

ÜBERSICHTSTABELLEN

Übersichtstabellen: Eichung der Ventile

ABKÜRZUNG	BEZEICHNUNG	DRUCK kg/cm ^q
- V.G.C.	HAUPTVENTIL LADESCHAUFEL	230
- V.A.B.C.F.	ÜBERLASTVENTIL GREIFARM LADESCHAUFEL BODENKONTAKTSEITE	300 *
- V.A.B.C.A.	ÜBERLASTVENTIL GREIFARM LADESCHAUFEL GESTÄNGESEITE	240*
- V.A.S.C.	ÜBERLASTVENTIL HUB LADESCHAUFEL BODENKONTAKTSEITE	300*
- V.G.I.	HAUPTVENTIL HYDROLENKUNG	175
- V.A.I.	ÜBERLASTVENTIL HYDROLENKUNG	240 *
- V.P.E.T.I.	BETRIEBSDRUCKVENTIL HYDROSTATISCHES GETRIEBE	460±5 bar bei 2200±25 U/min.
- V.T.I.	SICHERHEITSVENTIL	490
- V.S.T.I.	AUFLADEVENTIL HYDROSTATISCHES GETRIEBE	30±1 bar bei 2200±25 U/min.
-	PRESSIONE INIZIO REGOLAZ. MOTORE IDROSTATICO	280±5
	DIAPHRAGMA VENTIL D.A.	∅
	DRUCK PUMPENGEHÄUSE 60°	
	DRUCK HYDRAULIKANLAGE (LEERLAUF)	MAX 8

Merke: Ventile, deren Druckwerte mit einem * gekennzeichnet sind, müssen auf einem Prüfstand getestet werden, der Druckwert bezieht sich auf eine Leistung von 2+3 Litern.

Umdrehungen Dieselmotor	2200 (geladen)	2360 (leer)
Umdrehungen Kardanwelle	1. Gang 600 2. Gang 925 3. Gang 1030 4. Gang 2580	
Ausrüstungsventil 4 : 1		
Umdrehungen bei Höchstleistungsaufnahme: n° 2 RPM 2200 - 2300		
Merke: Die Eichungswerte verstehen sich, soweit nicht anders angegeben, mit einer Toleranz von ±5 bar.		

Die Herstellerfirma übernimmt keine Haftung für Folgen, die auf Eingriffe an Ventilen der Anlage zurückzuführen sind. Jeglicher derartige Eingriff darf daher nur von autorisiertem Personal vorgenommen werden.

Tabelle Anzugsmoment

SCHRAUBEN -KLASSE		SCHRAUBENDURCHMESSER									
		M 12	M 14	M 16	M 18	M 20	M 22	M 24	M 27	M 30	M 33
8.8	8 G	7	12	18	26	33	44	57	80	105	145
10.9	10 K	8.5	15	22	32	41	53	69	100	127	175
12.9	12 K	10	18	26	38	49	63	82	115	150	205

Montagehinweise

- Die Schrauben müssen mit Motoröl geschmiert werden
- Bei Befestigung zweier oder mehr Schrauben, muß das Anziehen allmählich und abwechselnd stattfinden, bis zum vorgeschriebenen Anzugsmoment.
- Sollte der Gebrauch von flachen Unterlegscheiben nötig sein, müssen diese aus Stahl sein und einen Mindestwiderstand von 80 kg/qmm haben.



Schrauben durch Schraubenkopf spannen: 784±30 Nm (80±3 Kgm)

