftstoffvorfilter wechseln 8-2
Luffilter warten/wechseln 8-3
Ölstandskontrolle
Hinterachse 8-7
Motor 8-2
Planetengetriebe 8-11
Vorderachse 8-5
Ölwechsel
Hinterachse 8-8
Hydraulikanlage 8-12
Motor 8-2
Planetengetriebe 8-11
Vorderachse 8-6
Sicherheitspatrone
wechseln 8-5
Starterbatterie wechseln 8-15
Winterbetrieb 5-2
Frostschutz für Scheiben-
waschanlage 5-4
Kraftstoff 5-2
Motorölwechsel 5-3
Ölwechsel Hydraulikanlage 5-3