

Inhaltsverzeichnis

1 Grundlegende Sicherheitshinweise

1.1	Warnhinweise und Symbole	1 - 2
1.2	Bestimmungsgemäße Verwendung	1 - 2
1.3	Organisatorische Maßnahmen	1 - 2
1.4	Personalauswahl und -qualifikation; grundsätzliche Pflichten	1 - 3
1.5	Sicherheitshinweise zu bestimmten Betriebsphasen	1 - 4
1.5.1	Normalbetrieb	1 - 4
1.5.2	Sonderarbeiten im Rahmen der Nutzung des Gerätes und Störungsbeseitigung im Arbeitsablauf; Entsorgung	1 - 7
1.6	Hinweise auf besondere Gefahrenarten	1 - 9
1.6.1	Elektrische Energie	1 - 9
1.6.2	Hydraulik	1 - 10
1.6.3	Lärm	1 - 10
1.6.4	Öle, Fette und andere chemische Substanzen	1 - 11
1.6.5	Gas, Staub, Dampf, Rauch	1 - 11
1.7	Transport und Abschleppen; Wiederinbetriebnahme	1 - 11
1.8	Sicherheitshinweise für den Unternehmer oder sein weisungsbefugtes Personal	1 - 12
1.8.1	Organisatorische Maßnahmen	1 - 12
1.8.2	Personalauswahl und -qualifikation; grundsätzliche Pflichten	1 - 12

2 Beschilderung

3 Diebstahlsicherung

3.1	Erkennungsmerkmale am Gerät	3 - 2
3.2	Abstellen des Gerätes	3 - 2
3.3	Wegfahrsperren	3 - 3
3.3.1	Transponder Wegfahrsperre	3 - 3
3.3.2	Wegfahrsperre codierbar	3 - 3

4 Beschreibung

4.1	Übersicht	4 - 2
4.2	Gerät	4 - 3
4.2.1	Fahrwerk	4 - 3
4.2.2	Reifen	4 - 3
4.2.3	Lenkanlage	4 - 3
4.2.4	Bremsanlage	4 - 4
4.2.5	Batterie	4 - 4
4.2.6	Kraftstoffversorgungsanlage	4 - 4
4.2.7	Luftfilteranlage	4 - 4
4.2.8	Hebe-, Kipp- und Teleskopeinrichtung	4 - 4
4.2.9	Schwimmstellung	4 - 5
4.2.10	Hubwerksfederung	4 - 5
4.2.11	Ausstattung	4 - 5
4.3	Radwechsel	4 - 6
4.4	Bedienelemente	4 - 7
4.5	Armaturenkasten	4 - 8

5 Bedienung

5.1	Prüfungen vor Inbetriebnahme	5 - 2
5.2	Inbetriebnahme	5 - 2
5.2.1	Dieselmotor anlassen	5 - 2
5.2.2	Winterbetrieb	5 - 3

5.2.2.1	Kraftstoff	5	-	3
5.2.2.2	Motorölwechsel	5	-	3
5.2.2.3	Ölwechsel Hydraulikanlage	5	-	3
5.2.2.4	Frostschutz für Scheibenwaschanlage	5	-	4
5.2.3	Fahren mit dem Gerät auf öffentlichen Straßen	5	-	4
5.2.3.1	Mitführen einer Schaufel	5	-	4
5.2.4	Arbeiten mit dem Gerät	5	-	5
5.2.5	Heizungs- und Belüftungsanlage	5	-	6
5.2.5.1	Luftmenge einstellen	5	-	6
5.2.5.2	Heizung einschalten	5	-	6
5.3	Außerbetriebsetzen	5	-	7
5.3.1	Gerät abstellen	5	-	7
5.3.2	Dieselmotor abstellen	5	-	7
5.3.3	Heizungs- und Belüftungsanlage ausschalten	5	-	7
5.3.4	Gerät verlassen	5	-	7
5.4	Fahrersitz einstellen	5	-	8
5.5	Lenkung umschalten	5	-	8
5.5.1	Lenkung synchronisieren	5	-	8

6 Anbaugeräte

6.1	An- und Abbau von Anbaugeräten ohne hydraulischen Anschluss	6	-	2
6.1.1	Standard-/Leichtgutschaufel	6	-	2
6.1.2	Staplervorsatz	6	-	3
6.1.2.1	Aufnehmen einer hoch abgestellten Last	6	-	3
6.1.3	Lasthaken	6	-	4
6.2	An- und Abbau von Anbaugeräten mit hydraulischem Anschluss	6	-	4
6.2.1	Mehrzweckschaufel	6	-	4
6.3	Verwendung weiterer Anbaugeräte	6	-	6

7 Bergen, Abschleppen, Verzurren, Kranverlasten

7.1	Bergen, Abschleppen, Verzurren	7	-	2
7.1.1	Bergen/Abschleppen des Teleskopladers bei ausgefallenem Motor oder ausgefallenem Fahrtrieb	7	-	2
7.1.1.1	Abschleppen des Teleskopladers bei ausgefallenem Motor	7	-	2
7.1.1.2	Abschleppen des Teleskopladers bei ausgefallenem Fahrtrieb	7	-	4
7.2	Kranverlasten	7	-	5

8 Wartung

8	Wartungsplan	8	-	1
8.1	Wartungshinweise	8	-	3
8.2	Wartungsarbeiten	8	-	4
8.2.1	Ölstandskontrolle Motor	8	-	4
8.2.2	Ölstandskontrolle Achsen	8	-	4
8.2.2.1	Hinterachse	8	-	4
8.2.2.2	Planetengetriebe	8	-	4
8.2.2.3	Vorderachse	8	-	5
8.2.3	Ölstandskontrolle Hydraulikölbehälter	8	-	5
8.2.4	Ölwechsel Motor	8	-	5
8.2.5	Ölwechsel Achsen	8	-	6
8.2.5.1	Hinterachse	8	-	6
8.2.5.2	Planetengetriebe	8	-	7
8.2.5.3	Vorderachse	8	-	7
8.2.6	Ölwechsel Hydraulikanlage	8	-	8
8.2.7	Rücklauf-Saugfilter-Einsatz wechseln	8	-	9
8.2.8	Luftfilter warten/wechseln	8	-	9
8.2.9	Sicherheitspatrone wechseln	8	-	10
8.2.10	Kraftstofffilter wechseln	8	-	11
8.2.11	Starterbatterie wechseln	8	-	11
8.2.12	Frischlufffilter warten/wechseln	8	-	11

8.2.13	Feststellbremse prüfen/einstellen	8 - 12
8.2.14	Betriebsbremse prüfen/einstellen	8 - 12
8.3	Fettschmierstellen	8 - 13
8.3.1	Hinterachspendelbolzen	8 - 13
8.3.2	Hinterachse	8 - 13
8.3.3	Vorderachse	8 - 13
8.3.4	Gelenkwelle	8 - 14
8.3.5	Fahrerkabinentür	8 - 14
8.3.6	Verschleißplatten des Teleskopauslegers	8 - 15
8.3.7	Teleskopausleger	8 - 15
8.3.8	Mehrzweckschaufel	8 - 18

9 Störung, Ursache und Abhilfe

10 Schaltpläne

10.1	Elektro-Schaltplan	10 - 1
10.2	Hydraulikschaltplan	10 - 3

11 Technische Daten (Gerät)

11.1	Gerät	11 - 2
11.2	Motor	11 - 2
11.3	Anlasser	11 - 2
11.4	Drehstromgenerator	11 - 2
11.5	Hydrostatischer Fahrtrieb	11 - 2
11.6	Achslasten	11 - 2
11.7	Reifen	11 - 2
11.8	Lenkanlage	11 - 3
11.9	Bremsanlage	11 - 3
11.10	Elektrische Anlage	11 - 3
11.11	Hydraulikanlage	11 - 3
11.12	Kraftstoffversorgungsanlage	11 - 3
11.13	Heizungs- und Belüftungsanlage	11 - 3
11.14	Kombinierte Vollstrom-Saug-/Rücklauffilterung	11 - 3
11.15	Elektrische Verschmutzungsanzeige	11 - 3
11.16	Ölkühler mit temperaturgeregeltem Lüfter	11 - 3
11.17	Schallemissionen	11 - 4

12 Technische Daten (Anbaugeräte)

12.1	Schaufeln	12 - 2
12.2	Staplervorsatz	12 - 4

13 Zusätzliche Sonderausstattungen, Änderungen, Muster "Prüfhinweise für Schaufellader"

13.1	Zusätzliche Sonderausstattungen	13 - 2
13.2	Änderungen	13 - 2
13.3	Muster "Prüfhinweise für Schaufellader"	13 - 5