

# 11.1 Wiring diagram

# **Item Designation**

- 01 Starter switch
- 02 Start blocking relay
- 03 Monitoring lamps
- 04 Fuse [parking light, left; 7-pin socket; rear light, left; license plate illumination (opt.)]
- 05 Fuse (parking light, right; rear light, right)
- 06 Socket on instrument panel
- 07 Fuse (signal horn, socket on instrument panel)
- 08 Fuse (high beam, right/left)
- 09 Fuse (dipped beam, right/left)
- 10 Fuse (fuel indicator; brake light, right/left; monitoring lamps; operating hour meter)
- 11 Fuse (turn indicator light)
- 12 Fuse (hazard flasher light)
- 13 Hazard flasher light activation
- 14 Flasher transmitter
- 15 Relay for performance adaptation, backwards
- 16 Relay for performance adaptation, forwards
- 17 Relay for performance adaptation, fast/slow
- 18 Drive cut-off relay
- 19 Fuse (drive)
- 20 Activation of: fast/slow driving stages forwards/backwards
- 21 Valve, slow/fast driving speed
- 22 Valve, forward drive direction
- 23 Valve, reverse drive direction
- 24 Valve, determination of direction
- 25 Reversing light, right
- 26 Turn indicator light, rear right
- 27 Rear light, right
- 28 Brake light, right
- 29 License plate illumination (opt.)

## **Item Designation**

- 30 Reversing light, left
- 31 Brake light, left
- 32 Rear light, left
- 33 Turn indicator light, rear left
- 34 Turn indicator light, front right
- 35 Parking light, right
- 36 Dipped beam, right
- 37 High beam, right
- 38 High beam, left
- 39 Dipped beam, left
- 40 Parking light, left
- 41 Turn indicator light, front left

#### **Bucket protection:**

- 42 Turn indicator, right
- 43 Contour light, right
- 44 Contour light, left
- 45 Turn indicator, left
- 46 Switch, parking brake
- 47 Switch, engine oil pressure
- 48 Switch, hydraulic oil filter
- 49 Switch, hydraulic oil temperature
- 50 Engine oil pressure sensor
- 51 Immersion tube sensor
- 52 Generator
- 53 Starter motor
- 54 Battery
- 55 Battery main switch
- 56 Signal horn
- 57 Warning signal flasher for reversing (opt.)
- 58 Brake light switch
- 59 Steering column switch
- 60 Socket, 7-pin
- 61 Operating hour meter
- 62 Engine oil temperature display
- 63 Fuel level display

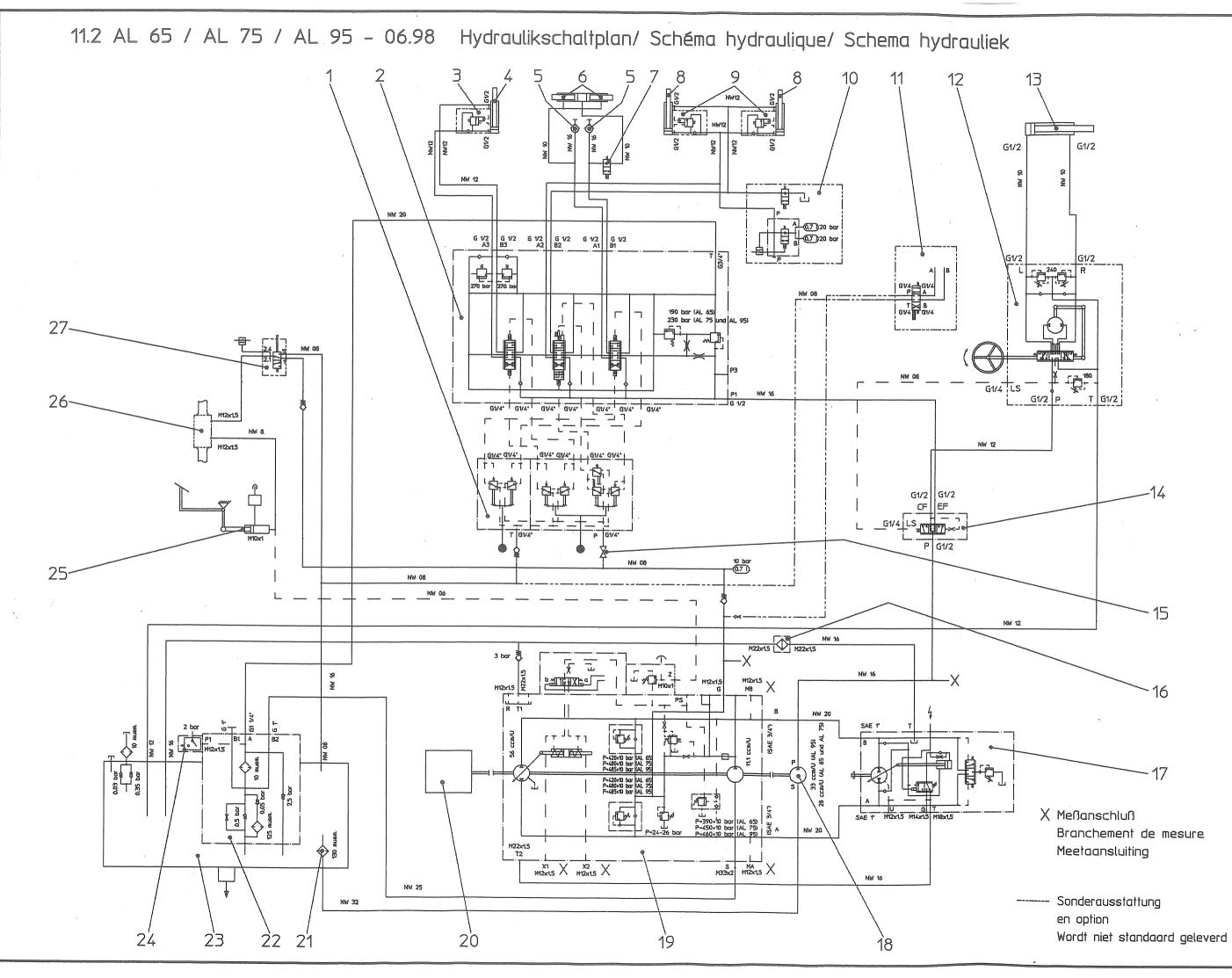
# **Item Designation**

- 64 Fuse (working lights, front/ rear)
- 65 Activation of working lights, front/rear
- 66 Fuse (engine switch-off)
- 67 Activation of release for quickchange device
- 68 Fuse [(release for quickchange device, switch gear (opt.), lifting device suspension (opt.)]
- 69 Activation of front interval wiper
- 70 Interval transmitter
- 71 Fuse [interval wiper, interval transmitter, front washer, rear wiper/washer]
- 72 Activation of front washer
- 73 Activation of rear wiper/ washer
- 74 Activation of rear window heater
- 75 Time relay, rear window heater
- 76 Fuse (rear window heater)
- 77 Fuse [beacon light (opt.), radio, interior lights]
- 78 Activation of beacon light (opt.)
- 79 Activation of switch gear (opt.)
- 80 Activation of lifting device suspension (opt.)
- 81 Fuse (heater, ventilation)
- 82 Activation of ventilation (heater)
- 83 Ventilation motor, heater
- 84 Reservoir valve, lifting device suspension
- 85 Storage valve, lifting device suspension
- 86 Pressure switch, lifting device suspension
- 87 Valve, gear stage 2
- 88 Valve, gear stage 1

# **Item Designation**

- 89 Beacon light (opt.)
- 90 Radio (opt.)
- 91 Interior lights
- 92 Switch, interior lights
- 93 Rear window heater
- 94 Motor, rear wiper
- 95 Motor, rear washer
- 96 Motor, front washer
- 97 Motor, front wiper
- 98 Valve, release for quickchange device
- 99 Valve, engine switch-off
- 100 Ventilation motor, oil cooler
- 101 Temperature switch, oil cooler
- 102 Relay, oil cooler
- 103 Fuse (oil cooler)
- 104 Working light, rear left
- 105 Working light, rear right
- 106 Working light, front left
- 107 Working light, front right

#### opt. = optional equipment



.

# 11.2 Hydraulic circuit diagram

# Item Designation

- 01 Control pressure transmitter
- 02 3-way valve
- 03 Pipe break protection, tilt cylinder (option)
- 04 Tilt cylinder DW 100/60/426/739 (AL 65 and AL 75) Tilt cylinder DW 110/70/426/739 (AL 95)
- 05 Auxiliary hydraulics
- 06 Locking cylinder DW 63/50/274
- 07 Electrical interlock
- 08 Lifting cylinder DW 80/50/570/885 (AL 65 and AL 75) Lifting cylinder DW 90/50/570/885 (AL 95)
- 09 Pipe break protection, lifting cylinder (option)
- 10 Lifting device suspension (option)
- 11 Switch gear (fast loader)
- 12 Steering unit, 125/285 cm<sup>3</sup>/rev.
- 13 Steering cylinder DW 85/35/266/577
- 14 Priority valve
- 15 Shut-off valve, working hydraulics
- 16 Hydraulic oil cooler
- 17 Drive motor A6VM 107 HA
- 18 Gear-type pump, 28 cm<sup>3</sup>/rev. (AL 65 and AL 75) Gear-type pump, 33 cm<sup>3</sup>/rev. (AL 95)
- 19 Drive pump A4VG 56 DA
- 20 Drive motor
- 21 Strainer
- 22 Combined suction and return flow filter
- 23 Hydraulic oil reservoir
- 24 Electrical contamination indicator
- 25 Main brake cylinder
- 26 Lamella brake
- 27 Parking brake valve

# 11.3 Muster "Prüfhinweise für Schaufellader"

# Hinweise für die Prüfung von Erdbaumaschinen – Prüfhinweise für Schaufellader



Prüfer	;	·····									
Prüfde	itum;										
Nr.	Baugruppe	Bauteil	Valistăn- digkeit	Zustand	Wartung	Funktion	Nach- prüfung erf.		Nachprüfung Øåtum		
			A	в	c	D	ja.	nain	Catum		
		Rahman									
		Achsenaufhängungen									
		Lagerungen									
		Führungen									
1	Grundgerät	Verkleidungen									
	_	Trittflächen									
		Katilügel									
		Gegengewichte									
		Anhängevorrichtungen									
		Achsen									
		Räder									
		Bereifung									
		Ketten							<b></b>		
2	Fahrwork	Laufrollen									
		Lagerungen									
		Verteilergetriebe									
		Kardanwelle									
									-		

1 Abrut-Nr. 949.3

# Hinweise für die Prüfung von Erdbaumaschinen Prüfhinweise für Schaufellader



\_\_\_\_\_

Тур:

		Fabr-Nr.:									
Nr.	Baugruppé	Bauteil	Vofistän- digkeit Zustand		Marlung	Funktion	Nach- prüfung erf.		Nachprüfung Datum		
_			A	в	с	D	j≞	nain			
		Tar									
		Fenster									
		Scheiben									
		Scheißenwischer									
3	Fahrerhaue	Spieget									
		Sitz									
		Heizung									
:		Lüftung									
		Schalldämmung							-		
4	Haltegriffe u. Auftritte	zum Fehrerhaus									
1		zum Triębwerk									
		zum Tank									
		Verkleidungen					_				
		Abdeckungen									
		Кіаррев									
Ş	Schutzvor- richtungen	Schutzdach									
		Arretierungen für Zyfinder									
:											

2

# Hinweise für die Prüfung von Erdbaumaschinen Prüfhinweise für Schaufeilader



	Тур:									
			F	abrN	<b>\r</b> .:					
Nr. Baugruppé		Bauteil	Vollstän- digkeit	Zustand	Wartung	Funktion	Nach prūfung erf.		Nachprüfung Datum	
			A	в	Ċ	D	jð	nein		
		Hubarme								
		Hubarmanlenkung								
		Kipparme								
		Kipparmanlenkung								
6	Arbeltsein- richtungen	Şohaufel								
		Heckaufreißer								
		Anbaugeräte			ļ					
		Legerungen								
		Führungen								
	Antrieb	VerbrennMator								
		Abgasanlage								
7		Kraftstofftank								
		Filter								
		Schalldämmung								
		Seiltrommeln								
		Seilrotten								
8	Anbauwinden	Seilschlösser							······································	
		Seile								
		Schutzbügel								
		Schutzabdeckungen								

## Hinweise für die Prüfung von Erdbaumaschinen Prüfhinweise für Schaufeilader

7



Typ:\_\_\_\_\_\_ Fabr-Nr.: .....

Nr.	Baugrupp <del>o</del>	Beuteil	Volfeián digkeit	Zustand	Wartung	Funktion	Nach- prölung erf.		Nachprülung Datum
				e	c	D	j₽	nein	
		Ölbehälter							
		Filter							
		Pumpen							
9	Hydraulik-	Motoren							
	anlage	Ventile							
		Leitungen							
ŀ		Schläuche							
		Zylinder							
		Kompressoren							
		Filter							
		Luftbehäller							
		Ventile							
10	Druckluft-	Leitungen							
	anlage	Schläuche				: <b></b> .			
		Zylinder							

4

•

T

# Hinweise für die Prüfung von Erdbaumaschinen Prüfhinweise für Schaufellader



.....

Typ:

			F	abrN	lr.:				
Nr.	Baugruppe	Bauteil	Valistän- digkeit	Zustand	Wartung	Funktion	Nach- prüfung erf.		Nachprüfung Datum
			A	в	¢	0	ja	nain	
		Motoren							
		Batterien							
		Schalter							
11	Elektrische Anlage	Leitungen							
	Anlage	Sicherungen							
		Beleuchtung							
		Brems-, Blink-, Schlußleuchten							
		Signaleinrichtungen							
		Motorregulierung							
		Getriebe							
		Kupplung							
		Schaltungen							
12	Steverein -	Bremsen							
	hchtungen	Lenkung							
		Knicklankung							
		Hebelarretierungen							
		Kontrollanzeigen							
									]

ь

### Hinweise für die Prüfung von Erdbaumaschinen Prüfhinweise für Schaufellader



Typ:

		Fabr-Nr.:								
Nr.	Baugruppe	pe Bauteil	Volistan digkeit	digkeit Zustand Wartung		Funktion	Nach- prüfung ert.		Nachprüfung Datum	
			۸	Ð	с	Þ	ja	nein		
		Schilder								
		Betriebsanweisung								
· ·		Schmierplan								
		Werkzeug								
13	Aligemeines	Verbandzeug								
		Warndreieck								
		Vorlegekiätze			<u>.</u>					
		Transporteinrichtungen								
		Warnanstrich								
		Kennz. enispr. StVZO								
L										

тур.

ß