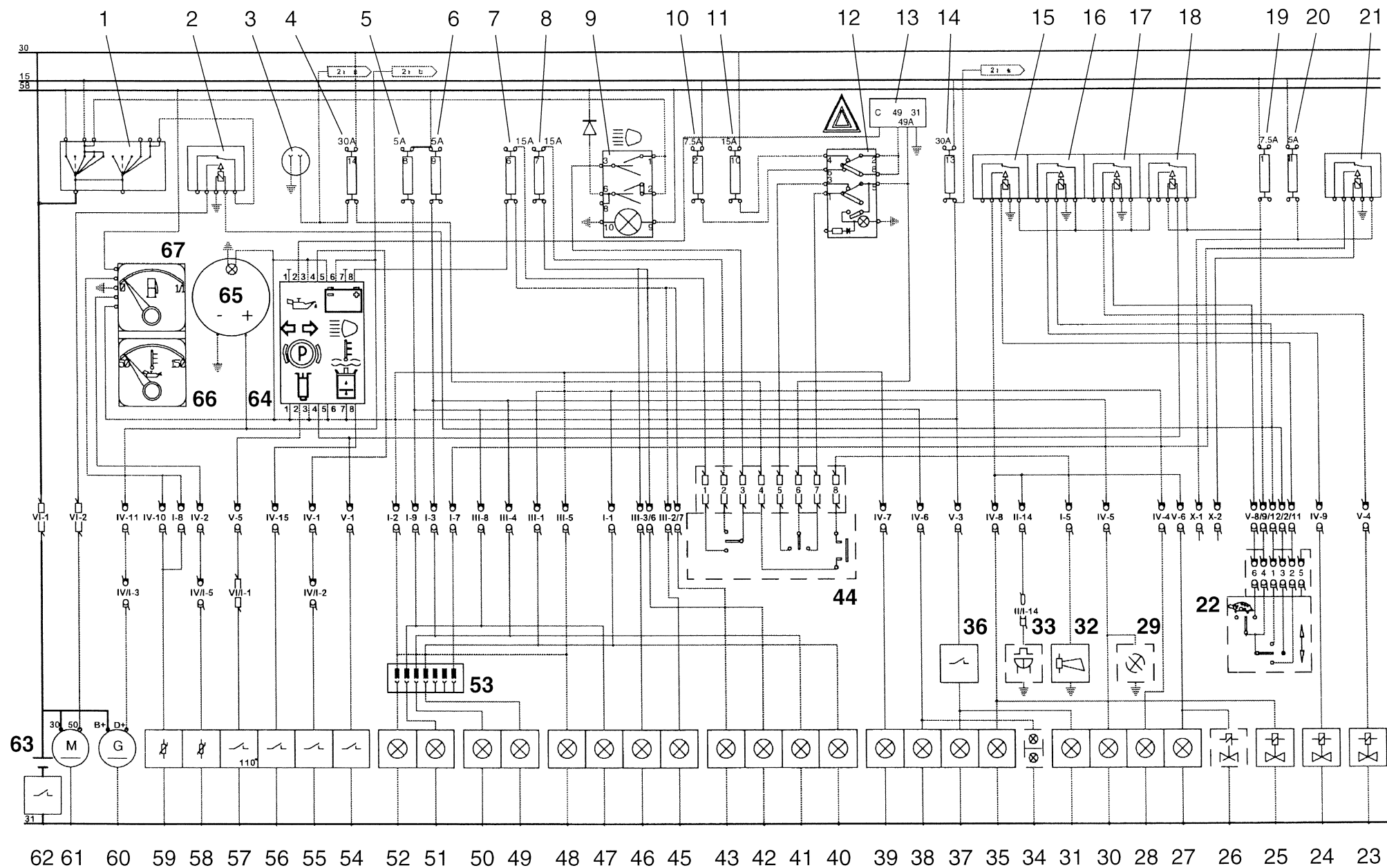


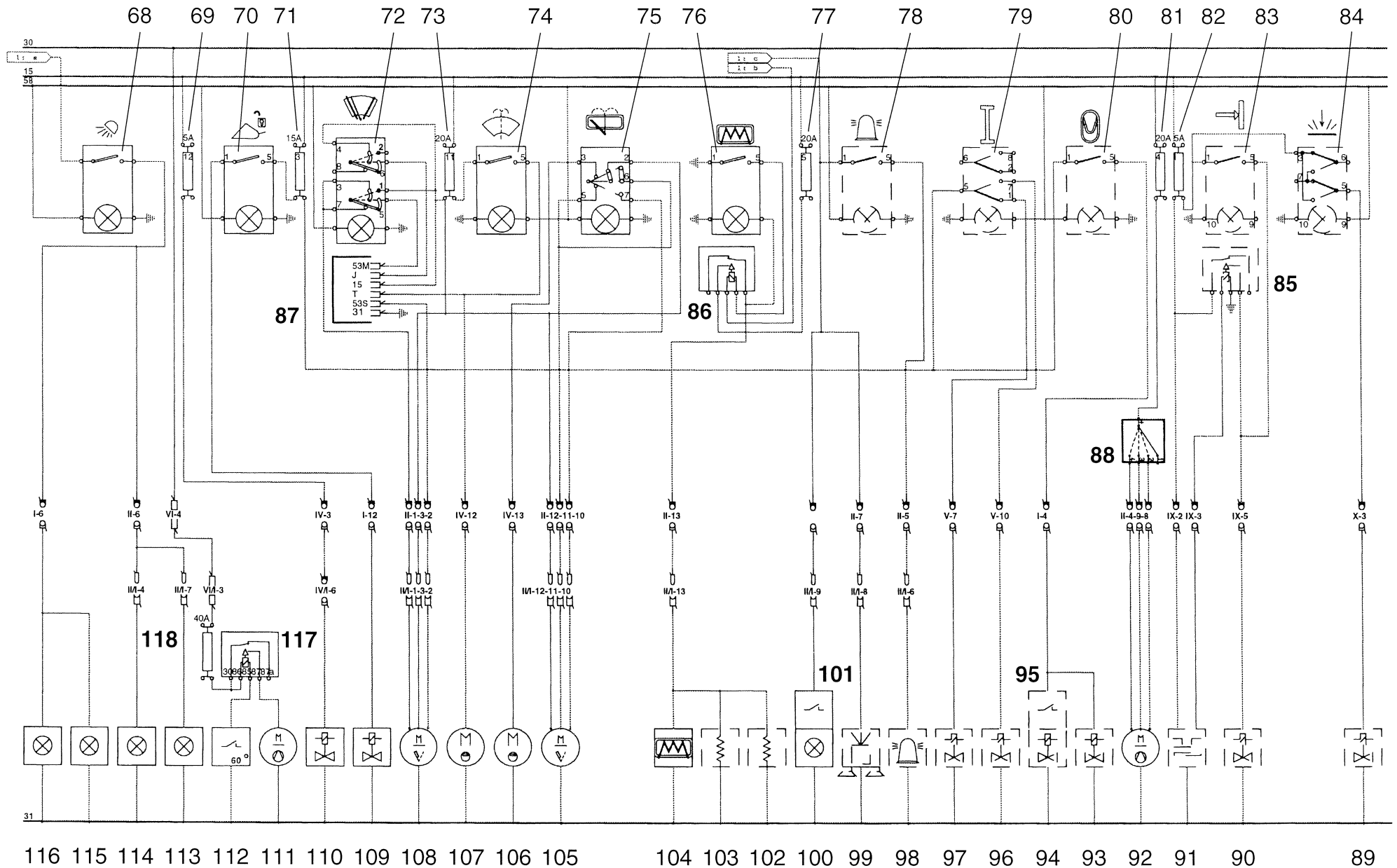
Appendice

11.1 - 09.99 Elektrik-Schaltplan/Schéma électrique/Wiring diagramm/Elektrisch schakelschema/El-oversigt/Diagrama de conexiones eléctricas



K65E/K75D/K95D/K95i/S05E/S06E/F06E/F06S

11.1 - 09.99 Elektrik-Schaltplan/Schéma électrique/Wiring diagram/Elektrisch schakelschema/EI-oversigt/Diagrama de conexiones eléctricas



11.1 Schéma électrique

Pos. Désignation

01	Interrupteur de démarrage
02	Relais blocage au démarrage
03	Prise tableau de bord
04	Fusible (chapitre 2.2 pos. 14)
05	Fusible (chapitre 2.2 pos. 8)
06	Fusible (chapitre 2.2 pos. 9)
07	Fusible (chapitre 2.2 pos. 6)
08	Fusible (chapitre 2.2 pos. 7)
09	Actionnement l'éclairage
10	Fusible (chapitre 2.2 pos. 2)
11	Fusible (chapitre 2.2 pos. 10)
12	Actionnement feux de détresse
13	Transmetteur de clignotement
14	Fusible (chapitre 2.2 pos. 13)
15	Relais adaptation de puissance - marche AR
16	Relais adaptation de puissance - marche AV
17	Relais adaptation de puis- sance - marche rapide/lente
18	Relais interruption du déplacement
19	Fusible (chapitre 2.2 pos. 1)
20	Fusible (IO)
21	Relais (IO hydraulique accessoire)
22	Actionnement crans de marche rapide/lente sens de marche AV/AR
23	Soupape vitesse de marche rapide/lente
24	Soupape sens de marche AV
25	Soupape sens de marche AR
26	Soupape identification du sens de marche (IO)
27	Feu de recul droit
28	Clignotant droit AR
29	Eclairage compartiment moteur (IO)
30	Feu AR droit
31	Feu de stop droit
32	Klaxon
33	Avertisseur de recul (IO)

Pos. Désignation

34	Eclairage plaque signalétique (IO)
35	Feu de recul gauche
36	Interrupteur feux de stop
37	Feu de stop gauche
38	Feu AR gauche
39	Clignotant AR gauche
40	Clignotant AV droit
41	Feu de position droit
42	Code droit
43	Feu de route droit
44	Interrupteur principal de direction
45	Feu de route gauche
46	Code gauche
47	Feu de position gauche
48	Clignotant AV gauche

Protection des godets :

49	Clignotant droit
50	Feu de position droit
51	Feu de position gauche
52	Clignotant gauche
53	Prise à 7 pôles
54	Interrupteur frein de parking
55	Interrupteur pression d'huile moteur
56	Interrupteur filtre d'huile hydraulique
57	Interrupteur température d'huile hydraulique
58	Transmetteur température d'huile moteur
59	Transmetteur tube plongeur
60	Génératrice
61	Moteur du démarreur
62	Coupe-batterie
63	Batterie
64	Unité de lampe de contrôle
65	Compteur d'heures de service
66	Indicateur de température d'huile moteur
67	Indicateur de carburant

Pos. Désignation

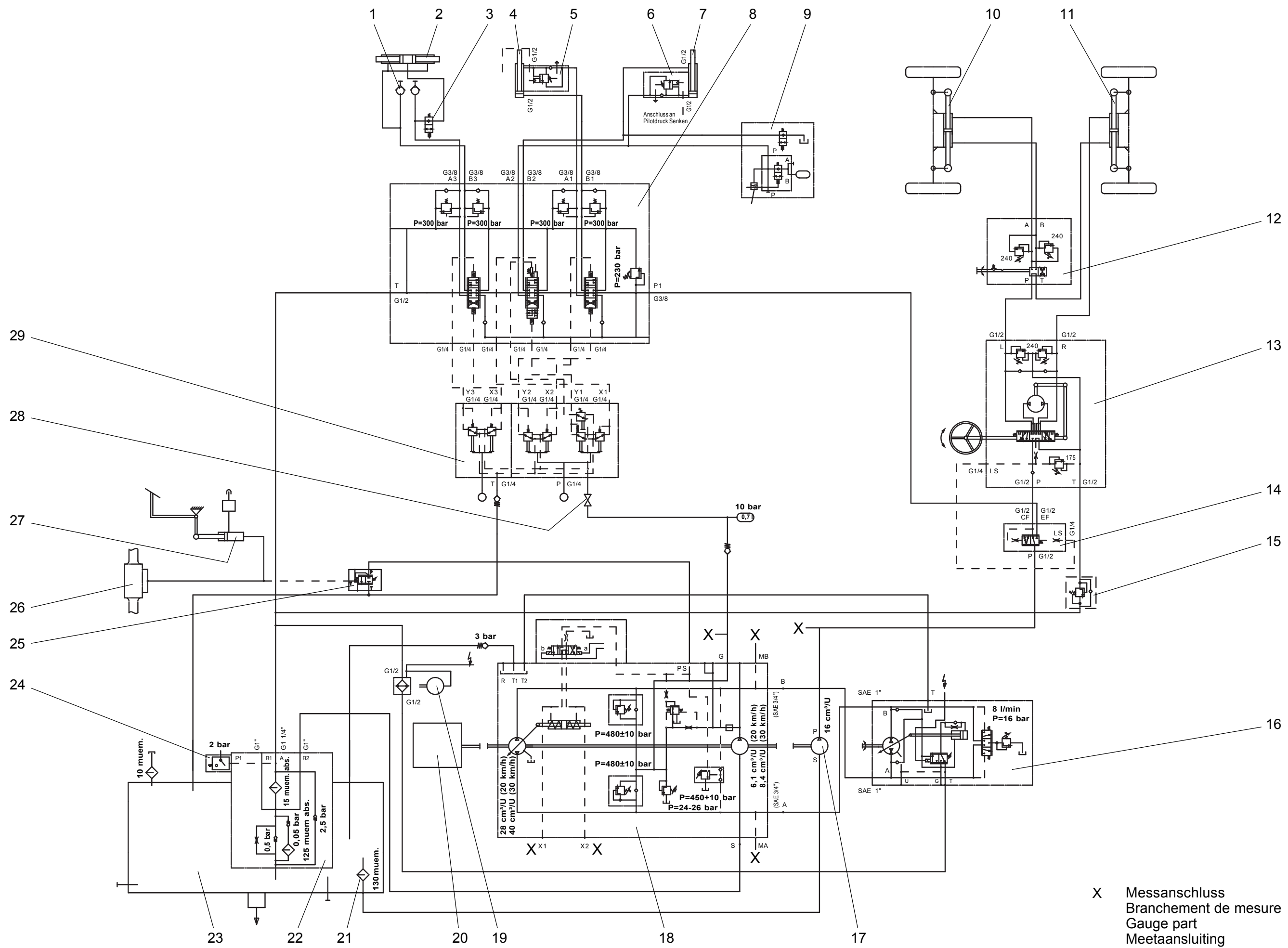
- 68 Actionnement phare de travail
- 69 Fusible (chapitre 2.2 pos. 12)
- 70 Actionnement libération système d'échange rapide
- 71 Fusible (chapitre 2.2 pos. 3)
- 72 Actionnement lave-glace intermittent AV
- 73 Fusible (chapitre 2.2 pos. 11)
- 74 Actionnement lave-glace AV
- 75 Actionnement essuie-glace/lave-glace AR
- 76 Actionnement chauffage de la lunette AR
- 77 Fusible (chapitre 2.2 pos. 5)
- 78 Actionnement gyrophare (IO)
- 79 Actionnement enclenchement transmission (IO)
- 80 Enclenchement amortissement dispositif de levage (IO)
- 81 Fusible (chapitre 2.2 pos. 4)
- 82 Fusible (IO)
- 83 Enclenchement limitation de levage (IO)
- 84 Enclenchement commutation permanente (IO)
- 85 Relais limitation de levage (IO)
- 86 Relais chauffage de la lunette AR
- 87 Transmetteur de temps
- 88 Enclenchement ventilateur
- 89 Vanne commutation permanente hydraulique accessoire (IO)
- 90 Vanne limitation de levage (IO)
- 91 Interrupteur d'approche limitation de levage (IO)
- 92 Moteur du ventilateur, chauffage
- 93 Soupape du réservoir amort. dispositif de levage (opt.)
- 94 Soupape d'accumulation amort. dispositif de levage (IO)

Pos. Désignation

- 95 Pressostat amort. dispositif de levage (IO)
- 96 Soupape 2ème vitesse (IO)
- 97 Soupape 1ère vitesse (IO)
- 98 Gyrophare (IO)
- 99 Radio (IO)
- 100 Eclairage intérieur
- 101 Interrupteur éclairage intérieur
- 102 Rétroviseur extérieur droit à dégivrage (IO)
- 103 Rétroviseur extérieur gauche à dégivrage (IO)
- 104 Chauffage de la lunette AR
- 105 Moteur essuie-glace AR
- 106 Moteur lave-glace AR
- 107 Moteur lave-glace AV
- 108 Moteur essuie-glace AV
- 109 Soupape libération système d'échange rapide
- 110 Soupape arrêt moteur
- 111 Moteur de ventilation de refroidissement d'huile
- 112 Thermostat de refroidissement d'huile
- 113 Phare de travail AR gauche
- 114 Phare de travail AR droit
- 115 Phare de travail AV gauche (IO)
- 116 Phare de travail AV droit (IO)
- 117 Relais radiateur d'huile
- 118 Fusible (radiateur d'huile)

(IO = installation optionnelle)

11.2 - 12.2005 F060/F061 - Hydraulikschaltplan/Schéma hydraulique/Hydraulikoversigt/Hydraulic circuit diagram



11.2 Schéma hydraulique

Pos.	Désignation
01	Hydraulique complémentaire
02	Vérin de verrouillage DW 80/60/377
03	Verrouillage électro-hydraulique
04	Vérin de renversement GDW 100/50/317/1297
05	Sécurité rupture de tube vérin de renversement (SA)
06	Sécurité rupture de tube vérin de levage (SA)
07	Vérin de levage DW 100/60/460/820
08	Valve 3 voies
09	Amortissement du dispositif de levage (SA)
10	Vérin de braquage AV
11	Vérin de braquage AR
12	Soupape de commutation de direction
13	Unité de direction 100 cm ³ /U
14	Valve prioritaire
15	Valve
16	Moteur de déplacement A6VM 107 HA1U1 (version lente) Moteur de déplacement A6VM 107 HA1R1 (version rapide)
17	Pompe à roue dentée 16 cm ³ /U
18	Pompe de dépl. A4VG 28 DA1D4 (version lente) Pompe de dépl. A4VG 40 DA1D4 (version rapide)
19	Refroidisseur d'huile hydraulique
20	Moteur de traction KHD F3L 1011 F / 29 kW / 2500 min ⁻¹
21	Crépine
22	Filtre d'aspiration et de retour combiné
23	Réservoir d'huile hydraulique
24	Indicateur électrique du niveau de salissure
25	Soupape inching
26	Frein à disques
27	Cylindre de freinage principal
28	Robinet d'arrêt
	Équipement hydraulique de travail et supplémentaire
29	Transmetteur de pression motrice

(SA = Équipement spécial)

10.3 (11.3) Tableau d'entretien

23105859					Intervalle en heures de service						Valeurs de réf. max. adm., adapter les intervalles à l'util.	
F					10	100	500	1000	1500	Pos.	Points d'entretien	
					○	△		◇		1	Moteur	
						○				1.1	Entretien conformément aux prescriptions du fabricant	
						○				1.2	Installation à filtre d'air sec	
						○				1.3	Actionner la soupape de dépoussiérage	
											Contrôler l'affichage de l'entretien	
											Remplacer l'élément filtrant lorsque le témoin est rouge →	
						○				2	Essieu arrière avec engrenage distributeur	
						○				2.1	Couple final et distributeur contrôle du niveau d'huile (vis de contrôle)	
						○	△	◇		2.2	Couple final et distributeur vidange d'huile →	
							△	◇		2.3	Engrenage planétaire vidange d'huile (vis de contrôle)	
										2.4	Engrenage planétaire vidange d'huile →	
						○				3	Essieu avant	
						○				3.1	Couple final contrôle du niveau d'huile (vis de contrôle)	
						○	△	◇		3.2	Couple final vidange d'huile →	
										3.3	Engrenage planétaire contrôle du niveau d'huile (vis de contrôle)	
										3.4	Engrenage planétaire vidange d'huile →	
						▲	○			4	Essieux / Arbre(s) de transmission	
						▲	○			4.1	Contrôler la fixation des essieux (800 Nm)	
										4.2	Contrôler la fixation de (s) (l') arbres de transmission (32 Nm)	
						○				5	Roues et pneus	
						○				5.1	Contrôler la pression	
					▲		○			5.2	Contrôler la fixation des écrous de roue (300 Nm)	
						▲	○			6	Liaison résistante à la torsion (uniq. chargeuse pivt.)	
										6.1	Contrôler la fixation (300 Nm)	
						○	△	○		7	Équipement hydraulique	
										7.1	Remplacer la cartouche filtrante, tenir compte du témoin électrique →	
										7.2	Contrôle du niveau d'huile tenir (regard)	
								◇		7.3	Vidange d'huile	
										8	Points de graissage (marqués en rge) → 	
										9	Batterie	
							○			9.1	Contrôle visuel	
						○				10	Systèmes de freinage	
										10.1	Frein de parking/de service contrôle visuel et de fonctionnement avant le début des travaux	
							○			10.2	Frein de service contrôle visuel réservoir de compensation	
										10.3	Contrôler et régler le frein de parking →	
										11	Système d'éclairage / Filtre d'air frais	
										11.1	Contrôle de fonctionnement avant le début des travaux	
							○			11.2	Contrôler le filtre d'alimentation en air frais	
Explication des symboles △ Première vidange ou premier remplacement l ▲ Premier contrôle, élimination éven. des défauts constatés ○ Contrôle, éliminer év. les défauts constatés ◇ Remplacement * Respecter les repères ou les vis de remplissage et/ou de contrôle Consulter le manuel Attention Respecter les prescriptions sur la prévention des accidents lors de la réalisation des travaux Points de graissage (marqués en rouge) 1. Lubrifier les boulons ttes les 10 heures de service en utilisant un graisse DIN 51825 - KPF 1/2 N-20. 2. Graisser les points de glissement suivant les besoins et après le nettoyage en utilisant un graisse DIN 51825 - KPF 1/2 N-20. Points de graissage 3. Lubrifier les articulations et le levier de renvoi toutes les 50 heures de service à l'huile moteur MIL-L-2104 C. Équipements spécial: Huile hydraulique biodégradable 4. Huile hydraulique synthétique à base d' Ester. Classe de viscosité ISO VG 46 VI > 180 ATTENTION! N'exploiter le frein de service qu'avec de l'huile minérale! →												

Unfallverhütungsvorschrift der gewerblichen Berufsgenossenschaften für Bagger, Lader Planiergeräte, Schürfgeräte und Spezialmaschinen des Erdbaues (Erdbaumaschinen) » VBG 40 «

§ 50 - Prüfung

- (1) Erdbaumaschinen sind vor der ersten Inbetriebnahme und nach wesentlichen Änderungen vor der Wiedereinbetriebnahme durch einen Sachkundigen prüfen zu lassen.
- (2) Erdbaumaschinen sind mindestens einmal jährlich durch einen Sachkundigen prüfen zu lassen. Sie sind darüber hinaus entsprechend den Einsatzbedingungen und den betrieblichen Verhältnissen nach Bedarf zwischenzeitlich durch einen Sachkundigen prüfen zu lassen.
- (3) Die Prüfungsergebnisse sind schriftlich festzuhalten und mindestens bis zur nächsten Prüfung aufzubewahren.

11.4 Muster "Prüfhinweise für Schaufellader"

Betreiber/

Maschineneigner:

Maschinenart:

Prüfer:

Hersteller/Typ:

Prüfdatum:

Serien-Nr.

Datum letzte Prüfung:

Firmen-Inventar-Nr.:

Nr.	Baugruppe/Bauteil		Prüfung			I.O		Beanstandung Meßergebnis Bemerkung	Mangel	
			Vollständigkeit	Zustand/Befest.	Funktion	ja	nein		beseitigt am	von (Unterschrift)
1	Kennzeichnung									
1.1	Fabrikschild	Hersteller/Typ	X	X	---					
		Serien-Nr.	X	---	---					
		Baujahr	X	---	---					
		Motorleistung	X	---	---					
		Betriebsgewicht	X	---	---					
		Zugkraft am Zughaken	X	---	---					
1.2	Arbeitsaus- rüstung	Hersteller	X	X	---					
		Typ-/Teile-Nr.	X	---	---					
		Betriebsdruck (falls erf.)	X	---	---					
		Tragfähigkeit (falls erf.)	X	---	---					
		Gewicht	X	---	---					
1.3	Schnell- wechselein- richtung (falls vorh.)	Hersteller	X	X	---					
		Typ-/Teile-Nr.	X	---	---					
		Betriebsdruck (falls erf.)	X	---	---					
		Tragfähigkeit	X	---	---					
1.4	CE-Kennzeichnung,		X	X	---					
		ggf. weitere Prüfzeichen	X	X	---					
1.5	Lärmkenn- zeichnung	Außengeräusch	X	X	---					
		am Fahrerohr	X	X	---					
2	Rahmen									
2.1	Kotflügel	bewegl./abnehmbar	X	X	X					
		Arretierungen	X	X	X					
		Verschüsse	X	X	X					
		falls Ver- kehrswege:								
		rutschfest	---	X	---					
2.2	Abschlepp- einrichtung	Tragfähigkeit	---	X	---					
		Bolzen	---	X	---					
2.3	Verzurren	Bolzensicherung	---	X	X					
		mind. 3 Punkte vorh.	X	X	---					
2.4	Heben	Kennzeichen	X	X	---					
		mind. 3 Punkte vorh.	X	X	---					
2.5	Transport	Kennzeichnung	X	X	---					
		Transportsicherung	---	X	X					
		Verriegelung	---	X	X					
		Knickgelenksicherung	---	X	X					

Seite 1 von 6

Nr.	Baugruppe/Bauteil		Prüfung			I.O		Beanstandung Meßergebnis Bemerkung	Mangel	
			Volständigkeit	Zustand/Befest.	Funktion	ja	nein		beseitigt am	von (Unterschrift)
2.6	Rahmen	Hauptrahmen	---	X	---					
		Gegengewichte	---	X	---					
		Bolzen/Lager	---	X	---					
3	Fahrwerk									
3.1	Räderfahr- werk	Reifen/Druck	---	X	X					
		Felgen	---	X	---					
		Achsen/Achsbefestigung	---	X	---					
3.2	Kettenfahr- werk	Kettenstrang	---	X	---					
		Kettenbuchsen	---	X	---					
		Laufrollen	---	X	---					
		Kettenspannung	---	X	X					
		Leitrad	---	X	---					
		Kettenrad	---	X	---					
		Kettenspanneinrichtung	---	X	X					
		Fahrmotore	---	X	---					
4	Hydraulikanlage									
4.1	Schläuche,	dicht	---	X	---					
	Leitungen	beschädigt	---	X	---					
		Befestigung	---	X	---					
4.2	Zylinder einschl. Befestigung		---	X	---					
4.3	Ölbehälter/Restdruck		---	X	X					
4.4	Pumpen/Antriebe		---	X	X					
4.5	Ventile, Betriebsdruck		---	X	X					
4.6	Stellteile/alle Funktionen		---	X	X					
4.7	Hydro Motore		---	X	X					
4.8	Filter		---	X	---					
5	Druckluftanlage									
5.1	Leitungen,	dicht	---	X	---					
	Schläuche	beschädigt	---	X	---					
		Befestigung	---	X	---					
5.2	Druckbe- hälter	Kennzeichnung/Hersteller/Typ	---	X	---					
		Seriennr./Los-Nr./Baujahr	---	X	---					
		Inhalt	---	X	---					
		Kondenswasser/ventil	---	X	X					
5.3	Betriebsdruck		---	---	X					
5.4	Systemfunktionen		---	---	X					
6	Elektrische Anlage									
6.1	Funktion aller Systeme		---	X	X					
6.2	Stellteile/Schalter		---	X	X					
6.3	Kontrollanzeigen		---	X	X					
6.4	Sicherungen		---	X	X					
6.5	Leitungen, Verbindungen		---	X	---					
6.6	Absicherung der Warnanzeige		---	X	---					
6.7	Batterien	Haltegriffe	---	X	---					
		Trennung/Abschaltung	---	X	X					
6.8	Steckdosen/Kupplungen		---	X	X					

Nr.	Baugruppe/Bauteil		Prüfung			i.O.		Beanstandung Meßergebnis Bemerkung	Mangel	
			Vollständigkeit	Zustand/Befest.	Funktion	ja	nein		beseitigt am	von (Unterschrift)
7	Antrieb/Kraftübertragung									
7.1	Motor/Aufhängung		---	X	X					
7.2	Abgasanlage einschl. Schalldämpfer		---	X	X					
7.3	Neutral-Motorstart		---	X	X					
7.4	Kraftstoff- anlage	Behälter	---	X	---					
		Leitungen, Filter	---	X	---					
		Einfüllstutzen	---	X	---					
7.5	Getriebe	Schaltung	---	X	X					
		Aufhängung	---	X	---					
		Kardanwellen	---	X	---					
		Filter	---	X	---					
8	Lenkanlage									
8.1	Rad- maschinen	allgemeiner Zustand	---	X	X					
		Lenkdruck	---	X	X					
		Notlenkung	---	X	X					
		Lenkkraft/Lenkzeit	---	X	X					
8.2	Ketten- maschinen	allgemeiner Zustand	---	X	---					
		Lenkkuppl./-Brems links	---	X	X					
		Lenkkuppl./-Brems rechts	---	X	X					
9	Bremsanlage									
9.1	Betriebs- bremsanlage	Betätigung	---	X	X					
		Bremsdruck/Verzögerung	---	X	X					
		Leitungen/Schläuche	---	X	---					
		Bremsbelege	---	X	---					
9.2	Hilfsbremsanlage		---	X	X					
9.3	Feststell- bremsanl.	Betätigung	---	X	X					
		Verzögerung	---	---	X					
		Arretierung	---	X	X					
10	Arbeitseinrichtung									
10.1	Ausleger od. Hubarme	Betätigung	---	X	X					
		Befestigung/Lagerung	---	X	X					
		Bolzensicherung	---	X	X					
10.2	Löffel- oder Schaufelkippgestänge		---	X	---					
		Befestigung/Lagerung	---	X	X					
		Bolzensicherung	---	X	X					
10.3	Arbeitswerkzeug/Schaufel		---	X	---					
10.4	Schnellwechsel- einrichtung	allgemeiner Zustand	---	X	X					
		Verriegelung	---	X	X					
		v. Bedienungsplatz einzusehen	---	---	X					
		Leitungen, Schläuche	---	X	---					
		Lagerungen/Bolzen	---	X	X					
11	Gefahrenbereich-Kennzeichnung									
	Warnschild: Aufenthalt im Gefahrenbereich !		X	X	---					
	Knickgelenk		X	X	---					
	Motorverkleidungsöffnung		X	X	---					

Nr.	Baugruppe/Bauteil	Prüfung			i.O.		Beanstandung Meßergebnis Bemerkung	Mangel	
		Vollständigkeit	Zustand/Befest.	Funktion	ja	nein		beseitigt am	von (Unterschrift)
12	Schutzeinrichtungen								
12.1	bewegliche Teile abgedeckt	---	X	X					
12.2	Kompaktmaschinen	---	X	X					
12.3	Abdeckungen Betätigung	---	X	X					
	Verriegelung	---	X	X					
12.4	Scharfe Kanten	---	X	---					
12.5	Feuerlöscher	---	X	X					
13	Beleuchtungseinrichtung (soweit vorhanden)								
	Fern-/Abblendlicht	---	X	X					
	Rücklicht/Bremsleuchte	---	X	X					
	Fahrtrichtungsanzeiger	---	X	X					
	Arbeitsscheinwerfer	---	X	X					
	Warnblinkanlage	---	X	X					
	Funktionskontrollleuchten	---	X	X					
	Rundumleuchte	---	X	X					
14	Warneinrichtung, Hupe	---	X	X					
15	Zugangssysteme zum Fahrerplatz								
	Aufstiege/Treppen, Stufen	---	X	---					
	Haltegriffe/Haltestangen	---	X	---					
	Scharfe Kanten/Ecken	---	X	---					
	Laufstege, Plattformen	---	X	---					
	rutschfest	---	X	---					
	Absturzsicherung	---	X	X					
16	Fahrer-/Bedienerplatz								
16.1	Türen, Fenster leicht öffnen/schließen	---	X	X					
16.2	Scheiben	---	X	---					
16.3	Scheibenwasch-/wischanlage	---	X	X					
16.4	Defrosteranlage	---	X	X					
16.5	Fahrersitz, Federung, Höhen-/Längsverstellung	---	X	X					
16.6	Rückhaltesystem	---	X	X					
16.7	Heizung/Lüftung	---	X	X					
16.8	Frischluftfilter	---	X	X					
16.9	Leitungen/Schläuche abgedeckt	X	X	---					
16.10	Abdeckung heißer Teile	X	X	---					
16.11	Notausstieg	---	X	X					
16.12	Verbandskasten, BA	X	X	---					
16.13	ROPS/FOPS Schweißnähte	---	X	---					
16.14	Kennzeichnung Hersteller	X	X	---					
	Typ/Teile-Nr.	X	X	---					
	Maschinentyp	X	X	---					
	zuläss. Maschinengewicht	X	X	---					
	Test-Norm:	X	X	---					
16.15	Sicht nach vorn/hinten	---	X	---					
16.16	Spiegel Außen/Innen	---	X	X					
16.17	Funktion aller Stellteile/Pedale	---	X	X					
16.18	Kontrollleuchten	---	X	X					

Nr.	Baugruppe/Bauteil		Prüfung			i.O.		Beanstandung Meßergebnis Bemerkung	Mangel	
			Vollständigkeit	Zustand/Befest.	Funktion	ja	nein		beseitigt am	von (Unterschrift)
16.19	Diebstahl- sicherung	Tür verschließbar	---	X	X					
		Zündschloß	---	X	X					
16.20	Sicherheitsstartvorrichtung		---	X	X					
16.21	Schalldämmung		---	X	---					
17	Fernsteuerung (falls vorhanden) Prüfen nach extra Bedienungsanleitung		---	X	---					
18	Wartung									
18.1	Schmierstellen gut zu erreichen u. abgeschmiert		---	X	X					
18.2	Fülleinrichtungen gut zu erreichen		---	X	X					
18.3	Türen, Öffnung/Arretierung/Verriegelung		---	X	X					
18.4	Zugangs- systeme zu Wartungs- steilen	Aufstiege/Treppen/Stufen	---	X	X					
		Haltegriffe/Haltestangen	---	X	X					
		Laufstege/(Plattformen	---	X	X					
		rutschfest	---	X	---					
18.5	Absturz- sicherung H > 3000 mm	Geländer	---	X	X					
		Knieleiste	---	X	X					
		Fußleiste	---	X	X					
18.6	Abläßmög- lichkeiten Betriebs- mittel	Kraftstoff	---	X	---					
		Wasser	---	X	---					
		Motoröl	---	X	---					
		Getriebeöl	---	X	---					
		Hydrauliköl	---	X	---					
		Druckluftentwässerung	---	X	X					
18.7	Filterwechsel	Kraftstoff	---	X	X					
		Motoröl	---	X	X					
		Getriebeöl	---	X	X					
		Hydrauliköl	---	X	X					
		Luftfilter	---	X	X					
19	Hebezeugbetrieb									
19.1	Anbauhaken	vorhanden	X	X	X					
19.2	Kernzeichnung	Hersteller	X	---	---					
		zulässige Last	X	---	---					
		richtige Größe	X	---	---					
		Befestigung	---	X	---					
19.3	keine Quetsch- oder Scherstellen für Anschlagmittel		---	X	X					
19.4	andere Anschlageneinrichtungen/Ösen, Scheckel		---	X	X					
20	StVZO (soweit vorhanden)									
20.1	Schaufelschutz		X	X	---					
20.2	Warndreieck		X	X	---					
20.3	Warnlampe		X	X	X					
20.4	Unterlegkeile		X	X	---					
20.5	Warntafeln, > 2,75 m		X	X	---					
20.6	Kennzeichen, > 20 km		X	X	---					
20.7	Betriebserlaubnis		X	---	---					
20.8	Ausnahmegenehmigung		X	---	---					

Nr.	Baugruppe/Bauteil	Prüfung			i.O		Beanstandung Meßergebnis Bemerkung	Mangel	
		Vollständigkeit	Zustand/Befest.	Funktion	ja	nein		beseitigt am	von (Unterschrift)
21	Betriebsanleitung/Schmierplan/ Dokumente								
21.1	Schmierplan vorhanden	X	---	---					
21.2	Betriebsanleitung der Maschine vorhanden	X	---	---					
21.3	Betriebsanleitung für Sonderausstattung vorh.	X	---	---					
21.4	Hublastdiagramm vorhanden	X	---	---					
21.5	Ablagefach für BA	X	---	---					
21.6	Konformitätserklärung	X	---	---					
21.7	Bordwerkzeug/Aufbewahrung	X	X	---					
22	Sondereinrichtungen								
22.1									
22.2									
Bemerkungen (z. B. zu Punkt):									

Ort, Datum